POLYVIA
FORMATION

Catalogue **formations** 2023

PLASTIQUES
& COMPOSITES,
DES TALENTS,
DES COMPÉTENCES

VIA Industries
Expert-conseil pour le développement des industries

POLYVIA
FORMATION

Nous, les industriels de la plasturgie et composites, formons et façonnons des produits indispensables à tous les secteurs de notre économie. Nous les retrouvons tout autour de nous dans toutes les facettes de notre vie quotidienne.
Nos productions se transforment pour mieux répondre aux attentes de la société et pour contribuer à la transition nécessaire en luttant contre le réchauffement climatique et en décarbonant nos activités. Et tout cela dans un univers très concurrentiel.

Pour réussir ces changements à la fois environnementaux et ceux liés à performance et compétitivité de nos entreprises, nous devons aussi nous former et former nos équipes, nos salariés en poste dans nos entreprises et savoir attirer celles ceux qui le seront demain.

C'est pour cela que l'offre de Polyvia Formation, complémentaire à celle de Via Industries, s'adapte et se transforme pour vous proposer en proximité des parcours modulaires tout au long de la vie de nos collaborateurs.

Pierre-Jean LEDUC
Président de Polyvia Formation
Président de Demgy Group

"L'attractivité de notre industrie et la formation de nos équipes sont au centre de nos préoccupations."

VIA Industries
Expert-conseil pour le développement des industries

"Aujourd'hui plus que jamais, ce sont les compétences qui font la différence."

Il ne peut y avoir de politique de développement des compétences sans vision et sans pilote, donc sans prise de hauteur de nos responsables RH. C'est avec cette conviction que Polyvia et ses entités Polyvia Formation et Via Industries multiplient les initiatives. Investir dans la formation de ses salariés, c'est à la fois développer son attractivité, fidéliser, entretenir sa productivité et préparer l'avenir.

Via Industries développe des accompagnements en formation interne jusqu'à la mise en place de centres de formation « maison » et accompagne dirigeants et managers grâce à de la formation ou du coaching.

Polyvia Formation et Via Industries sont aujourd'hui engagées dans la numérisation des formations pour vous proposer des modalités et des formats originaux et sur-mesure. Beaucoup reste à explorer sur le champ du développement des compétences de nos industries, nous sommes des alliés précieux pour vous aider dans vos projets. N'hésitez pas à solliciter vos délégués Polyvia en région.

Vianney LESCROART
Vice-Président Polyvia
Président Via Industries
Président Polyvia Pays de la Loire

POLYVIA
FORMATION

Notre offre digitale et multimodale s’enrichit

NOS MODULES STANDARDS ET À LA CARTE

Nous proposons de nombreux programmes multimodaux associant cours en ligne et en salle de formation. Nous avons une bibliothèque de plus de 250 activités digitales. En fonction de vos besoins, nous pouvons ainsi construire des parcours à la carte en nous appuyant sur ces modules standards. Cela vous permet d’accéder à des formations sur mesure à moindre coût !

NOS PARCOURS D'INTÉGRATION DIGITAUX

Un de vos enjeux clés est l'intégration de nouvelles personnes au sein de votre entreprise, qu'il s'agisse d'intérimaires ou de salariés. La pénurie de personnel vous amène à recruter des personnes connaissant peu ou mal vos univers de production, les polymères en général, et vos règles internes, de sécurité par exemple.

Dans le même temps, vous souhaitez que dès leur arrivée, ces nouveaux personnels soient les plus efficaces possible. Pour vous accompagner, nous avons créé une vingtaine de modules d'intégration standards. D'une durée courte (45 minutes en moyenne), ils peuvent être utilisés comme sas d'entrée à votre entreprise, vos ateliers. Vous pouvez les utiliser dans le cadre de l'intégration de nouveaux entrants, demander à vos partenaires agences d'intérim de les déployer pour vous en amont, nous demander de le faire pour vous, ou encore nous demander d'adapter ces modules à vos spécificités.

Vous retrouverez ci-dessous les 20 parcours d'intégration digitaux :

- **Plasturgie et vocabulaire de base**
- **Découverte des matières plastiques** *(2 parcours)*
- **Les process en plasturgie** *(7 parcours)*
- **Les principaux procédés de décoration**
- **Les principales techniques d'assemblage**
- **Savoir-être pour intégrer un atelier**
- **Les bases de la sécurité**
- **Qualité et amélioration continue**
- **BPF – Bonnes Pratiques de Fabrication**
- **BRC GS – Norme pour la sécurité des aliments**
- **La maintenance en plasturgie**
- **Développement durable**

LA DIGITALISATION DE VOS CONTENUS SPÉCIFIQUES

E-LEARNING

Depuis fin 2020, plusieurs d'entre vous sont allés plus loin, et nous ont demandé de digitaliser leurs propres modules de formation interne.

En tant qu'organisme de formation de branche, nous avons évidemment répondu présents, que ce soit pour digitaliser les contenus, vous conseiller sur l'architecture de ces nouveaux modules et les activités numériques les plus adaptées, ou encore vous donner l'accès à notre plateforme de formation à distance à un tarif avantageux.

Nous nous sommes dotés de compétences d'experts digitaux internes, mais aussi de partenaires externes, pour vous accompagner.
Contactez vos interlocuteurs Délégués Régionaux et Territoriaux, ou votre chef de projet Polyvia Formation Continue, ils se feront un plaisir de vous renseigner.

POLYVIA
FORMATION

Nos outils pédagogiques innovants

Réalité Virtuelle, escapes games, jeux pédagogiques, tablettes numériques, vidéos techniques, tests et évaluations des acquis, exercices créés en partenariat avec des fabricants de machines et de périphériques … autant d'outils nouveaux, issus des équipes d'innovation pédagogique, et preuve du nouvel ADN de Polyvia Formation.

Ces outils et exercices sont proposés à la fois en salle de formation et à distance, suivant vos besoins. Ils éveillent l'intérêt des stagiaires, renforcent l'attention, améliorent l'apprentissage. Ils rendent aussi les formations plus ludiques, participatives, agréables à vivre, le formateur étant présent en permanence en appui des participants.

La promesse ? Une meilleure performance de nos interventions à vos côtés, des salariés mieux formés et plus compétents au retour dans vos entreprises.

L'ESCAPE GAME

Un mode d'apprentissage ludique et dynamique

Nous avons créé un escape game sur la connaissance des matières plastiques. Le but est de vous embarquer dans un univers divertissant, avec des énigmes à résoudre, en digital ou en présentiel. Durant une heure, vous jouez, approfondissez et validez vos connaissances, avec l'appui d'un formateur expert. Aborder ce thème plutôt théorique et parfois rébarbatif des matières plastiques via l'escape game permet réellement **d'ancrer des apprentissages durables, de manière ludique et en équipe.**

Son succès sur 2022 (déjà plus de 350 participants), nous a conduit à créer un autre escape game sur les matériaux composites. D'autres créations sont à venir, en réponse à vos besoins et envies.

LA RÉALITÉ VIRTUELLE

Pour apprendre des gestes techniques sans risque

Nous avons aussi créé des modules de réalité virtuelle, par exemple sur la recherche de dysfonctionnement d'un outillage d'injection, le démarrage d'une production en injection ou encore en extrusion tubes et profilés. Vous vivez ces expériences en 3D, et êtes au cœur de l'action ! La réalité virtuelle offre l'avantage unique de reproduire le geste professionnel sans danger, en **mode d'apprentissage « essai – erreur ».**

L'enjeu est bien de faire pratiquer vos stagiaires, pour renforcer leurs compétences, sans pour autant mobiliser vos outils de production. Ainsi, nous prolongeons la théorie par cette expérience en réalité virtuelle, avant de passer à la pratique en réel chez vous. Très appréciée des nouvelles générations, la Réalité Virtuelle s'adapte à tout public, et peut se déplacer facilement dans votre entreprise, grâce à nos solutions performantes.

D'AUTRES INNOVATIONS EN COURS ET À VENIR

Nous utilisons de plus en plus les tablettes numériques comme appui à vos stagiaires, en salle (supports de formation sur tablettes, exercices, photos et vidéos plus faciles à regarder), comme en atelier (prise de mesures et photos, plus faciles à partager et à analyser au retour en salle). Nous imaginons de nouvelles expériences pédagogiques sous forme de jeu, pour renforcer la mémorisation et l'acquisition de réflexes. Un des exemples clés est l'apprentissage des méthodes d'analyse de dysfonctionnement, et de résolution de problèmes, pour développer cette compétence essentielle en usine.

Nous utilisons des lunettes 3D connectées pour des formations spot à distance directement avec vos opérateurs ou mainteneurs sur leur poste de travail. Cela permet de renforcer l'apprentissage au quotidien, sans pour autant devoir déplacer un formateur sur votre site, lorsque la durée de formation ou de renforcement pédagogique est inférieure ou égale à ½ journée.

D'autres innovations sont en réflexion. Vous les découvrirez en 2023 ! L'objectif est de mixer les apprentissages, pour une « pédagogie multiple ». Notre formateur, expert technique, est aussi un guide sur le chemin de l'apprentissage. C'est lui qui in fine dosera et adaptera les exercices et les méthodes à ses stagiaires, leurs envies, leur sensibilité, et à vos objectifs bien sûr.

Toutes ces innovations sont parfaitement intégrées à nos dispositifs de formation, et sont, suivant les cas, soit directement accessibles sans surcoût, soit éligibles à des financements via votre OPCO et plan de formation. Nos chefs de projet sont à votre disposition pour vous renseigner.

VIA Industries
Expert-conseil pour le développement des industries

Une offre de formations “ transverses ”

UNE SOLIDE EXPÉRIENCE ISSUE DU CONSEIL

L’équipe RH, les managers de proximité, le responsable HSE, le responsable qualité, l’équipe commerciale, l’amélioration continue, l’ADV… toutes ces fonctions transverses contribuent bien souvent à la performance d’une entreprise et en sécurisent le développement. Via industries propose pour chacune de ces fonctions des programmes de formations adaptés à vos besoins. Disposant de 5 chefs de projet experts en ingénierie pédagogique et financière de formation, vos projets sont optimisés en fonction de vos contraintes (distanciel/présentiel, inter entreprise, intra entreprise, parcours certifiants ou actions de formations simples) et de votre budget.

Le métier premier de Via Industries est le « conseil et l’accompagnement », avant même la formation. Cet ADN de conseil nourrit notre offre de formation. Ainsi, le catalogue qui suit fait état d’un calendrier que nous ouvrirons en interentreprises en 2023 mais constitue surtout une invitation à nous faire part des besoins spécifiques à votre entreprise et pour lesquels nos chefs de projets sauront être vos architectes de formation sur mesure. Une offre de formation mise en musique par une centaine de formateurs sur tout le territoire national !

EXPLOREZ LES NOUVEAUTÉS VIA INDUSTRIES 2023 !

Chez Via Industries, nous sommes très attachés à l'esprit « labo » qui, à notre sens, répond bien à la logique de transformation des entreprises du secteur Plasturgie et Composites. A titre d'illustration, nous proposons cette année des formations :

RSE

La RSE s'impose de plus en plus comme un axe de performance stratégique pour nos entreprises, à fortiori dans le secteur de la plasturgie où l'enjeu environnemental a été un accélérateur de transformation globale pour les industriels. Nous proposerons cette année aux adhérents de Polyvia des formations en formats courts (1 à 2 jours) pour s'initier aux fondamentaux de la RSE, comprendre comment une démarche RSE peut-être mise en oeuvre voire intégrée à un système de management.

ÉCONOMIE CIRCULAIRE

L'Économie Circulaire est l'enjeu n°1 de notre secteur Plasturgie. Il impactera les entreprises qui n'auront pas su en anticiper les conséquences, notamment réglementaires. L'économie circulaire constitue également un atout marketing et commercial non négligeable face à des exigences clients nouvelles. La formation « Les enjeux futurs de l'économie circulaire » est « l'incontournable » pour toute entreprise consciente de cette « révolution » et qui souhaite mettre à niveau ses équipes développement (BE, commerce, markéting...).

LES NORMES MARCHÉS

« Qui maîtrise la norme, maîtrise son marché » ISO 9001 , ISO 13485, IATF 16949, ISO 22000... nos experts vous aident à identifier et piloter les exigences des normes qui encadrent les marchés très concurrentiels de l'automobile, du médical ou encore de l'agroalimentaire. Pour votre performance industrielle, formez vos collaborateurs à la compréhension et à la mise en oeuvre de ces normes.

VIA Industries
Expert-conseil pour le développement des industries

Une autre manière de développer vos compétences

VOUS ACCOMPAGNER À FORMER PAR VOUS-MÊME

Via Industries, précurseur dans le domaine de l'ingénierie et de la coordination de projets de formation interne, a l'ambition de devenir un des leaders du secteur pour aider à l'accomplissement de cet enjeu majeur : le développement des compétences en industrie. Nos ingénieurs projets de formations sont à vos côtés pour structurer et optimiser vos projets de formation interne, du simple parcours jusqu'à la mise en place d'une académie interne !

Depuis de nombreuses années, le secteur industriel est confronté à une pénurie de main d'oeuvre et de compétences adaptées aux besoins des entreprises. Pour répondre à cette problématique et développer leur attractivité, nombreuses sont celles qui investissent dans le développement des compétences de leurs salariés. Et face au contexte actuel de crise sanitaire conjuguée aux effets de la réforme de la formation professionnelle, **la formation interne fait de plus en plus d'adeptes.** En professionnalisant leur démarche de formation « terrain » par la formation au tutorat, les entreprises s'assurent un premier niveau d'autonomie par la reproduction de gestes techniques propres à leurs métiers et par un accompagnement terrain de proximité. C'est ce qu'on appelle l'apprentissage par la répétition, « je te montre comment je fais ».

Pour aller plus loin, certaines entreprises vont jusqu'à **la création de modules de formation interne dédiés.** Cela permet d'accompagner la montée en compétences des collaborateurs sur des sujets plus théoriques et apporte un niveau de structuration supplémentaire au sein des organisations. On parle d'apprentissage par le savoir, « je te dis comment je fais ». **La formation des formateurs internes et leur « outillage pédagogique » sont des éléments importants de la réussite de ces démarches.**

Une nouvelle modalité pédagogique : la formation en situation de travail

Appelée à se développer dans les pratiques des entreprises depuis la loi « Avenir professionnel », la Formation En Situation de Travail (FEST) favorise les apprentissages en les exerçant directement au poste de travail. Cette nouvelle modalité a fait l'objet d'une expérimentation nationale par la branche Plasturgie et Composites en 2019-2020. Ce projet, mené par Via Industries, consistait à déployer la FEST dans 20 entreprises françaises de la plasturgie pour définir les principes directeurs de déploiement de cette modalité pédagogique, ainsi qu'un « mode d'emploi » à destination des entreprises. Fort de cette expérience, chaque jour Via Industries est à vos côtés pour vous aider à déployer vos actions de Formation En Situation de Travail.

VOUS ACCOMPAGNER FACE A VOS ENJEUX D'ATTRACTIVITÉ ET DE RECRUTEMENTS COLLECTIFS

L'attractivité est une guerre des talents qui se joue au niveau de l'entreprise.
Via Industries accompagne les entreprises industrielles à recruter, intégrer et former de futurs collaborateurs sur des métiers techniques ou des métiers transverses, à travers différentes modalités pédagogiques incluant l'accompagnement à la formation interne. Après une phase de cadrage de votre projet et après avoir construit la maquette des parcours de formation que nous proposerons aux candidats incluant des temps de formations animés par les équipes de votre entreprise :

- Nous vous aidons à **organiser une information collective** sur vos besoins de recrutements.
- Vient ensuite **la sélection des candidats déclarés intéressés** par vos postes à pourvoir. Dans ce cadre nous pouvons vous accompagner sur la création de vos outils de sélection (grilles de positionnements, tests..).
- Après le choix des tuteurs, l'étape d'intégration consiste à **lancer administrativement le parcours de formation** et à sécuriser l'entrée de vos nouvelles recrues dans le parcours de formation construit pour elles (nous vous appuyons sur chacune de ces étapes.)
- Enfin, durant la formation, nous nous entretenons régulièrement avec chaque stagiaire, le manager et le tuteur respectifs afin de vérifier que l'acquisition de compétences se réalise comme attendu et que l'intégration de votre nouveau salarié est optimale.

Ces opérations collectives de recrutement-intégration sont des projets au long cours, souvent chronophages et coûteuses pour les entreprises… Les savoir-faire d'ingénierie financière et pédagogique des chefs de projets Via Industries couplés à l'expertise de nos consultants en recrutement optimisent et sécurisent vos projets.

TESTEZ NOTRE QUINTÉ GAGNANT ATTIRER ! RECRUTER ! INTEGRER ! FORMER ! FIDELISER !

Nos engagements communs

Pilotés par un collectif d'industriels issus de différents secteurs, nous déclinons une offre de formation au service d'une industrie forte, ambitieuse, innovante et créatrice d'emplois à valeur ajoutée sur nos territoires.

PROXIMITÉ ET RÉACTIVITÉ

Proche de vos enjeux formations sur vos équipements ou sur des équipements similaires aux vôtres. Une disponibilité et une réactivité ajustées à vos demandes spécifiques.

UNE PÉDAGOGIE DYNAMIQUE

Nous privilégions les temps d'échange et de partage, ainsi que des exercices et mises en pratique étudiés spécifiquement pour assurer une montée en compétence efficace.

UNE GARANTIE 100% SATISFAIT

Si vous n'étiez pas satisfaits de notre prestation, nous nous engageons à étudier avec vous les meilleures solutions pour aboutir à votre satisfaction complète.

DES RÉPONSES ADAPTÉES À VOS BESOINS

Stages inter-entreprises ou dans vos locaux, formations présentielles, multimodales ou distancielles, digitalisation de vos formations... Nous sommes votre allié formation et nous nous attachons à vous fournir constamment la réponse la plus adaptée à vos besoins.

ANTICIPATION ET TRANSFORMATION

Nos formations sont imaginées avec les industriels pour élaborer des réponses innovantes, de proximité et optimisées face aux défis de transformation toujours plus nombreux pour les entreprises. Chaque année nous nous engageons à renouveler 20% de notre offre de formations.

UNE DOUBLE EXPERTISE TECHNIQUE ET PÉDAGOGIQUE

Nos intervenants sont à la fois des experts techniques, ayant tous eu une carrière dans l'industrie et des pédagogues / formateurs, dont la préoccupation majeure est la montée en compétences de vos salariés.

UNE OPTIMISATION FINANCIÈRE

Nos chefs de projets sont en veille permanente sur les dispositifs de financement vous permettant de minimiser votre reste à charge.

Qualiopi processus certifié

RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

La certification qualité a été délivrée au titre de la catégorie suivante :

ACTIONS DE FORMATION CONTINUE ET DE FORMATION PAR APPRENTISSAGE.

Via Industries a obtenu la certification pour la réalisation d'actions de formation.
Polyvia Formation a obtenu la certification pour la réalisation d'actions de formation, d'actions permettant de faire valider les acquis de l'expérience et d'actions de formation par apprentissage.

En quelques chiffres

POLYVIA FORMATION

VIA Industries
Expert-conseil pour le développement des industries

1 300
CLIENTS
CUMULÉS EN 2021

150
CONSULTANTS
ET PARTENAIRES

99%
DE RÉUSSITE
CQP

99%
DE CLIENTS
SATISFAITS

7 000
STAGIAIRES
CUMULÉS EN 2021

Tous les détails concernant l'accessibilité pour les personnes en situation de handicap sont consultables sur notre site internet. De même, des informations complémentaires sur les prérequis, les objectifs, le programme, les publics cibles, les méthodes pédagogiques et l'évaluation des acquis sont disponibles sur notre site internet www.polyvia-formation.fr

SOMMAIRE

POLYVIA FORMATION

Matières

Procédés de transformation

Composites

Conception et économie circulaire

Maintenance et automatisme

Ressources humaines, juridique et convention collective

Manager, tuteur, formateur

VIA Industries
Expert-conseil pour le développement des industries

Santé, sécurité, environnement

Qualité, amélioration continue

À découvrir en 2023

POLYVIA
FORMATION

Matières

Procédés de transformation

Composites

Conception et économie circulaire

Maintenance et automatisme

1 MATIÈRES

22 **Matières Plastiques**

30 **Matières Plastiques Recyclées**

Matières Plastiques

FORMATIONS

23 **Connaissance des matières plastiques et des procédés de transformation en plasturgie** new

24 **Découvrez les matières plastiques en jouant** new

25 **Connaissance des matières plastiques**

25 **Choix et comportement des matières plastiques vierges et recyclées**

26 **Matières plastiques et procédés pour produits techniques**

27 **Matières plastiques et procédés pour produits de packaging**

27 **Connaissance des techniques de laboratoire pour la caractérisation des matières plastiques**

28 **Chimie et physico-chimie des silicones**

28 **Mise en œuvre et caractérisation - Influence des réglages et conditions de transformation sur les propriétés physico-chimiques des plastiques**

29 **Les innovations matières** INNOVATION WEBINAIRE

29 **Les bioplastiques : matériaux, applications, marchés et perspectives**

Connaissance des matières plastiques et des procédés de transformation en plasturgie

Best-of new

RÉF. : **MAP006**

DURÉE : **2 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon 27 - 28 février
25 - 26 avril
04 - 05 septembre
29 - 30 novembre

Oyonnax 03 - 04 juillet
04 - 05 décembre

Paris, Nantes
08 - 09 juin
26 - 27 octobre

TARIF : **1200 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

Cette formation apporte les clés pour appréhender et situer la plasturgie dans le contexte mondial, positionner les matières plastiques par rapport aux autres matériaux. Au travers d'un escape game, vous aborderez les étapes de fabrication et les grandes familles des polymères. Vous pourrez comparer les différents modes de transformation et de recyclage de matières plastiques, en mettant en avant les avantages et les limites des différents procédés, grâce à des activités ludiques et des visites. Elle se destine principalement à des personnes amenées à transformer de la matière dans un atelier ou à interagir avec des transformateurs.

OBJECTIFS

- Dialoguer avec les experts métiers
- Différencier les grandes familles de matières plastiques
- Comprendre les enjeux liés aux ressources
- Reconnaitre les différents procédés de transformation

PROGRAMME

- **Module 1 : Connaissance des matières thermoplastiques**
  - Chiffres clés Europe & France
  - Répartition des matières par secteur & par polymère
  - Origine des polymères - Lois de comportement & d'écoulement
  - Thermoplastiques vs. Thermodurcissables
  - Structures des thermoplastiques & propriétés, Amorphe vs. Semi-cristallin
  - Les bioplastiques : de quoi parlons-nous ? Origine & fin de vie
  - L'économie circulaire : analyse du cycle de vie d'un produit
  - Les matières plastiques recyclées (MPR)

- **Module 2 : Connaissance des procédés de transformation des thermoplastiques**
  - Les bouchons & pièces techniques : injection (mono & multi matières)
  - Les corps creux : injection & extrusion soufflage
  - Les films : extrusion gainage & calandrage
  - Les tubes & profilés : extrusion profilés
  - Les plaques & bobines de film épais : extrusion filière plate
  - Les barquettes & plateaux : thermoformage
  - Les gros corps creux : rotomoulage

Découvrez les matières plastiques en jouant

new

RÉF. : **MP005**

DURÉE : **3h**

LIEUX ET DATES : **en distanciel**
27 février
14 avril
02 juin
14 septembre
23 novembre

TARIF : **815 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

Polyvia Formation vous propose une expérience différente, agréable et positive pour découvrir les matières plastiques. Cet escape game, intégrant des énigmes variées, est conçu pour être joué en équipe : les joueurs interagissent, se questionnent, répondent... Chacun devant apporter sa contribution. Autant d'occasions de s'approprier les messages et d'ancrer ludiquement les bases sur les matières plastiques (familles, structures, additifs...). Un debriefing vous permettra de réaliser une synthèse des éléments clés à retenir.

OBJECTIFS

- Utiliser un vocabulaire technique adéquat
- Définir les familles de plastiques et leurs spécificités
- Comprendre le rôle des constituants d'une formulation

POLYVIA FORMATION

Un escape game pour découvrir les matières plastiques ?

Testez-le lors de votre prochaine formation !

Nos escape game permettent d'apprendre les fondamentaux en s'amusant en équipe, et renforcent la mémorisation. Un formateur pilote le jeu et guide les apprenants tout au long de l'escape game, puis complète et valide les apprentissages sur 1 à 2 heures.

Notre premier module a déjà été testé avec succès par plus de 200 utilisateurs !

Rendez-vous sur :
www.polyvia-formation.fr

Connaissance des matières plastiques

RÉF. : **INTRA**

DURÉE : **1 à 3 jours, à adapter en fonction de votre projet**

LIEUX ET DATES : **selon le projet**

TARIF : **selon le projet**

Connaître vos matières plastiques est fondamental pour les transformer correctement. Aujourd'hui chaque transformateur travaille avec ses propres références matières et contraintes process. C'est pourquoi nous vous proposons d'adapter le contenu de nos formations à vos matières et donc à vos besoins. Le but est de définir ensemble un programme sur mesure, qui réponde spécifiquement à vos attentes.

OBJECTIFS

- Définir ce qu'est une matière plastique
- Décrire les propriétés de vos matières, faire le lien avec vos applications
- Décrire le comportement de vos matières lors de leur transformation
- Identifier les paramètres de transformation influençant la qualité du produit fini
- Découvrir de nouvelles matières plastiques qui pourraient être performantes pour vos process ou vos futurs produits

---

Choix et comportement des matières plastiques vierges et recyclées

RÉF. : **182**

DURÉE : **3 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon 26 - 28 juin
27 - 29 novembre

TARIF : **1790 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

Pour respecter les données techniques du cahier des charges d'un produit, il faut choisir la bonne matière. Cela impose au concepteur, puis au transformateur de connaître les particularités des différentes matières. Cette formation vous apportera les clés pour comprendre les caractéristiques des matières thermoplastiques vierges et recyclées, et orienter votre choix vers la bonne matière.

OBJECTIFS

- Décrire les comportements des matières thermoplastiques
- Identifier les contraintes de mise en œuvre des différents procédés
- Lister les critères de choix d'un matériau ou d'une formulation
- Mettre en lien le choix du matériau avec le cahier des charges produit

Matières plastiques et procédés pour produits techniques

Best-of

RÉF. : **512**

DURÉE : **3 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon	03 - 05 mai
Paris	27 - 29 septembre

TARIF : **1550 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

Vous fabriquez des pièces techniques assurant des fonctions complexes ? Pour produire ces pièces, vous utilisez des matières plastiques performantes, qui répondent à des cahiers des charges exigeants ? Ce module vous permettra de balayer les caractéristiques et les comportements de différentes familles de matières pouvant constituer vos produits. Vous ferez également un tour d'horizon des procédés de mise en œuvre et d'assemblage de ces matières. Cela vous permettra de faire le lien entre la matière, le procédé de transformation et l'application finale. Enfin, vous verrez quelques notions économiques pouvant orienter votre choix vers un procédé plutôt qu'un autre.

OBJECTIFS

- Identifier les principales matières plastiques utilisées pour les produits techniques
- Associer les matériaux à leurs propriétés et leurs performances
- Comparer les techniques de mise en œuvre des produits techniques
- Décrire le principe des différentes techniques d'assemblage, ainsi que les possibilités qu'elles offrent.

PROGRAMME

- Les matières plastiques par rapport aux autres matériaux
- Description des différentes familles de polymères thermoplastiques techniques et identification de leurs propriétés :
  - Les bioplastiques : différentes générations et modes d'obtention
  - Structure des thermoplastiques et comportements associés
  - Modifications des propriétés : les additifs, renforts et charges
  - Choisir le bon thermoplastique par rapport à un cahier des charges (exercices pratiques)
- Les procédés de transformation et d'assemblage des matières techniques (thermoplastiques et thermodurcissables) :
  - Principe de fonctionnement
  - Equipements
  - Produits fabriqués
  - Notions économiques

Matières plastiques et procédés pour produits de packaging

RÉF. : **513**

DURÉE : **3 jours**

LIEUX ET DATES :
Paris 13 - 15 novembre

TARIF : **1550 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

L'emballage est le premier marché de la plasturgie. Il fait appel à un ensemble de matériaux techniques transformés puis décorés et/ou assemblés selon différents procédés. Grâce à cette formation, vous pourrez mettre en avant les caractéristiques des matières utilisées ainsi que les contraintes, avantages et inconvénients liés aux processus de fabrication.

OBJECTIFS

- Identifier les principales matières plastiques utilisées dans le secteur de l'emballage
- Associer les matériaux à leurs propriétés et leurs performances
- Comparer les techniques de mise en œuvre des produits de packaging
- Décrire le principe des différentes techniques de décoration, ainsi que les possibilités qu'elles offrent

Connaissance des techniques de laboratoire pour la caractérisation des matières plastiques

RÉF. : **066**

DURÉE : **3 jours**

LIEUX ET DATES :
Oyonnax 05 - 07 septembre

TARIF : **1703 € HT repas compris**

Cette formation est assurée par des spécialistes de la plasturgie de l'INSA de Lyon. Vous pourrez nourrir vos échanges grâce à des mises en situations pratiques sur des éprouvettes et matières préparées par l'équipe pédagogique.

Vous verrez d'abord des généralités sur les matières et ferez la corrélation entre la structure et les propriétés. Puis vous découvrirez les normes associées aux techniques de laboratoire. Enfin, vous balayerez différentes techniques et essais de laboratoire.

OBJECTIF

- Choisir les techniques d'analyse appropriées à la résolution de problèmes concernant un matériau plastique

Chimie et physico-chimie des silicones

RÉF. : **672**

DURÉE : **2,5 jours**

LIEUX ET DATES :
Villeurbanne
11 - 13 septembre - 12h

Tarif : **1560 € HT repas compris**

Cette formation se consacre aux matériaux et fluides silicones.
A la fois théorique et pratique, elle permet d'appréhender les spécificités et propriétés de ces polymères. Le but est d'en comprendre la mise en œuvre et de bien cerner l'ensemble des applications rendues possibles avec ces matériaux.

En pratique, vous mettrez en œuvre un silicone RTV, vous suivrez et caractériserez la cinétique de réticulation par rhéologie et infra-rouge et vous caractériserez le matériau par DMA.

PRÉ-REQUIS

Connaissances de base en chimie et physico-chimie des matériaux polymères.

OBJECTIF

- Élargir vos connaissances dans le domaine des matériaux polymères en étudiant les spécificités des matériaux silicones au niveau de leur mise en œuvre, de leurs propriétés physico-chimiques et de leurs applications

Mise en œuvre et caractérisation - Influence des réglages et conditions de transformation sur les propriétés physico-chimiques des plastiques

RÉF. : **893**

DURÉE : **4 jours**

LIEUX ET DATES :
Alençon 26 - 29 juin

Tarif : **2250 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

Cette formation permet de comprendre l'influence des paramètres d'injection (temps, températures, pressions) et des conditions de mise en œuvre (reprise d'humidité, cycle de recyclage, ...) sur la qualité des pièces par le biais de différentes techniques de caractérisation des matières plastiques. Vous fabriquerez différents lots d'éprouvettes en injection et les analyserez en laboratoire.

OBJECTIFS

- Comprendre les relations structure-propriétés / transformation des matières plastiques
- Comparer les principales techniques d'analyse des matières plastiques
- Interpréter un résultat d'analyse et le corréler avec un défaut qualité

Les innovations matières

RÉF. : **879**

DURÉE : **3 heures**

LIEUX ET DATES : **en distanciel**

TARIF : **350 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

Cette formation est 100% en ligne, sous forme de webinaire.
Nos experts en conseil et innovation vous proposent d'acquérir une vision générale des possibilités offertes par l'utilisation de matières innovantes.
Vous aborderez notamment les thématiques suivantes : intégration de nouvelles fonctions et aspects, remplacement du métal, gain de poids, propriétés de transparence et de souplesse, réduction de l'impact environnemental.

OBJECTIFS

- Faire le point sur les dernières innovations matières
- Mettre en lien les propriétés de ces nouvelles matières et les exigences de cahiers des charges de plus en plus complexes

Les bioplastiques : matériaux, applications, marchés et perspectives

RÉF. : **563**

DURÉE : **1 jour**

LIEUX ET DATES :
Paris 02 février

TARIF : **909 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

Le terme « bioplastique » désigne à la fois des matières plastiques issues de ressources renouvelables, des matières biodégradables et des matières qui sont les 2 à la fois. Cette formation permet de clarifier la notion de bioplastique et de parcourir différentes matières, leurs origines, leurs propriétés, leurs modes de transformation, leurs différentes applications ainsi que leur intégration dans les nouveaux projets.

OBJECTIFS

- Acquérir les fondamentaux des bioplastiques
- Connaitre les caractéristiques techniques, les avantages et les limites des bioplastiques : production, propriétés, utilisation et coûts
- Choisir les bioplastiques en fonction des composants et des fonctions associées

Matières Plastiques Recyclées (MPR)

FORMATIONS

31 **Découverte des matières plastiques recyclées (les MPR)**

32 **Recyclage des matières plastiques – Tri compoundage et transformation**

33 **Intégrer des matériaux plastiques recyclés/ bioplastiques dans la production - Propriétés, manipulation, réglage**

new CCP

Découverte des matières plastiques recyclées (MPR)

RÉF. : **892**

DURÉE : **1 jour**

LIEUX ET DATES :
Alençon 20 février

TARIF : **890 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

Les matières recyclées sont de plus en plus présentes dans les ateliers de fabrication. La qualité et l'origine de ces matières impactent la stabilité des paramètres process et par conséquent la qualité du produit fini.
Cette formation a pour but de comprendre l'intérêt d'utiliser ces matières recyclées, tout en prenant en compte les problématiques que cela génère lors de leur transformation.

OBJECTIFS

- Découvrir la réalité d'une matière plastique recyclée (MPR)
- Comparer son comportement et ses propriétés par rapport à la matière vierge
- Décrire l'état de l'art du recyclage aujourd'hui
- Définir l'influence des principaux paramètres sur la mise en œuvre des MPR

Recyclage des matières plastiques - Tri, compoundage et transformation

Best-of

RÉF. : **853**

DURÉE : **4 jours**

LIEUX ET DATES :

Oyonnax 04 - 07 avril
24 - 27 octobre

TARIF : **2369 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

La filière recyclage a évolué au cours de ces dernières années afin de garantir traçabilité, volumes, caractéristiques techniques et répondre à davantage d'exigences. Cette formation propose d'aborder les MPR à travers leurs origines, leur régénération et leur mise en œuvre. Cette formation permet de comprendre les différentes étapes de recyclage et l'impact sur les propriétés afin d'adapter les paramètres de mise en œuvre de ces MPR.

OBJECTIFS

- Comprendre l'intérêt des matériaux recyclés
- Appréhender la diversité des polymères mis sur le marché et la multitude des gisements de MPR disponibles
- Connaître les différences de propriétés entre une matière vierge et une matière avant et après recyclage
- Différencier les étapes du processus de recyclage des polymères thermoplastiques
- Connaître les spécificités de transformation des MPR par injection, extrusion et autres techniques

PROGRAMME

- L'intérêt du recyclage ainsi que de l'utilisation de matériaux recyclés thermoplastiques
- L'accélération récente des contraintes règlementaires
- Définition et caractéristiques d'une matière plastique recyclée
- Les différentes voies de revalorisation : mécanique, chimique, énergétique

En atelier :

- Le processus de préparation matière (collecte, massivation, lavage, tri)
- La reformulation et le compoundage des MPR
- Les caractérisations laboratoire spécifiques
- Les spécificités de transformation d'un MPR

Intégrer des matériaux plastiques recyclés/bioplastiques dans la production - Propriétés, manipulation, réglage

RÉF. : **MPR001CCP**

DURÉE : **3 jours**
Ce stage existe en version certifiante (CCP) avec une évaluation de 0,5 jour supplémentaire (+ tarif forfaitaire de 800 €).

LIEUX ET DATES :

Lyon	25 - 28 avril matin
Alençon	12 - 15 septembre matin

TARIF : **1160 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

L'intégration croissante des MPR et des bioplastiques dans la production oblige les régleurs à prendre en considération de nouvelles données pour les réglages. L'utilisation de MPR rend plus instable la production, renforçant les exigences en termes de contrôle, d'optimisation des réglages et de mise en place d'actions correctives. La certification vient spécialiser les opérateurs en cas d'intégration de nouveaux matériaux et leur donne des clés pour affiner leurs opérations.

PRÉ-REQUIS

Avoir connaissance des réglages en injection et des matières plastiques.

OBJECTIFS

- Identifier les caractéristiques spécifiques des bioplastiques et MPR
- Réaliser un réglage stable
- Adapter les opérations de vérification et de mise sous contrôle du procédé
- Détecter et Identifier les dérives et mettre en œuvre des mesures correctives

PAROLE D'EXPERT

Stéphane BESSE

MATIÈRES PLASTIQUES RECYCLÉES

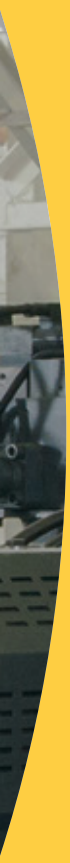
« Aujourd'hui, il est important de considérer les Matières Plastiques Recyclées (MPR) comme une nouvelle matière à transformer. C'est un sujet incontournable pour le secteur de la plasturgie, dont la production va être de plus en plus impactée par l'utilisation grandissante de ces MPR. La filière MPR se structure et mûrit. Elle est capable de proposer un large panel et des qualités de matières bien supérieures à ce qu'il se faisait par le passé. Que ce soit au moment du choix de la matière ou lors de la fabrication des produits, il est primordial de comprendre ce qu'est une MPR, ses différences et similitudes par rapport à une matière vierge, le comportement de la matière. Il est également nécessaire de connaître les différentes technologies de recyclage et leur impact en termes de qualité. La formation certifiante « Intégrer des matériaux plastiques recyclés/ bioplastiques dans la production – propriétés, manipulation, réglage » par exemple, permet d'accompagner les régleurs et les techniciens de production en injection dans la stabilisation et la maîtrise de leurs procédés intégrant des MPR. »

2

PROCÉDÉS DE TRANSFORMATION

36 **Injection**
53 **Extrusion**
59 **Thermoformage**
62 **Autres procédés de transformation**
68 **CQP**

Injection



FORMATIONS

38 **Découverte du procédé d'injection**

39 **Découverte de l'injection pour ingénieurs et cadres non-plasturgistes**

40 **Découverte de l'injection pour ingénieurs et cadres - Module matières thermoplastiques**

41 **Découverte de l'injection pour ingénieurs et cadres - Module mise en œuvre des matières plastiques par injection**

41 **Découverte de l'injection pour ingénieurs et cadres - Module conception pièces**

42 **Découverte de l'injection pour ingénieurs et cadres - Module prix pièce et moule**

43 **Découverte de l'injection pour ingénieurs et cadres - Module Rhéologie et thermique** new

44 **Parcours injection - Bureau d'études et fonctions support**

45 **Conduite de ligne ou d'îlot de production d'une presse en injection**

46 **Réglage 1 - Réaliser un changement d'outillage en injection** CCP

47 **Réglage 2 - Régler, mettre en production une presse en injection** CCP

48 **Perfectionnement réglage 2 - Régler, mettre en production une presse en injection**

49 **Analyser une dérive en injection et appliquer les mesures correctives adaptées** CCP new

49 **Réglage 3 - Optimisation d'un îlot d'injection**

50 **Mise au point et industrialisation d'un outillage d'injection** new

51 **Optimiser / Piloter le procédé d'injection avec la pression d'empreinte**

52 **Bi-injection** new

52 **Méthodologie de résolution de défauts en injection** new

Découverte du procédé d'injection

Best-of

RÉF. : **002/M1**

DURÉE : **3 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon	12 - 14 avril 25 - 27 septembre
Paris	31 mai - 02 juin
Alençon	18 - 20 septembre

TARIF : **1190 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

Cette formation propose la découverte et la compréhension du procédé d'injection des matières thermoplastiques. Nos experts vous présenteront de façon très concrète les principales matières utilisées et le principe du procédé, en se basant sur des vidéos et des démonstrations en atelier. Vous serez alors capable de communiquer avec les bons termes techniques au sein d'un atelier de production.

OBJECTIFS

- Décrire la technologie de moulage par injection
- Maîtriser le principe du procédé de transformation
- Mettre en avant les possibilités qu'offre l'injection
- Expliquer les notions de base sur les paramètres process et leur influence
- Utiliser un vocabulaire adapté pour communiquer dans un atelier d'injection

PROGRAMME

- Les matières plastiques : origine et composition
  - Méthode d'obtention
  - Propriétés des polymères
  - Caractéristiques et comportement de la matière
- La presse à injecter : fonctionnement de la presse et de son environnement
  - Constitution et différentes fonctions d'une presse
  - Les différents types de machines
  - Les périphériques
  - Les principaux paramètres de moulage
- L'outillage : principes généraux de fonctionnement d'un moule
  - Architecture, vocabulaire
  - Régulation thermique de l'outillage
- Qualité des pièces injectées
  - Les principaux défauts, causes et remèdes
  - Analyse de la probabilité des causes (milieu, machine, moule, matière, méthode).
- Mise en application / démonstration
  - Présentation des presses et périphériques
  - Visualisation sur presse

Découverte de l'injection pour ingénieurs et cadres non-plasturgistes

Best-of

RÉF. : **003**

DURÉE : **cette formation se décline en 5 modules indépendants de 2 jours chacun**

LIEUX ET DATES :

Lyon
01 - 02 mars
+ 03 - 04 avril
+ 03 - 04 mai
+ 12 - 13 juin
+ 03 - 04 juillet
06 - 07 septembre
+ 09 - 10 octobre
+ 06 - 07 novembre
+ 27 - 28 novembre
+ 11 - 12 décembre

Paris
12 - 13 septembre
+ 02 - 03 octobre
+ 24 - 25 octobre
+ 27 - 28 novembre
+ 14 - 15 décembre

TARIF : **5780 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

Vous avez besoin d'une vision globale du procédé d'injection ? Vous voulez comprendre les enjeux liés au développement et à la production de pièces avec ce procédé ? Cette formation généraliste est faite pour vous. Vous aborderez d'une part des sujets techniques autour des matières, du procédé, de la conception des pièces en fonction du cahier des charges, de la rhéologie et de la thermique en injection et d'autre part des notions économiques vous permettant de chiffrer le tarif d'une pièce injectée.

Les 5 thématiques abordées sont les suivantes :

1. Matières thermoplastiques
2. Mise en œuvre des matières plastiques par injection : le procédé et ses possibilités
3. Conception pièces : les grandes règles à respecter
4. Prix pièces et moule : analyse économique d'un projet
5. Rhéologie et thermique

OBJECTIFS

- Reconnaître les matières, leurs propriétés et applications
- Discuter le choix d'une matière par rapport à un cahier des charges

- Détailler le principe du procédé d'injection et les réglages de base
- Reconnaître, choisir et dimensionner les techniques de transformation (injection simple, multi-injection, surmoulage ...)

- Expliquer les grandes règles de conception des pièces et déterminer la géométrie de la pièce en fonction du choix de matière
- Structurer un cahier des charges de pièces
- Identifier les principales fonctions d'un moule et les principes de conception du moule

- Connaître les alternatives technico-économiques de conception des pièces et moules
- Estimer le tarif d'une pièce injectée

- Comprendre les résultats d'une étude rhéologie lors de la conception d'une pièce plastique

PAROLE D'EXPERT

Jacques PERRIER

CONNAISSANCE DE L'INJECTION EN 5 MODULES

Cette formation a une double ambition : permettre de dialoguer avec des experts métiers, savoir se faire comprendre et comprendre les transformateurs, les fournisseurs et les moulistes, mais aussi acquérir des savoirs pour maîtriser et ne plus subir, quel que soit le secteur dans lequel on travaille. Elle se découpe en 5 modules de 2 jours, à raison d'1 module par mois, et s'organise dans une suite logique avec un ancrage important dans la pratique au plus près du quotidien des stagiaires.
Un des atouts de cette formation est son format, court et régulier. Cela permet d'intégrer ce qui a été vu, de préparer le module suivant, et de mieux alterner entre théorie et pratique terrain. Nous recevons des stagiaires qui forment généralement des groupes très homogènes avec un niveau de réflexion important.

Découverte de l'injection pour ingénieurs et cadres – Module « Matières thermoplastiques »

RÉF. : **003/M1**

DURÉE : **2 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon	01 - 02 mars
	06 - 07 septembre
Paris	12 - 13 septembre

TARIF : **1190 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

Afin de bien comprendre le procédé d'injection et les opportunités de développement qu'il présente, il faut également connaître les bases relatives aux matériaux transformés.

Ce module peut s'inscrire dans le cadre du parcours « 003 : Découverte de l'injection pour ingénieurs et cadres » (en 5 x 2 jours).

Il peut également être accompagné de 2 jours sur le procédé d'injection et de 2 jours de pratique en atelier dans le cadre de la formation « 002 – Parcours injection ».

OBJECTIFS

- Reconnaitre les thermoplastiques et leurs applications
- Associer les performances aux matériaux
- Expliquer le comportement de la matière dans et hors du moule d'injection
- Discuter le choix d'une matière par rapport à un cahier des charges

Découverte de l'injection pour ingénieurs et cadres - Module « Mise en œuvre des matières plastiques par injection »

RÉF. : **003/M2**

DURÉE : **2 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon 03 - 04 avril
09 - 10 octobre

Paris 02 - 03 octobre

TARIF : **1300 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

Vous détaillerez le procédé d'injection thermoplastique, ses différentes déclinaisons ainsi que les équipements de fabrication associés et leur principe de fonctionnement. Le but étant d'acquérir les bases nécessaires pour choisir un procédé.

OBJECTIFS

- Détailler le principe du procédé d'injection et les réglages de base
- Reconnaître, choisir et dimensionner les techniques de transformation (injection, multi-injection, surmoulage ...)

Ce module peut s'inscrire dans le cadre du parcours « 003 : Découverte de l'injection pour ingénieurs et cadres » (en 5 x 2 jours).

Il peut également être accompagné de 2 jours sur les matières thermoplastiques et de 2 jours de pratique en atelier dans le cadre de la formation « 002 – Parcours injection ».

Découverte de l'injection pour ingénieurs et cadres – Module « Conception pièces »

RÉF. : **003/M3**

DURÉE : **2 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon 03 - 04 mai
06 - 07 novembre

Paris 24 - 25 octobre

TARIF : **1300 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

Cette formation permet de comprendre les étapes de conception des pièces et outillages. Vous verrez comment structurer un cahier des charges de pièces, déterminer la géométrie d'une pièce et vous évoquerez les principes de conception du moule.

OBJECTIFS

- Etablir les grandes règles de conception
- Structurer un cahier des charges de pièces
- Déterminer la géométrie de la pièce en fonction du choix de matière
- Identifier les principales fonctions d'un moule et les principes de conception du moule

Ce module peut s'inscrire dans le cadre du parcours « 003 : Découverte de l'injection pour ingénieurs et cadres » (en 5 x 2 jours).

TÉMOIGNAGE

Pauline PERRIN

HR BUSINESS PARTNER NEMERA
SUR UN STAGE INTRA INJECTION

Nemera fabrique des dispositifs médicaux, mais notre cœur de métier, c'est l'injection plastique. Nous souhaitions apporter un socle de connaissances communes sur les matières plastiques et l'injection à tous nos salariés, y compris fonctions supports et administratives, afin que chacun puisse appréhender les métiers de la production et leurs spécificités. Nous avons co-construit, avec notre délégué territorial Polyvia, un programme sur-mesure en veillant à un équilibre théorie / pratique et à l'hétérogénéité du public.
Nous avons eu plus de 40 inscrits, sur cette formation, une belle réussite !
Et grâce au camion de la plasturgie nous avons pu proposer une présentation des machines pour 30 salariés. Tous les retours ont été unanimes et positifs ! Nos collaborateurs ont trouvé cette formation très enrichissante. Ils ont ainsi pu découvrir la complexité des métiers de la plasturgie. **Nous sommes ravis du partenariat engagé avec Polyvia et Polyvia Formation, autant sur le plan humain, que pédagogique.** C'est pour nous une vraie valeur ajoutée. Nous nous projetons déjà sur 2022 pour renouveler l'expérience, avec cette fois 2 semaines de sessions et donc plus de collaborateurs formés.

Découverte de l'injection pour ingénieurs et cadres – Module « Prix pièce et moule »

RÉF. : **003/M4**

DURÉE : **2 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon	12 - 13 juin
	27 - 28 novembre
Paris	27 - 28 novembre

TARIF : **1300 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

Identifier les facteurs influençant le prix des pièces et des moules est primordial lors du développement de nouveaux produits. Vous verrez donc comment estimer le tarif d'une pièce injectée et vous comparerez différentes options de conception et de production.

OBJECTIFS

- Connaitre les alternatives technico-économiques de conception des pièces et moules
- Connaitre les alternatives de production : atelier traditionnel, lignes de production automatisées…
- Estimer le tarif d'une pièce injectée
- Mettre en avant les principaux enjeux de localisation ou de délocalisation des fabrications

Ce module peut s'inscrire dans le cadre du parcours « 003 : Découverte de l'injection pour ingénieurs et cadres » (en 5 x 2 jours).

Découverte de l'injection pour ingénieurs et cadres – Module « Rhéologie et thermique »

new

RÉF. : **003/M5**

DURÉE : **2 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon 03 - 04 juillet
11 - 12 décembre

Paris 14 - 15 décembre

TARIF : **1300 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

Cette formation permet de comprendre les résultats d'une étude rhéologie lors de la conception d'une pièce plastique. Vous verrez comment améliorer les règles de conception et le design d'une pièce injectée grâce à la simulation rhéologique et thermique.

OBJECTIFS

- Comprendre et analyser les résultats d'une étude rhéologique
- Analyser un système de refroidissement et/ou de chauffe
- Proposer des solutions d'amélioration du design pièce

Ce module peut s'inscrire dans le cadre du parcours « 003 : Découverte de l'injection pour ingénieurs et cadres » (en 5 x 2 jours).

Parcours injection – Bureau d'études et fonctions supports

Best-of

RÉF. : **002**

DURÉE : **3 x 2 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon
01 - 02 mars
+ 03 - 04 avril
+ 05 - 06 avril

06 - 07 octobre
+ 09 - 10 octobre
+ 11 - 12 octobre

Paris
12 - 13 septembre
+ 02 - 03 octobre
+ 04 - 05 octobre

TARIF : **2590 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

Vous avez besoin d'une vision générale et pratique du procédé d'injection ? Sur les premiers jours vous parcourrez les matières thermoplastiques et le procédé d'injection sous ses différentes déclinaisons. Puis vous aurez 2 jours de pratique en atelier permettant de « toucher » la matière et la machine afin de rendre très concrètes les notions abordées.

OBJECTIFS

- Reconnaître les matières thermoplastiques, leurs propriétés et applications
- Discuter le choix d'une matière par rapport à un cahier des charges
- Détailler le principe du procédé d'injection et les réglages de base
- Reconnaître, choisir et dimensionner les techniques de transformation (injection simple, multi-injection, surmoulage...)
- Mettre en pratique en atelier le procédé d'injection

PROGRAMME

- **Module 1 : connaissance des matières thermoplastiques**
  - Situation de la plasturgie dans le contexte mondial
  - Les matières plastiques par rapport aux autres matériaux
  - Description des différentes familles de polymères
- **Module 2 : mise en œuvre des matières par procédé d'injection**
  - Les technologies de presses
  - Les périphériques
  - Les paramètres de moulage
  - Les défauts
- **Module 3 : mise en pratique sur presse d'injection**
  - Préparation et montage outillage sur presse
  - Démarrage de la production et conduite de la presse
  - Etude de l'influence des principaux paramètres
  - Mise sous surveillance du procédé
  - Arrêt et démontage

TÉMOIGNAGE

Lydie BAUDE

OPÉRATRICE POLYVALENTE MONTEUR MOULE,
GROUPE PLASTIGRAY,
SUR LA FORMATION « CQP MONTEUR RÉGLEUR D'ÉQUIPEMENT DE FRABRICATION »

J'ai choisi de suivre cette formation certifiante pour comprendre les processus de plastification, pouvoir analyser la cause d'un problème lors d'une production et intervenir plus rapidement. Ce CQP possède plusieurs points forts : de très bons formateurs, des explications précises et un accompagnement personnalisé (supports détaillés et de qualité) ce qui est utile si l'on n'a pas d'expérience du montage / réglage. Cela m'a permis de pouvoir analyser plus facilement les causes de dérive sur les process. Je peux désormais intervenir de manière réfléchie et non dans la précipitation. Le module comprenait aussi un rappel sur les procédures de sécurité, au niveau outillage et environnemental. Ce parcours était juste magnifique avec de super formateurs, à l'écoute, et de belles rencontres professionnelles. Nous avons pu échanger sur les méthodes de travail de chacun.

Conduite de ligne ou d'îlot de production d'une presse en injection

RÉF. : **670INJ**

DURÉE : **3 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon 26 - 28 juin
06 - 08 novembre
Oyonnax 11 - 13 septembre

TARIF : **1380 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

Cette formation permettra aux stagiaires une plus grande autonomie dans la conduite d'équipement, et de faciliter la transmission d'informations entre la production et la maintenance dans le cas d'une dérive ne relevant pas de leur niveau d'intervention. Il s'agit pour eux de comprendre et prendre en compte l'environnement de production dans sa globalité afin d'identifier les dérives sur une presse d'injection.

OBJECTIFS

- Conduire des équipements en fonction de la production et les modes opératoires
- Surveiller la production et détecter les dérives
- Vérifier les caractéristiques et la qualité des approvisionnements matières
- Réaliser des auto-contrôles de qualité de produits
- Nettoyer et entretenir des équipements et/ou du matériel et son espace de travail

Réglage 1 - Réaliser un changement d'outillage en injection

RÉF. : **887**

DURÉE : **8 jours**
Ce stage existe en version certifiante (CCP1i) avec une évaluation de 0,5 jour supplémentaire (+ tarif forfaitaire de 800 €).

LIEUX ET DATES :

Lyon	13 - 16 février + 06 - 09 mars Eval 10 mars
	24 - 27 avril + 22 - 25 mai Eval 26 mai
	11 - 14 septembre + 02 - 05 octobre Eval 06 octobre
	20 - 23 novembre + 04 - 07 décembre Eval 08 décembre
Oyonnax	20 - 23 mars + 17 - 20 avril Eval 21 avril
	09 - 12 octobre + 23 - 26 octobre Eval 27 octobre
Alençon	13 - 16 mars + 03 - 06 avril Eval 07 avril
	02 - 05 octobre + 16 - 19 octobre Eval 20 octobre
Paris	03 - 06 avril + 24 - 27 avril Eval 28 avril
	18 - 21 septembre + 09 - 12 octobre Eval 13 octobre

TARIF : **3080 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

Sur nos plateformes techniques dédiées à la formation, nous mettons à disposition des outillages et des presses de différentes marques, mettant ainsi l'accent sur la pratique. Cela permet de vous former au montage / démontage des outillages et aux démarrages de production en toute sécurité, sur des équipements représentatifs de la réalité industrielle. Nos formateurs vous accompagnent tout au long de la formation pour vous apporter la méthodologie et vous permettre de capitaliser sur les bonnes pratiques.

OBJECTIFS

- Organiser son travail dans un souci de changement rapide d'outillage
- Vérifier la conformité de l'outillage
- Monter et démonter un moule sur presse conventionnelle selon une méthodologie définie
- Régler la cinématique d'une presse et la sécurité de fermeture outillage
- Assurer les branchements des périphériques
- Transférer les paramètres de réglage conformément à une fiche ou à un fichier informatisé
- Réaliser un démarrage et un arrêt (d'un moule simple) pour valider la conformité du montage
- Transmettre les informations au reste de l'équipe

PROGRAMME

- Technologie de la presse à injecter
- Les outils de production : moules et périphériques
- Montage de moule, réglage de l'unité de fermeture et démontage
- Connaissances de base sur les matières pour identifier les risques lors du démarrage
- Démarrage et arrêt d'une production, bonnes pratiques de purge
- Utilisation de documents de production : checklist, mode opératoire, documents de traçabilité...
- Passage de consignes

Réglage 2 - Régler, mettre en production une presse en injection

Best-of CCP

RÉF. : **889**

DURÉE : **7 jours**

Ce stage existe en version certifiante (CCP2i) avec une évaluation de 0,5 jour supplémentaire (+ tarif forfaitaire de 800 €).

LIEUX ET DATES :

Lyon	13 au 17 mars + 27 - 30 mars Eval 31 mars
	05 - 09 juin + 26 - 29 juin Eval 30 juin
	23 - 27 octobre + 13 - 16 novembre Eval 17 novembre
	27 novembre - 01 décembre + 11 - 14 décembre Eval 15 décembre
Oyonnax	22 - 26 mai + 12 - 15 juin Eval 16 juin
	20 - 24 novembre + 11 - 14 décembre Eval 15 décembre
Alençon	27 - 31 mars + 24 - 27 avril Eval 28 avril
	23 - 27 octobre + 20 - 23 novembre Eval 24 novembre
Paris	05 - 09 juin + 26 - 29 juin Eval 30 juin
	13 - 17 novembre + 04 - 07 décembre Eval 08 décembre

TARIF : **2700 € HT**

-10% pour les adhérents Polyvia

Après avoir acquis les bases de la théorie sur les matières et les réglages, l'objectif est de pratiquer en atelier. A partir d'un outillage dédié à la formation, d'une matière et d'une presse, vous apprenez à déterminer les bons réglages pour produire des pièces conformes. Nos formateurs vous accompagnent pour vous apprendre à travailler selon une démarche structurée, permettant d'assurer le lancement de productions stables et reproductibles. Vous aborderez enfin la méthodologie pour intervenir sur la résolution de défauts liés à la mise en œuvre par injection.

PRÉ-REQUIS

Savoir monter et démonter un outillage.

OBJECTIFS

- Expliquer les principales technologies d'outillages
- Optimiser la cinématique et la sécurité outillage
- Valider le bon fonctionnement de l'outillage, de la presse et des périphériques
- Réaliser un réglage sur un moule « peu complexe »
- Déterminer les différentes phases du cycle sur les courbes d'injection
- Mettre la presse sous contrôle qualité
- Résoudre des défauts simples

PROGRAMME

- Caractéristiques et comportements des différentes matières
- Fonctionnement de la presse ou de l'îlot automatisé
- Les différentes technologies d'outillages
- Les paramètres de réglages et leur influence sur la matière
- Méthodologie de réglage
- Méthode de résolution de défauts (approche 5M)
- Utilisation de documents de production
- Passage de consignes

Perfectionnement réglage 2 - Régler, mettre en production une presse en injection

RÉF. : **INTRA**

DURÉE : **3 à 5 jours, à adapter en fonction de votre projet**

LIEUX ET DATES :

Cycle industrialisation

Lyon
3 - 7 juillet
+ 17 - 19 juillet

9 - 13 octobre
+ 23 -25 octobre

Alençon, Paris
19 - 23 juin
+ 3 - 5 juillet

6 - 10 novembre
+ 20 - 22 novembre

Cycle mise au point

Lyon :
3 - 7 juillet
+ 24 - 26 juillet

09 - 13 octobre
+ 13 - 15 novembre

Alençon, Paris
19 - 23 juin
+ 17 - 19 juillet

06 - 10 novembre
+ 11 - 13 décembre

Cycle mise au point + industrialisation

Lyon
03 - 07 juillet
+ 17 - 19 juillet
+ 24 - 26 juillet

09 - 13 octobre
+ 23 - 25 octobre
+ 13 - 15 novembre

Alençon, Paris
19 - 23 juin
+ 03 - 05 juillet
+ 17 - 19 juillet

06 - 10 novembre
+ 20 - 22 novembre

TARIF : **selon le projet**

Vous maîtrisez les bases du réglage d'une presse et souhaitez consolider vos connaissances en vous focalisant spécifiquement sur vos équipements, vos outillages et vos matières ? Nous vous proposons une formation au sein de votre entreprise permettant d'une part de valider votre méthodologie, et d'autre part de vous perfectionner sur les réglages de vos productions.

PRÉ-REQUIS

Connaissances de base des paramètres et la méthodologie de réglage d'une presse.

OBJECTIFS

- Mettre en avant les spécificités de vos matières et de vos outillages
- Valider la méthodologie de réglage
- Proposer des améliorations de réglage
- Appliquer une méthodologie de résolution de défauts

Analyser une dérive en injection et appliquer les mesures correctives adaptées

RÉF. : **INJ001**

DURÉE : **4 jours**
Ce stage existe en version certifiante (CCP) avec une évaluation de 0,5 jour supplémentaire (+ tarif forfaitaire de 800 €).

LIEUX ET DATES :
Lyon, Oyonnax
03 - 06 juillet
Eval 07 juillet
11 - 14 décembre
Eval 15 décembre
Alençon, Paris
17 - 20 avril
Eval 21 avril
24 - 27 juillet
Eval 28 juillet

TARIF : **1540 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

Réaliser les paramètres de réglage en injection.

Cette formation vous permettra de procéder à la vérification de la conformité des équipements intégrés dans une ligne ou îlot de production, piloter et surveiller ceux-ci en détectant toute dérive ou dysfonctionnement. Vous analyserez des dérives et appliquerez les mesures correctives ou alerterez les services concernés.

Ce stage existe en version certifiante (CCP). Il est également possible de suivre ce stage à la suite du stage 889 : Réglage 2 - Régler, mettre en production une presse en injection.

OBJECTIFS

- Réaliser les vérifications et contrôles tout au long de la production
- Identifier et analyser la cause
- Mettre en œuvre des actions correctives

Réglage 3 - Optimisation d'un îlot d'injection

RÉF. : **013**

DURÉE : **8 jours**

LIEUX ET DATES :
Lyon
17 - 20 avril
+ 2 - 5 mai
20 - 23 novembre
+ 4 au 7 décembre
Alençon, Paris
22 - 25 mai
+ 19 - 22 juin
13 - 16 novembre
+ 27 - 30 novembre

TARIF : **3630 € HT**
- 10% pour les adhérents Polyvia

Savoir adapter les réglages d'une presse pour produire des pièces conformes est la compétence centrale du métier de régleur. Mais pour respecter les objectifs de cadence et de qualité, il faut aller plus loin en travaillant l'optimisation des paramètres de production. En partant de l'analyse de l'outillage et de l'influence des paramètres de réglage sur le produit, vous serez amenés à proposer des optimisations de réglage. Enfin, vous évaluerez la fiabilité et la robustesse de votre process en abordant la notion de capabilité.

PRÉ-REQUIS

Savoir monter et démonter un outillage et déterminer les paramètres de réglage d'un outillage « peu complexe ».

OBJECTIFS

- Mettre en production tous types de moules déjà mis au point sans consigne de réglage
- Intervenir avec méthode pour résoudre tout type de défaut ou dérive
- Ajuster les paramètres de réglage en fonction du comportement des matières transformées
- Optimiser le réglage

Mise au point et industrialisation d'un outillage d'injection

new

RÉF. : **826**

DURÉE : **5 jours + spécialisation mise au point (3j) et/ou industrialisation (3j)**

LIEUX ET DATES :

Cycle industrialisation
Alençon, Paris
12 - 16 juin
+ 03 - 05 juillet
06 - 10 novembre
+ 20 - 22 novembre

Cycle mise au point
Alençon, Paris
12 - 16 juin
+ 17 - 19 juillet
06 - 10 novembre
+ 11 - 13 décembre

Spécialisation Industrialisation + Mise au point :
Alençon, Paris
12 - 16 juin
+ 03 - 05 juillet
+ 17 - 19 juillet
06 - 10 novembre
+ 20 - 22 novembre
+ 11 - 13 décembre

TARIF :

Cycle industrialisation : 3740 € HT
-10% pour les adhérents Polyvia
Cycle mise au point : 3740 € HT
-10% pour les adhérents Polyvia
Cycle industrialisation + mise au point : 4840 € HT
-10% pour les adhérents Polyvia

Entre la réception d'un outillage et la fabrication industrielle d'un produit, il faut passer par de nombreuses étapes. La méthodologie employée vise à valider la conformité de l'outillage, assurer l'industrialisation de la pièce et garantir les cadences, une fois les essais terminés. Cette formation se décompose en 3 modules : 1 module « tronc commun » obligatoire et 2 modules de spécialisation au choix (industrialisation et mise au point). Il est possible de réaliser ces 3 modules en intégralité.

PRÉ-REQUIS

Savoir monter et démonter un outillage, déterminer et optimiser les paramètres de réglage.

OBJECTIFS

- Réceptionner un outillage : validation mécanique et thermique
- Mener un essai de façon méthodique et structurée
- Proposer des actions d'amélioration (approche 5M)
- Livrer un process stabilisé
- Formaliser un dossier de production

Cette formation compte 5 jours de tronc commun
et de 3 à 6 jours de spécialisation avec des experts de l'injection.
Elle apporte une approche différente de l'injection,
avec une analyse axée sur la mécanique et la rhéologie
en plus de l'optimisation du process.
La partie tronc commun permet d'appréhender de façon
poussée les règles de bonnes pratiques pour chercher
une robustesse de production.
La spécialisation mise au point d'un outillage permet de participer
à la validation d'une étude ou pré étude de conception d'un
outillage, puis de travailler sur la pièce pour la rendre conforme
aux exigences. Enfin, de réceptionner l'outillage par rapport
au cahier des charges, et de réaliser des essais cinématiques,
fonctionnels, dimensionnels et thermiques.
La spécialisation industrialisation d'un outillage d'injection
vise à livrer à la production un outillage et un process
optimisé et robuste qui permettra de minimiser
les dérives en production.

PAROLE D'EXPERT

Vincent MORIET

FORMATION MISE AU POINT ET INDUSTRIALISATION D'UN OUTILLAGE D'INJECTION

Optimiser / Piloter le procédé d'injection avec la pression d'empreinte

RÉF. : **580**

DURÉE : **3 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon	03 - 05 mai
	08 - 09 novembre
Alençon	23 - 25 janvier
	03 - 05 mai
	04 - 06 décembre

TARIF : **1490 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

La mesure de la pression d'empreinte est un outil performant pour comprendre les phénomènes intervenant au niveau de la matière pendant sa mise en forme. La courbe de pression d'empreinte donne accès à des informations directes que les moyens de mesure et de suivi traditionnels ne fournissent pas. Cette formation pratique aborde l'exploitation de ces informations dans le cadre d'une démarche d'optimisation, de pilotage et de surveillance du procédé d'injection.

PRÉ-REQUIS

Connaître les réglages en injection.

OBJECTIFS

- Comprendre les phénomènes liés aux procédés d'injection par l'interprétation des courbes de pression d'empreinte
- Optimiser les paramètres du procédé d'injection grâce à la mesure de la pression d'empreinte
- Piloter et/ou surveiller les procédés grâce à la mesure de la pression d'empreinte

Bi-injection

new

RÉF. : **INTRA**

DURÉE : **3 à 5 jours, à adapter en fonction de votre projet**

LIEUX ET DATES : **selon le projet**

TARIF : **selon le projet**

Vous voulez comprendre les enjeux liés au développement et à la production de pièces plastiques bi-injectées ? Nous vous proposons une formation sur mesure adaptée à vos matières, vos pièces et technologies de bi-injection. Vous pouvez aborder d'une part des sujets techniques autour des matières bi-injectées et des spécificités des technologies multi-matières peuvent être mises en œuvre, afin de garantir productivité, ergonomie, et changements rapides d'outillage.

OBJECTIFS

- Identifier les matières bi-injectées
- Comprendre le fonctionnement des outillages de bi-injection
- Comprendre le fonctionnement de la presse à injecter bi-matière et son environnement
- Réaliser les préréglages
- Effectuer un réglage avec méthode
- Identifier et analyser les dérives
- Mettre en place des actions correctives

Méthodologie de résolution de défauts en injection

new

RÉF. : **INJ002**

DURÉE : **2 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon, Alençon

21 - 22 février

07 - 08 septembre

TARIF : **1310 € HT**

-10% pour les adhérents Polyvia

Cette formation vous permettra d'analyser méthodiquement les défauts des pièces injectées et de pouvoir identifier les causes dans un objectif d'amélioration de la qualité des pièces produites. Vous mettrez en application cette méthodologie sur un simulateur ou à partir d'une défautech.

OBJECTIFS

- Comprendre & appréhender les principes de base de l'injection
- Reconnaitre les défauts des pièces injectées
- Analyser & résoudre les problèmes d'injection avec méthode

Extrusion

FORMATIONS

54 **Découverte du procédé d'extrusion**

54 **Conduite d'une ligne d'extrusion tubes et profilés** new

55 **Réglage 1 et 2 Extrusion > Réaliser un changement d'outillage et régler, mettre en production une ligne d'extrusion tubes et profilés** CCP

56 **Réglage 1 - Extrusion soufflage continue - Monter les outillages et démarrer la ligne** CCP

56 **Réglage 2 - Extrusion soufflage continu > Régler et mettre en production une ligne d'extrusion soufflage**

57 **Extrusion soufflage > Régler et mettre en production une ligne d'extrusion soufflage à tête d'accumulation**

57 **Extrusion soufflage 3D par aspiration > Régler et mettre en production un îlot d'extrusion soufflage 3D**

58 **Extrusion Gonflage - Démarrer et régler la production**

Découverte du procédé d'extrusion

RÉF. : **009/M1**

DURÉE : **2 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon 20 - 21 février
18 - 19 septembre

Alençon 13 - 14 février
18 - 19 septembre

TARIF : **1190 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

Au cours de cette formation, vous découvrirez les différents procédés d'extrusion : extrusion tube, profilé, soufflage, gonflage, câble etc. Après avoir détaillé le principe général de l'extrusion, vous identifierez les points communs et les différences entre les machines, les périphériques et les matières utilisés.

Ce module peut s'inscrire dans le cadre du parcours de formation « extrusion » : Réaliser un changement d'outillage en extrusion profilé ou tube + Régler, mettre en production une ligne d'extrusion » (2 + 3 + 4 jours).

OBJECTIFS

- Comprendre les principes de base du procédé d'extrusion et son environnement (domaines d'application, produits finis, etc.)
- Identifier les caractéristiques des matières mises en œuvre en extrusion
- Connaître les périphériques associés à la machine, les règles d'adaptabilité, les risques associés et leur capacité à pouvoir assurer la production

---

Conduite d'une ligne d'extrusion tubes et profilés

new

RÉF. : **670EXT**

DURÉE : **2 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon, Alençon
31 mai - 01 juin
24 - 25 octobre

TARIF : **1310 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

Cette formation permettra aux stagiaires une plus grande autonomie dans la conduite d'équipement, et de faciliter la transmission d'informations entre la production et la maintenance dans le cas d'une dérive ne relevant pas de leur niveau d'intervention. Il s'agit pour eux de comprendre et prendre en compte l'environnement de production dans sa globalité afin d'identifier les dérives sur une ligne d'extrusion.

OBJECTIFS

- Conduire des équipements en fonction de la production et les modes opératoires
- Surveiller le bon déroulement de la production et détecter les dérives éventuelles
- Réaliser des auto-contrôles de qualité de produits
- Nettoyer et entretenir des équipements et/ou du matériel et son espace de travail

Réglage 1 et 2 Extrusion

Réaliser un changement d'outillage et régler, mettre en production une ligne d'extrusion tubes et profilés

Best-of CCP

RÉF. : **CCP2E**

DURÉE : **Le module 2 existe en version certifiante (CCP) avec une évaluation de 0,5 jour supplémentaire (+ tarif forfaitaire de 800€).**

LIEUX ET DATES :

Lyon, Alençon

30 janvier - 03 février
+ 05 - 08 juin matin
Eval 09 juin

02 - 06 octobre
+ 11 - 14 décembre matin
Eval 15 décembre

TARIF : **3270 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

Cette formation présente le procédé extrusion, les matériaux employés et les outillages de tubes et de profilés. L'accent est mis sur le fonctionnement, le montage, le démontage et l'entretien de ces outillages. Vous pourrez démarrer la production d'une ligne d'extrusion et assurer la stabilité du process. Vous serez en mesure de déterminer les bons réglages de production sur toute la ligne d'extrusion, de la plastification de la matière aux réglages des périphériques pour garantir la qualité du produit fini.

MODULE 1 (5j) :

632 : Réglage 1 Extrusion tube / profilé - Réaliser un changement d'outillage en extrusion profilé ou tube

OBJECTIFS

- Comprendre les principes de base du procédé d'extrusion et son environnement
- Connaître les éléments constituant la tête d'extrusion ainsi que leur fonctionnement
- Connaître les règles d'adaptabilité de la tête sur une machine ainsi que les accessoires
- Préparer les changements d'outillages
- Monter et démonter la tête
- Effectuer le démarrage de l'extrudeuse pour valider le montage de l'outillage

MODULE 2 (4j) :

633 : Réglage 2 Extrusion tube / profilé - Régler, mettre en production une ligne d'extrusion

Ce stage existe en version certifiante (CCP) avec une évaluation de 0,5 jour supplémentaire (+ 800 € sur le tarif initial).

OBJECTIFS

- Identifier les principales caractéristiques des matières, ainsi que l'impact des additifs et renforts sur leur comportement
- Vérifier que le réglage des paramètres est adapté à la production à assurer
- Analyser l'ensemble des informations liées aux essais et aux tests et ajuster les paramètres
- Maîtriser les étapes et la méthodologie du réglage
- Identifier et traiter les écarts en production

Réglage 1 Extrusion soufflage continue

Monter les outillages et démarrer la ligne

RÉF. : **700 CCP**

DURÉE : **4 jours**
Ce stage existe en version certifiante (CCP) avec une évaluation de 0,5 jour supplémentaire (+ tarif forfaitaire de 800 €).

LIEUX ET DATES :

Oyonnax, Alençon
22 - 25 mai
Eval 26 mai

20 - 23 novembre
Eval 24 novembre

TARIF : **1540€ HT**
- 10% pour les adhérents Polyvia

Vous souhaitez apprendre à monter un outillage et lancer une production en extrusion soufflage ? Cette formation vous apportera la méthodologie et les compétences pratiques nécessaires. Vous aurez à disposition une machine d'extrusion soufflage (sans accumulateur) équipée des moules et accessoires dédiés au flaconnage.
Ce stage peut être complété d'une journée en option en entreprise, qui permet de garantir le transfert de compétences directement sur le poste de travail.

OBJECTIFS

- Monter / démonter un moule ainsi que les équipements associés
- Régler mécaniquement l'ensemble des éléments d'une machine mono poste en extrusion soufflage continue
- Lancer une production (à partir de réglages définis)

Réglage 2 Extrusion soufflage continue

Régler et mettre en production une ligne d'extrusion soufflage

RÉF. : **701**

DURÉE : **5 jours**

LIEUX ET DATES :

Oyonnax, Alençon
18 - 22 septembre

TARIF : **2840 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

Grâce à cette formation, vous serez en mesure de déterminer les bons réglages de production, sur la machine comme sur les périphériques. Une machine d'extrusion soufflage continue (sans accumulateur) équipée des moules et accessoires dédiés au flaconnage sera mise à votre disposition. Vous découvrirez une méthodologie de réglage et résoudrez les défauts rencontrés sur les pièces selon une démarche structurée.
Ce stage peut être complété d'une journée en option au sein de votre entreprise, permettant de garantir le transfert de compétences directement sur votre poste de travail.

PRÉ-REQUIS

Maitriser le montage des équipements.

OBJECTIFS

- Appliquer une méthodologie de réglage
- Ajuster les paramètres du procédé pour assurer la conformité de la fabrication
- Etablir une fiche de réglage pertinente

Extrusion soufflage

Régler et mettre en production une ligne d'extrusion soufflage à tête d'accumulation

RÉF. : **INTRA**

DURÉE : **à définir en fonction de votre projet (environ 4 à 6 jours)**

LIEUX ET DATES : **à définir**

TARIF : **selon le projet**

Vous souhaitez monter en compétence sur le réglage d'une production en extrusion soufflage avec tête d'accumulation ? Nous pouvons vous former sur vos machines et vos matières, afin que vous maîtrisiez les spécificités liées à vos productions. Vous découvrirez une méthodologie de réglage structurée et résoudrez les défauts rencontrés sur les pièces selon une démarche de résolution de problème adaptée.

OBJECTIFS

- Mettre en avant les spécificités de vos matières et de vos outillages
- Valider la méthodologie de réglage
- Proposer des améliorations de réglage
- Appliquer une méthodologie de résolution de défauts

Extrusion soufflage 3D par aspiration

Régler et mettre en production un îlot d'extrusion soufflage 3D

RÉF. : **INTRA**

DURÉE : **à définir en fonction de votre projet (environ 4 à 6 jours)**

LIEUX ET DATES : **à définir**

TARIF : **selon le projet**

L'extrusion soufflage est un procédé qui se décline selon plusieurs technologies très spécifiques. L'extrusion 3D par aspiration est l'une d'entre elles, et savoir appréhender le procédé de fabrication avec cette technologie requiert des compétences spécifiques. C'est pourquoi nous vous proposons de vous former sur vos machines et vos matières, afin que vous maîtrisiez les spécificités liées à vos productions.

OBJECTIFS

- Mettre en avant les spécificités de vos matières et de vos outillages
- Valider la méthodologie de réglage
- Proposer des améliorations de réglage
- Appliquer une méthodologie de résolution de défauts

Extrusion Gonflage

Démarrer et régler la production

RÉF. : **EG001**

DURÉE : **4 jours**

LIEUX ET DATES : **nous consulter**

TARIF : **2190 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

Pour assurer la stabilité du process sur ligne d'extrusion gonflage, la maîtrise des propriétés et des caractéristiques des matériaux est essentielle. Une fois les notions sur la matière abordées, cette formation vous apportera les compétences pratiques pour le démarrage et le réglage d'une ligne d'extrusion gonflage. Sur une ligne « pilote », vous travaillerez également sur la résolution de défauts classiques en extrusion gonflage.

OBJECTIFS

- Expliquer le principe du procédé d'extrusion gonflage
- Identifier les caractéristiques des matières premières
- Reconnaître les éléments constituant la ligne et expliquer leurs rôles
- Effectuer le démarrage et l'arrêt de la ligne à l'aide du dossier de production
- Ajuster les paramètres de réglage

AUTRES PROCÉDÉS D'EXTRUSION (INTRA)

En complément des formations à l'extrusion de tubes et de profilés, le soufflage et le gonflage proposées en interentreprises ou en intra entreprise, nous proposons des modules sur les autres procédés d'extrusion.

Nous avons une équipe de formateurs capables de vous accompagner sur vos montées en compétences dans les domaines de l'extrusion recouvrement de câbles, extrusion filière plate, feuilles et plaques et l'extrusion compoundage. Ces formations sont dispensées au sein de votre entreprise sur vos équipements de fabrication, et nous pouvons répondre à vos besoins spécifiques avec des actions réellement sur mesure.

Nous proposons des modules de 2 à 5 jours, en fonction de vos objectifs. Nous pouvons aussi intégrer vos besoins dans des formations certifiantes, de 20 à 35 jours sur les métiers d'opérateur, conducteur, régleur, technicien de production.

N'hésitez pas à nous contacter !

Thermoformage

FORMATIONS

60 **Réglage 1 - Monter les outillages sur une themoformeuse (faible épaisseur)**

new

60 **Réglage 2 - Régler, mettre en production une ligne de thermoformage (faible épaisseur)**

new CCP

61 **Réglage 2 - Régler, mettre en production une ligne de thermoformage (films ou plaques)**

new

R1 - Monter les outillages sur une thermoformeuse (faible épaisseur)

RÉF. : **THM001**

DURÉE : **4 jours**

LIEUX ET DATES :
Lyon, Alençon
06 - 09 mars
25 - 28 septembre

TARIF : **1540 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

La complexité des outillages, des périphériques et des machines nécessite un savoir-faire lors des changements et démarrages de production. Cette formation apporte la méthodologie et les compétences pratiques pour la préparation, le montage et le démontage de moules, ainsi que la détection de dysfonctionnements. Des démarrages de fabrication sur thermoformeuse sont effectués pour valider le bon montage des outillages.

OBJECTIFS

- Organiser son travail dans un souci de changement rapide d'outillage
- Vérifier la conformité de l'outillage
- Monter et démonter un moule sur une thermoformeuse
- Comprendre et afficher les paramètres de réglage
- Assurer le montage et les branchements des périphériques

R2 - Régler, mettre en production une ligne de thermoformage (faible épaisseur)

RÉF. : **THM002**

DURÉE : **4 jours**
Ce stage existe en version certifiante (CCP) avec une évaluation de 0,5 jour supplémentaire (+ tarif forfaitaire de 800 €).

LIEUX ET DATES :
Lyon, Alençon
12 - 15 juin
20 - 23 novembre

TARIF : **1540 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

Cette formation apporte les éléments méthodologiques nécessaires à l'élaboration des réglages de la thermoformeuse et périphériques, ainsi qu'à la résolution des défauts liés à la mise en œuvre par thermoformage. Une démarche structurée permet de réaliser une production stabilisée et reproductible.

PRÉ-REQUIS

Être capable de monter/démonter un moule et démarrer une thermoformeuse.

OBJECTIFS

- Identifier les sous-systèmes et sous-ensembles de la ligne de thermoformage nécessitant des opérations de réglage
- Régler et ajuster les paramètres de production
- Effectuer les vérifications et contrôles attenants au cahier des charges pièce

R2 - Régler, mettre en production une ligne de thermoformage (films ou plaques)

new

RÉF. : **INTRA**

DURÉE : **à définir en fonction de votre projet (environ 4 à 6 jours)**

LIEUX ET DATES : **selon le projet**

TARIF : **selon le projet**

Vous maîtrisez les bases du réglage d'une thermoformeuse et souhaitez consolider vos connaissances en vous focalisant spécifiquement sur vos équipements, vos outillages et vos matières ? Nous vous proposons une formation au sein de votre entreprise permettant d'une part de valider votre méthodologie, et d'autre part de vous perfectionner sur les réglages de vos productions à base de films ou de plaques.

OBJECTIFS

- Mettre en avant les spécificités de vos matières et de vos outillages
- Valider la méthodologie de réglage
- Proposer des améliorations de réglage
- Appliquer une méthodologie de résolution de défauts

TÉMOIGNAGE

Alexandra FRUGIER

RESPONSABLE SITE VERCORS SUR LE « CQP MONTEUR / RÉGLEUR THERMOFORMAGE »

La formation de nos salariés est une priorité au sein de Vercors.
C'est un levier en termes de fidélisation de pouvoir proposer une montée en compétences et en responsabilité au sein même de l'entreprise.
Hormis les formations obligatoires, nous avons lancé, en octobre, une session avec Polyvia Formation pour former 2 opérateurs sur un CQP monteur / régleur thermoformage.
Nous prévoyons également une formation de nos responsables de pôles sur la partie management, c'est un sujet important pour accompagner au mieux nos équipes.
Vercors ayant rejoint Vestal Group, nous avons besoin de former sur l'ensemble de nos activités : thermoformage et usinage sur machines 5 axes, pour que nos équipes soit plus solides techniquement et qu'elles acquièrent de multiples compétences afin de gagner en autonomie sur le site.
Nous travaillons depuis de nombreuses années avec Polyvia Formation et sommes ravis de pouvoir former nos salariés sur nos machines, dans notre usine, ils sont ainsi immédiatement opérationnels, ce qui correspond parfaitement à nos besoins.

Autres procédés de transformation

FORMATIONS

63 **Les fondamentaux du rotomoulage**

64 **Prise en main d'une machine d'impression 3D par dépôt de fil** new

64 **Intégrer la fabrication additive chez un plasturgiste** INNOVATION WEBINAIRE

64 **Les innovations process et seconds process** INNOVATION WEBINAIRE

65 **Collage des matériaux**

65 **Les techniques de soudage**

66 **Découverte des procédés de décoration marquage à chaud/ sérigraphie/tampographie** new

66 **Flexographie, héliogravure et impression offset** new

Les fondamentaux du rotomoulage

RÉF. : **INTRA**

DURÉE : **à définir en fonction de votre projet**

LIEU ET DATE : **à définir**

TARIF : **selon le projet**

Vous souhaitez acquérir des bases sur le procédé du rotomoulage ou mieux maîtriser cette technologie ? Nous vous proposons des formations sur mesure en fonction de votre besoin. Différentes thématiques peuvent être abordées : les outillages, les machines et leurs paramètres de réglage, la matière, les problématiques de déformation des pièces... Le but étant de se baser sur vos exemples et vos équipements de fabrication.

OBJECTIFS

- Expliquer le principe du rotomoulage
- Identifier les matières utilisées en rotomoulage
- Décrire les différentes technologies d'outillages
- Décrire les différentes technologies de machines
- Identifier les paramètres de réglages et leurs impacts sur la qualité des pièces
- Expliquer les phénomènes de déformation de pièces

PAROLE D'EXPERT

Anne DE LANSALUT

DÉLÉGUÉE GÉNÉRALE AFR

Afin d'apporter une réponse adaptée aux besoins actuels des rotomouleurs, attractivité du métier, recrutement et formation du personnel, l'AFR (Association Francophone du Rotomoulage) a fait appel à Polyvia Formation afin de créer une formation sur-mesure. Il s'agit d'un module e-learning, décomposé en 3 activités : les principes essentiels de mise en œuvre du process en atelier, la connaissance des matières plastiques et les mesures de sécurité à respecter sur les installations. Cette formation est destinée à tout salarié intégrant une société de rotomoulage, mais également aux personnels déjà en poste. Les industriels membres de l'AFR ont apporté leur expertise du process aux côtés des équipes pédagogiques et des formateurs de Polyvia Formation pour codévelopper ce module e-learning. Cette formation à distance est accessible sur ordinateur ou tablette à tout moment et permet d'offrir à chaque apprenant la possibilité de se former au rythme qui lui convient. Elle permet une traçabilité parfaite, avec une évaluation en fin de module, et des statistiques de suivi et de résultats individuels et collectifs pour l'employeur.

Prise en main d'une machine d'impression 3D par dépôt de fil

RÉF. : **INTRA**

DURÉE : **à définir en fonction de votre projet**

LIEU ET DATE : **à définir**

TARIF : **selon le projet**

Vous avez acquis une machine et vous ne savez pas vous en servir correctement ? Nos experts en fabrication additive vous proposent une formation technique adaptée à votre imprimante 3D pour obtenir une maîtrise totale de votre machine et savoir tirer le meilleur parti de votre imprimante 3D.

OBJECTIFS

- Différencier les technologies de fabrication additive utilisant des filaments polymères
- Préparer des fichiers CAO et régler les paramètres machine
- Lancer une production (mono-matériau, avec support, multi-matériaux, avec intégration de composants)
- Réaliser la maintenance de 1er niveau

Intégrer la fabrication additive chez un plasturgiste

RÉF. : **878**

DURÉE : **3 heures**

LIEU ET DATE : **En distanciel**

TARIF : **345 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

OBJECTIFS

- Explorer les applications potentielles de la fabrication additive
- Montrer la complémentarité avec la production afin d'améliorer les délais, réduire les coûts de développement

Les + :

- Formation 100 % en ligne, sous forme de webinaire.
- Formation interactive animée par nos experts en conseil et innovation

---

Les innovations process et seconds process

RÉF. : **881**

DURÉE : **4 heures**

LIEU ET DATE : **En distanciel**

TARIF : **345 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

OBJECTIF

- Faire le point sur les dernières innovations process et second process permettant l'amélioration et le développement de nouveaux produits

Les + :

- 100 % classe virtuelle
- Vision générale des possibilités offertes en injection et décoration

Collage des matériaux

RÉF. : **585**

DURÉE : **3 jours**

LIEUX ET DATES :
Oyonnax (INSA)
14 - 16 novembre

TARIF : **1703 € HT repas compris**

Cette formation est assurée par des spécialistes des adhésifs de l'INSA. Elle vous permettra de concevoir un collage durable en prenant en compte les propriétés et traitements de surface, la formulation de polymères pour adhésifs et peintures, les moyens d'applications etc. Des cas spécifiques apportés par les participants pourront être discutés.

OBJECTIFS

- Connaître les données théoriques, les principales caractéristiques (chimiques, mécaniques) et les domaines d'utilisation des adhésifs actuels
- Connaître leurs principales techniques d'application et de contrôle
- Concevoir un collage à partir de ces nouvelles connaissances

Les techniques de soudage

RÉF. : **INTRA**

DURÉE : **2 jours ou plus selon votre projet**

LIEUX ET DATES : **à définir**

TARIF : **selon le projet**

Cette formation est assurée par des spécialistes de la soudure des thermoplastiques. Vous verrez dans un premier temps des notions théoriques sur les phénomènes de liaison et d'adhésion.
Puis vous aborderez différentes technologies de soudure à travers des démonstrations en atelier. Un zoom sera notamment fait sur la conception des machines et des pièces, les paramètres de réglage et l'influence de l'environnement sur l'opération de soudage.

OBJECTIFS

- Décrire les principes pour réaliser l'échauffement des thermoplastiques
- Identifier les paramètres de soudage de différentes technologies (ultrason, laser, friction et vibration, miroir chauffant et infra-rouge)
- Expliquer l'impact des principaux paramètres sur la qualité de la soudure
- Découvrir les soudures de matières plastiques sur différentes machines

Découverte des procédés de décoration marquage à chaud/ sérigraphie/tampographie

new

RÉF. : **APT001**

DURÉE : **3 jours**

LIEUX ET DATES :

Alençon 21 - 23 mars
20 - 22 septembre

TARIF : **1870 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

De multiples solutions existent pour apporter des couleurs et des décors aux pièces plastiques et ainsi se démarquer. Cette formation vous permettra d'appréhender les différentes techniques de décoration sur plastiques rigides et les paramètres influents (particularité des plastiques, préparation de surface, choix des encres et des équipements, suivi qualité, etc.) pour obtenir des pièces répondant à vos exigences d'aspect et de durabilité.

OBJECTIFS

- Identifier et choisir, selon des critères pertinents, une ou des technique(s) de décoration adaptée(s) à son projet
- Identifier les limites de reproduction d'un décor par chacun des différents procédés de décoration
- Connaître les cinématiques des différents procédés et les éléments majeurs mis en jeu

---

Flexographie, héliogravure et impression offset

new

RÉF. : **APT002**

DURÉE : **2 jours**

LIEUX ET DATES :

St-Menehould
29 - 30 mars
05 - 06 octobre

TARIF : **1310 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

De multiples solutions existent pour apporter des couleurs et des décors aux pièces plastiques et ainsi se démarquer. Cette formation vous permettra d'appréhender les différentes techniques de décoration sur plastiques souples et les paramètres influents (particularité des plastiques, préparation de surface, choix des encres et des équipements, suivi qualité, etc.) pour obtenir des pièces répondant à vos exigences d'aspect et de durabilité.

OBJECTIFS

- Identifier et choisir, selon des critères pertinents, une ou des technique(s) de décoration adaptée(s) à son projet
- Identifier les limites de reproduction d'un décor par chacun des différents procédés de décoration
- Connaître les cinématiques des différents procédés et les éléments majeurs mis en jeu

PRINT 6, LE CENTRE DES COMPÉTENCES AU SERVICE DES ARTS GRAPHIQUES ET DE L'EMBALLAGE

Notre partenaire Print 6 maitrise l'ensemble de la chaine graphique (impression numérique et analogique) sur tous types de supports papier, carton, bois, métal, verre et matières plastiques.

Les formations s'adressent aux professionnels de différents secteurs et en particulier : l'emballage (cosmétique, pharmaceutique, alimentaire, grande consommation), le médical, l'automobile, afin de les conseiller et les former sur les différentes technologies de décoration et d'impression. Sont principalement concernés les bureaux d'études, les services R&D et les services de production.

Print 6 et Polyvia Formation proposent des formations théoriques et pratiques sur :

- **Les encres et supports :** préparation et traitement des supports et formulation des encres
- **L'impression sur plastiques flexibles** avec les technologies, offset, héliogravure, flexographie, impression numérique, jet d'encre ...
- **L'impression sur plastiques rigides :** marquage à chaud, tampographie, sérigraphie, offset, laser...

« Nos formateurs sont spécialisés, car nous sommes tous des professionnels issus du secteur du décor et de l'impression des emballages, ce qui fait notre cœur de métier. Nous travaillons sur différents matériaux, mais 3 formateurs sont vraiment issus du secteur de la plasturgie. Tout au long de l'année nous ne traitons que des cas liés aux problématiques du décor et de l'impression, avec des interventions très diverses, ce qui nous confère une expérience très pointue.
En amont de la formation, il est indispensable de définir le besoin du client et la problématique de production afin de répondre par une formation adéquate. Ensuite, nos formateurs prennent l'attache de spécialistes et fournisseurs qui nous informent des solutions techniques les plus pertinentes. Nous sommes ainsi toujours en veille sur la partie technologique. Nos formateurs sont experts mais savent vulgariser et s'adapter au niveau des stagiaires. Ils ont aussi une bonne connaissance des différentes machines de l'entreprise. Nous formons par exemple sur la colorimétrie des tubes plastiques en cosmétique, pour le pistoletage des flacons ou la fabrication des revêtements de sol en PVC. »

PAROLE D'EXPERT

Christelle FERNANDEZ

PRÉSIDENTE DE PRINT 6

CQP

FORMATIONS

69 **Conducteur d'équipement de fabrication**

70 **Monteur régleur d'équipement de fabrication**

71 **Technicien de production**

72 **Opérateur spécialisé assemblage, parchèvement, finition**

72 **Assembleur monteur de menuiseries extérieures**

73 **Chaudronnier plastique**

74 **Technicien bureau d'étude**

74 **Technicien méthodes et industrialisation**

Conducteur d'équipement de fabrication

Best-of CQP

RÉF. : **656**

DURÉE : **en fonction d'un positionnement réalisé en amont de la formation. Le parcours comprend généralement 20 à 35 jours de formation s'étalant sur 4 à 8 mois.**

LIEUX ET DATES :

en INTER (nous consulter)
ou en INTRA

TARIF : **en fonction de votre projet**
Nos équipes sont à votre service pour vous conseiller sur les financements possibles de votre projet CQP.

Ce parcours permet l'obtention d'une certification reconnue par la branche professionnelle de la plasturgie et des composites.

Cette formation, axée principalement sur la pratique, vous forme au métier de conducteur d'équipement de fabrication sur une technologie de transformation de plasturgie (injection, extrusion, thermoformage etc...).

OBJECTIFS

- Conduire, redémarrer, arrêter les équipements
- Surveiller les paramètres de réglages en production
- Vérifier la conformité des approvisionnements de la ligne
- Réaliser les contrôles qualité
- Renseigner les outils de suivi de l'activité (tableau de bord, relevés d'incidents, ...)
- Nettoyer et entretenir les équipements

En INTER, les thématiques abordées sont les suivantes :

- Matières plastiques
- Procédé de transformation et paramètres de réglage de base
- Procédures d'arrêt, redémarrage, conduite de lignes
- Détection des dérives, dysfonctionnements
- Qualité et HSE
- Indicateurs / amélioration continue
- Transmission des informations dans un atelier

En INTRA, un travail de personnalisation et d'accompagnement est proposé à l'entreprise et aux stagiaires. En effet, nous adaptons nos parcours à votre site, vos besoins, vos machines grâce à un travail en amont (dans le respect du référentiel CQP). Cela comprend :

- Un suivi des stagiaires sur leur poste de travail
- La supervision de « chantiers terrain » : les stagiaires montent en compétences en travaillant sur des sujets permettant de faire progresser l'entreprise
- Un accompagnement de vos tuteurs internes par notre formateur
- La préparation à l'examen

Monteur régleur d'équipement de fabrication

RÉF. : **658**

DURÉE : **en fonction d'un positionnement réalisé en amont de la formation. Le parcours comprend généralement 25 à 35 jours de formation s'étalant sur 4 à 8 mois.**

LIEUX ET DATES :

en INTER (nous consulter)
ou en INTRA

TARIF : **en fonction de votre projet.**
Nos équipes sont à votre service pour vous conseiller sur les financements possibles de votre projet CQP.

Ce parcours permet l'obtention d'une certification reconnue par la branche professionnelle de la plasturgie et des composites.

Cette formation, axée principalement sur la pratique, vous forme au métier de monteur-régleur d'équipement de fabrication sur une technologie de transformation de plasturgie (injection, extrusion, thermoformage etc...).

OBJECTIFS

- Vérifier l'état des équipements
- Monter et régler les outillages et périphériques
- Lancer la production
- Vérifier la conformité des pièces
- Renseigner les outils de suivi de l'activité (tableau de bord, relevés d'incidents, ...)
- Étudier les dysfonctionnements/dérives de process et proposer des améliorations

En **INTER**, les thématiques abordées sont les suivantes :

- Matières plastiques et procédés
- Changement d'outillage
- Réglage et pilotage de la production
- Analyse des dérives, dysfonctionnements
- Qualité et HSE
- Indicateurs / amélioration continue
- Transmission des informations dans un atelier

En **INTRA**, un travail de personnalisation et d'accompagnement est proposé à l'entreprise et aux stagiaires. En effet, nous adaptons nos parcours à votre site, vos besoins, vos machines grâce à un travail en amont (dans le respect du référentiel CQP). Cela comprend :

- Un suivi des stagiaires sur leur poste de travail
- La supervision de « chantiers terrain » : les stagiaires montent en compétences en travaillant sur des sujets permettant de faire progresser l'entreprise
- Un accompagnement de vos tuteurs internes par notre formateur
- La préparation à l'examen

Technicien de production

Best-of CQP

RÉF. : **660**

DURÉE : **en fonction d'un positionnement réalisé en amont de la formation. Le parcours comprend généralement 20 à 35 jours de formation s'étalant sur 4 à 8 mois.**

LIEUX ET DATES :

en INTER (nous consulter)
ou en INTRA (adaptation du parcours à votre site, vos besoins, vos machines)

TARIF : **en fonction de votre projet**
Nos équipes sont à votre service pour vous conseiller sur les financements possibles de votre projet CQP.

Ce parcours permet l'obtention d'une certification reconnue par la branche professionnelle de la plasturgie et des composites.

Cette formation vous amène au métier de technicien de production en plasturgie (injection, extrusion, thermoformage etc...).

PRÉ-REQUIS

Justifier d'une expérience de régleur de 2 à 3 ans minimum ou occuper un poste de technicien débutant.

OBJECTIFS

- Supporter techniquement et former le personnel de production (modification de process, nouveaux produits...)
- Elaborer des documents techniques (modes opératoires, fiches de réglages...)
- Analyser les dysfonctionnements du process et mettre en place des améliorations
- Mettre en place de nouveaux équipements
- Suivre les indicateurs de production (tableau de bord, relevés d'incidents, ...)

En INTER, les thématiques abordées sont les suivantes :

- Matières plastiques et procédés
- Réglage et optimisation de la production
- Mise au point d'un outillage
- Installation d'un nouvel équipement
- Analyse des dérives et dysfonctionnements
- Qualité et HSE
- Indicateurs / amélioration continue

En INTRA, un travail de personnalisation et d'accompagnement est proposé à l'entreprise et aux stagiaires. Nous adaptons nos parcours à votre site, vos besoins, vos machines grâce à un travail en amont (dans le respect du référentiel CQP). Cela comprend :

- Un suivi des stagiaires sur leur poste de travail
- La supervision de « chantiers terrain » : les stagiaires montent en compétences en travaillant sur des sujets permettant de faire progresser l'entreprise
- Un accompagnement de vos tuteurs internes par notre formateur
- La préparation à l'examen

Opérateur spécialisé en assemblage, parachèvement, finition

RÉF. : **655**

DURÉE : **en fonction d'un positionnement réalisé en amont de la formation. Le parcours comprend généralement 15 à 25 jours de formation s'étalant sur 4 à 8 mois.**

LIEUX ET DATES :
en INTRA en adaptant le parcours à vos besoins

TARIF : **en fonction de votre projet.**
Nos équipes sont à votre service pour vous conseiller sur les financements possibles de votre projet CQP.

Ce parcours permet l'obtention d'une certification reconnue par la branche professionnelle de la plasturgie et des composites.

OBJECTIFS

- Réaliser des opérations d'assemblage, de parachèvement et de finition
- Trier et contrôler les produits, emballages et/ou matières
- Renseigner les documents de production
- Surveiller le maintien des paramètres de réglage en production
- Effectuer des opérations de manutention
- Communiquer les anomalies rencontrées
- Nettoyer et entretenir les équipements

Assembleur monteur de menuiseries extérieures

RÉF. : **663**

DURÉE : **en fonction d'un positionnement réalisé en amont de la formation. Le parcours comprend généralement 15 à 25 jours de formation s'étalant sur 4 à 8 mois.**

LIEUX ET DATES :
en INTRA en adaptant le parcours à vos besoins

TARIF : **en fonction de votre projet.**
Nos équipes sont à votre service pour vous conseiller sur les financements possibles de votre projet CQP.

Ce parcours permet l'obtention d'une certification reconnue par la branche professionnelle de la plasturgie et des composites.

OBJECTIFS

- Découper les éléments de fermetures menuisées et assembler selon le plan ou les mesures
- Réaliser des opérations de décoration et de finition des ouvrages
- Monter des fermetures et accessoires
- Contrôler la qualité des produits
- Nettoyer et entretenir les équipements et le matériel
- Renseigner les documents de production

PAROLE D'EXPERT

Marina THIBERT

L'ORGANISATION D'UN CQP

Polyvia Formation propose au candidat un parcours adapté avec un suivi individualisé impliquant son tuteur et son formateur, pour maintenir sa motivation et réajuster le contenu de la formation si besoin.
Voici les étapes clés d'un CQP :
· Repérage des compétences par une personne habilitée par la branche, lors d'un entretien individuel ;
· Individualisation du parcours de formation ;
· Réunion de démarrage en présence des tuteurs d'entreprise, stagiaires et du formateur pour présenter le déroulement du CQP, les attentes administratives (livrets), les rôles et implications de chacun (convention tripartite) ;
· Parcours de formation complet et pratique répondant en tous points au référentiel métier avec exercices sur poste de travail et machines ;
· Suivi individualisé des stagiaires y compris lors de la pratique : 2 entretiens en cours de formations (point sur période écoulée et missions possibles en entreprise pour travailler les compétences vues en formation) + 1 jour de préparation à l'évaluation finale ;
· Evaluation sur poste de travail en entreprise suivi d'un entretien avec l'évaluateur CQP.

Chaudronnier plastique

CQP

RÉF. : **661**

DURÉE : **en fonction d'un positionnement réalisé en amont de la formation. Le parcours comprend généralement 15 à 25 jours de formation s'étalant sur 4 à 8 mois.**

LIEUX ET DATES :
en INTRA en adaptant le parcours à vos besoins

TARIF : **en fonction de votre projet**
Nos équipes sont à votre service pour vous conseiller sur les financements possibles de votre projet CQP.

Ce parcours permet l'obtention d'une certification reconnue par la branche professionnelle de la plasturgie et des composites.

OBJECTIFS

- Préparer le poste de travail et les outils
- Réaliser les tracés sur les matériaux (plaques, tubes, profilés...)
- Découper et mettre en forme des pièces (pliage, centrage...)
- Assembler et monter l'ensemble
- Souder et/ou coller des pièces
- Réaliser des finitions
- Réaliser des contrôles qualité, des tests de tolérance et d'étanchéité
- Nettoyer et entretenir les outils
- Renseigner les documents de production

Technicien bureau d'étude

RÉF. : **725**

DURÉE : **en fonction d'un positionnement réalisé en amont de la formation. Le parcours comprend généralement 20 à 35 jours de formation s'étalant sur 4 à 8 mois.**

LIEUX ET DATES :
en INTRA en adaptant le parcours à vos besoins

TARIF : **en fonction de votre projet**

Ce parcours permet l'obtention d'une certification reconnue par la branche professionnelle de la plasturgie et des composites.

OBJECTIFS

- Analyser et réaliser des cahiers des charges
- Concevoir tout ou partie de produits ou de process
- Suivre la bonne réalisation des outillages
- Apporter un support technique lors des essais et préséries
- Assurer le lien avec les différents services de l'entreprise et les clients externes
- Proposer des solutions innovantes

Technicien méthodes et industrialisation

RÉF. : **724**

DURÉE : **en fonction d'un positionnement réalisé en amont de la formation. Le parcours comprend généralement 15 à 25 jours de formation s'étalant sur 4 à 8 mois.**

LIEUX ET DATES :
en INTRA en adaptant le parcours à vos besoins

TARIF : **en fonction de votre projet.**
Nos équipes sont à votre service pour vous conseiller sur les financements possibles de votre projet CQP.

Ce parcours permet l'obtention d'une certification reconnue par la branche professionnelle de la plasturgie et des composites.

OBJECTIFS

- Réaliser l'implantation d'équipements industriels et l'aménagement des postes de travail
- Suivre les prestations externes
- Améliorer des process existants
- Suivre la réalisation des préséries
- Définir des gammes de conditionnement
- Elaborer des dossiers de fabrication et modes opératoires
- Assurer le lien avec les différents services de l'entreprise lors de la mise en production

Comment se déroule le parcours CQP ?

Vous avez choisi un CQP, vous entrez dans la démarche pour le réaliser. Mode d'emploi pour l'obtention de votre CQP, étape par étape :

Le financement de mon projet de formation a été défini, que ce soit par le biais :

- du CPF
- de la période de professionnalisation
- d'un contrat de professionnalisation
- d'un dispositif de financement régional
- du plan de formation de l'entreprise

J'ai déjà certaines compétences, je n'ai peut-être pas besoin de suivre la totalité des modules de formation du CQP. Un formateur spécialisé va définir mes besoins en formation.

Je suis donc formé sur les modules correspondant aux compétences qu'il me reste à acquérir. **Un tuteur m'accompagne et m'épaule durant ma formation**.

Je suis évalué, dans mon entreprise, sur **toutes les compétences du CQP** par un formateur habilité et un professionnel du métier. Ils me donnent le résultat de mon évaluation.

Mon entreprise adresse mon dossier de CQP à un jury paritaire national qui délibère. La certification peut être totale ou partielle.

Je peux être accompagné dans mon projet CQP !

Salariés, DRH ou Responsable formation, vous pouvez être accompagnés par votre conseiller OPCO et votre consultant Polyvia formation pour :

- le montage du dossier
- certaines formalités administratives
- le montage financier et pédagogique.

> Pensez à les contacter en amont du projet.

3 COMPOSITES

FORMATIONS

78 **Connaissance des matériaux composites et mise en pratique**

79 **Connaissance des matériaux et procédés composites**

80 **Procédés et matériaux composites hautes performances** new

80 **Styrène : mise en œuvre de solutions techniques**

81 **Projection simultanée** new

81 **Stratification (moulage au contact) - gelcoatage** new

82 **Fabriquer des pièces composites par transfert de résine** new CCP

82 **Réparer des pièces composites grande diffusion (verre/polyester)** CCP

83 **Réparer des pièces composites hautes performances** CCP

83 **Parcours composites thermodurcissable : infusion et RTM (techniciens et ingénieurs)** new Distanciel

84 **Drapage des préimprégnés thermodurcissables et thermoplastiques**

84 **Parcours composites thermoplastiques et estampage** new Distanciel

85 **Opérateur spécialisé en matériaux composites** CQP

MAPA
FISKARS

Connaissance des matériaux composites et mise en pratique

Best-of

RÉF. : **831**

DURÉE : **5 jours**

LIEUX ET DATES :

Le Bourget du Lac
06 - 10 mars

Nantes 27 novembre - 01 décembre

Canet-en-Roussillon
Nous consulter

TARIF : **2670 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

Les matériaux composites se substituent de plus en plus aux matériaux métalliques apportant des avantages en légèreté, anticorrosion et intégration de fonctions. Au travers d'exemples, vous évaluerez la pertinence d'utiliser ces matériaux dans vos applications, ainsi que leurs méthodes de transformation. Enfin, vous pourrez mettre en pratique vos connaissances en fabriquant des pièces selon certains procédés de transformation (stratification, RTM, infusion...).

OBJECTIFS

- Comparer techniquement les différents procédés de mise en œuvre
- Expliquer les choix technologiques matériaux / procédés
- Décrire les étapes de fabrication et identifier les paramètres clés
- Mettre en œuvre des matériaux composites

PROGRAMME

- Qu'est-ce qu'un matériau composite ?
  - Notions générales et principes des composites grande diffusion et haute performance
  - Avantages et limites des matériaux composites
  - Secteurs d'activités et marchés.
- Les matériaux les constituant : principe de fabrication, propriétés, compatibilité, présentation commerciale, règles d'hygiène et de sécurité
  - Renforts verre, carbone, aramide et naturels.
  - Matrices thermodurcissables et thermoplastiques.
  - Âmes, semi-produits et charges.
- Les procédés de fabrication des composites thermodurcissables et thermoplastiques : stratification, projection simultanée, RTM, drapage de préimprégnés, enroulement filamentaire, pultrusion, thermocompression, estampage, infusion...

En atelier :

- Mise en œuvre de matériaux composites selon divers procédés thermodurcissables et thermoplastiques

TÉMOIGNAGES

Fabien STA

INGÉNIEUR MATÉRIAUX CHEZ ROXEL
SUR LA FORMATION « 831 CONNAISSANCE ET PRATIQUE DES COMPOSITES »

C'était une formation dense, avec une partie pratique très présente, ce qui permet ensuite de bien appréhender la théorie, d'établir et de renforcer sa culture des composites. J'ai pu mettre en application ces nouvelles connaissances dès mon retour sur mon poste de travail. Ces matériaux sont au cœur de notre métier et donc de notre quotidien dans l'entreprise.

Vincent LEBLOND

TECHNICIEN MATÉRIAUX CHEZ ROXEL

La partie pratique illustre bien la théorie ainsi que les différentes problématiques de mises en œuvre. Cette formation était très parlante, elle donne une bonne culture générale sur les différents composites et leurs modalités d'utilisation.

Connaissance des matériaux et procédés composites

RÉF. : **832**

DURÉE : **3 jours**

LIEUX ET DATES :

Le Bourget du Lac 24 - 26 janvier

Nantes 04 - 06 juillet

Canet-en-Roussillon nous consulter

TARIF : **1960 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

Cette formation apporte une vision globale des matériaux composites. Vous découvrirez et comprendrez comment obtenir les matières premières, leurs propriétés, leur comportement, leurs modes de transformation. Vous aborderez ensuite les paramètres clés de mise en œuvre ainsi que les caractéristiques des pièces obtenues dans tous les secteurs d'activités. En plus des connaissances générales sur les composites, vous maîtriserez le vocabulaire technique de base en lien avec les matériaux et les procédés de mise en œuvre.

OBJECTIFS

- Comparer techniquement les procédés de mise en œuvre
- Expliquer les choix technologiques matériaux / procédés
- Décrire les étapes de fabrication et identifier les paramètres clés

Procédés et matériaux composites hautes performances

RÉF. : **834**

DURÉE : **3 jours**

LIEUX ET DATES :

le Bourget du Lac
23 - 25 mai

Toulouse nous consulter

TARIF : **1960 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

Les pièces techniques remplissent des fonctions complexes. Les matières qui les composent doivent donc assurer des performances répondant à des contraintes exigeantes. Ce module aborde les caractéristiques, comportements et points clés de mise en œuvre de ces matériaux dits « hautes performances ». Vous étudierez également les moyens de contrôle et de caractérisation, les particularités à prendre en compte lors de leur usinage, ainsi que les possibilités de fonctionnalisation

OBJECTIFS

- Comparer techniquement les procédés de mise en œuvre des matériaux « hautes performances »
- Expliquer les choix technologiques matériaux / procédés
- Décrire les étapes de fabrication et identifier les paramètres clés

Styrène : mise en œuvre de solutions techniques

RÉF. : **INTRA**

DURÉE : **1 à 2 jours de travail ensemble en amont pour déterminer vos besoins, suivis d'une durée de formation à définir en fonction de votre projet**

TARIF : **selon le projet**

L'abaissement des Valeurs Limites d'Exposition Professionnelles au styrène et les obligations réglementaires en matière de formation des salariés au contact d'agents chimiques incitent les entreprises à se tourner vers de nouvelles solutions techniques. Nous pouvons vous former pour un déploiement plus efficace et maîtrisé de ces nouvelles solutions visant à réduire les émissions de COV dans votre entreprise.

OBJECTIFS

- Identifier les matières de substitution et l'influence sur les paramètres de mise en œuvre
- Choisir le bon procédé de transformation
- Expliquer les règles de conception des outillages
- Réaliser un transfert de technologie
- Organiser les postes de travail et les flux

Projection simultanée

new

RÉF. : **INTRA**

DURÉE : **2 à 5 jours, à adapter en fonction des objectifs à atteindre**

LIEUX ET DATES : **selon le projet**

TARIF : **selon le projet**

Cette formation a pour vocation d'accompagner des projeteurs ou chefs d'équipes dans la mise en œuvre de pièces composites par projection simultanée. L'objectif est de vous permettre d'employer un vocabulaire adapté lors des échanges avec des distributeurs de matières premières pour la projection simultanée (résines, charge, additifs) et de pratiquer les gestes fondamentaux permettant d'obtenir une pièce de qualité en projection simultanée.

OBJECTIFS

- Lister les matières et mettre en avant leurs propriétés
- Mettre en œuvre une pièce en projection simultanée
- Détecter les défauts et les causes, mettre en place des actions correctives
- Réaliser les opérations de maintenance de premier niveau de la machine de projection

Stratification (moulage au contact) gelcoatage

new

RÉF. : **INTRA**

DURÉE : **à définir en fonction de votre projet**

LIEUX ET DATES : **selon le projet**

TARIF : **selon le projet**

La stratification (ou moulage au contact), est une technique de moulage qui paraît simple en théorie, mais qui demande en pratique un savoir-faire précis. Nous vous proposons de faire monter en compétences vos opérateurs et techniciens de production pour améliorer la gestuelle, la maîtrise de la préparation des matières et des étapes de fabrication dans une optique de productivité, qualité des pièces et économie des matières.

OBJECTIFS

- Monter, régler et démonter un pistolet à gelcoat ou gelcoateuse
- Calculer les quantités de gelcoat selon les typologies de pièces
- Appliquer avec méthode le gelcoat sur les moules
- Maîtriser les étapes de fabrication, de la préparation des moules jusqu'au démoulage

Fabriquer des pièces composites par transfert de résine

RÉF. : **MAC008CCP**

DURÉE : **8 jours**
Ce stage existe en version certifiante (CCP) avec une évaluation de 0,5 jour supplémentaire (+ tarif forfaitaire de 800 €).

LIEUX ET DATES :

Nantes 04 septembre à midi
- 08 septembre matin
+ 11 - 14 septembre
Eval 15 septembre

Canet-en-Roussillon
nous consulter

TARIF : **3080 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

Les directives européennes liées au styrène et la montée en productivité impliquent au sein des entreprises un passage de plus en plus fréquent de procédés de fabrication en moules ouverts (stratification, projection simultanée) vers des procédés de fabrication en moules fermés, comme l'infusion, le RTM ou même l'infujection. Cette certification vous permettra d'acquérir les gestes fondamentaux et une bonne compréhension des procédés afin d'obtenir des pièces de qualité.

OBJECTIFS

- Préparer les matières, l'outillage et les consommables
- Réaliser le démarrage et les réglages d'une machine Airless, et la maintenance de 1er niveau
- Mettre en œuvre des pièces par RTM et/ou infusion

Réparer des pièces composites grande diffusion (verre/polyester)

RÉF. : **846CCP**

DURÉE : **4 jours**
Ce stage existe en version certifiante (CCP) avec une évaluation de 0,5 jour supplémentaire (+ tarif forfaitaire de 800 €).

LIEUX ET DATES :

Le Bourget du Lac
27 - 30 mars
Eval 31 mars

Nantes 04 - 07 décembre
Eval 08 décembre

Canet-en-Roussillon
nous consulter

TARIF : **1540 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

Cette formation, basée sur des techniques approuvées, permet à des techniciens de maintenance ou à des opérateurs de fabrication de devenir opérationnels pour effectuer des réparations sur des pièces en verre-polyester monolithiques et sandwiches. Après avoir analysé les pièces défectueuses et évalué leur réparabilité, vous mettrez en œuvre les techniques de réparation esthétiques et structurelles.

PRÉ-REQUIS

Avoir déjà fabriqué des pièces composites et connaître les propriétés des matériaux utilisés.

OBJECTIFS

- Analyser les pièces défectueuses
- Préparer la pièce en fonction des différentes techniques de réparation
- Mettre en œuvre les techniques de réparation de pièces composites
- Réaliser les retouches et finitions

Réparer des pièces composites hautes performances

RÉF. : **847CCP**

DURÉE : **4 jours**
Ce stage existe en version certifiante (CCP) avec une évaluation de 0,5 jour supplémentaire (+ tarif forfaitaire de 800 €).

LIEUX ET DATES :
Le Bourget du Lac
19 - 22 juin
Eval 23 juin
Toulouse nous consulter

TARIF : **1540 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

Cette formation permet à des techniciens de maintenance ou à des opérateurs de fabrication de devenir opérationnels pour effectuer des réparations sur des pièces hautes performances (carbone/verre/aramide Epoxy) monolithiques et sandwiches. Après avoir analysé les pièces défectueuses et évalué leur réparabilité, vous mettrez en œuvre les techniques de réparation esthétiques et structurelles.

PRÉ-REQUIS

Avoir déjà fabriqué des pièces composites et connaître les propriétés des matériaux utilisés

OBJECTIFS

- Analyser les pièces défectueuses
- Mettre en œuvre les techniques de réparation
- Assurer le pilotage de la cuisson d'une réparation de type « chantier » à l'aide d'une valise de polymérisation
- Réaliser les retouches et finitions

Parcours composites thermodurcissables : infusion et RTM (techniciens et ingénieurs)

new Distanciel

RÉF. : **INTRA**

DURÉE : **20 à 25 heures estimatives en E-Learning avec la réalisation d'exercices pratiques + logiciel et tutorat individuel ou en groupe**

LIEUX ET DATES : **en distanciel**

TARIF : **selon le projet et le nombre de stagiaires**

Cette formation distancielle et tutorée aborde, de façon pratique et théorique, les mécanismes des procédés RTM & Infusion. Vous pourrez approfondir les technologies RTM & Infusion, en comprendre les subtilités et les phénomènes physiques grâce aux 9 exercices à réaliser avec un mini-laboratoire (en option). Grâce au logiciel fourni, vous pourrez comparer, choisir et simuler le procédé le plus adapté à la pièce à développer, dans une démarche technico-économique.

OBJECTIFS

- Règles de base en hygiène sécurité et environnement
- Généralités sur les matériaux composites (matières, procédés, secteurs d'activités)
- Infusion-RTM (les facteurs déterminants, les paramètres process, perméabilité)
- Exercices pratiques avec un mini-laboratoire et logiciel de simulation
- Etudes de cas

Drapage des préimprégnés thermodurcissables et thermoplastiques

RÉF. : **INTRA**

DURÉE : **2 à 6 jours, à adapter en fonction des objectifs à atteindre**

LIEUX ET DATES : **selon le projet**

TARIF : **selon le projet**

Cette formation vous permettra de mieux appréhender le procédé de drapage des préimprégnés thermodurcissables et thermoplastiques. Que vous soyez opérateur/drapeur ou technicien/préparateur nous vous proposons une formation répondant spécifiquement à vos besoins.

OBJECTIFS

- Comprendre les matières constitutives des semi-produits et leurs caractéristiques
- Associer les paramètres et les opérations permettant d'assurer la qualité des pièces réalisées, du déstockage des matières premières au stockage des pièces après moulage
- Mettre en œuvre des pièces par drapage et mise sous vide
- Comprendre la cinétique de polymérisation
- Interpréter les phénomènes, les défauts rencontrés lors de la production

---

Parcours composites thermoplastiques et estampage (techniciens et ingénieurs)

new Distanciel

RÉF. : **INTRA**

DURÉE : **7 heures estimatives en E-Learning + EN OPTION 6 heures de pratique/ simulation et tutorat individuel ou en groupe**

LIEUX ET DATES : **en distanciel**

TARIF : **selon le projet et le nombre de stagiaires**

Cette formation distancielle et tutorée aborde de façon pratique et théorique, les particularités des composites thermoplastiques. Vous pourrez approfondir la technologie d'estampage, en comprendre les subtilités et les phénomènes physiques grâce aux exercices à réaliser avec une mini-presse (en option). Grâce au logiciel fourni, vous pourrez simuler le procédé et optimiser les réglages et la qualité des pièces, dans une démarche technico-économique.

OBJECTIFS

- HSE
- Généralités sur les matériaux composites (matières, procédés, secteurs d'activités)
- Introduction aux polymères thermoplastiques
- La technologie d'estampage
- Exercices pratiques avec une mini-presse et logiciel de simulation
- Serious game

ACADÉMIE AÉRONAUTIQUE ET SPATIALE AUVERGNE-RHÔNE-ALPES

Polyvia Formation est partenaire du projet régional « Ingénierie de Formations Professionnelles et d'Offres d'Accompagnement Innovantes « (IFPAI) et travaille dans ce cadre à apporter une réponse pertinente aux besoins en formation en composites des industriels de la filière aéronautique et spatiale.

Les pièces techniques aéronautiques assurent des fonctions complexes qui requièrent l'emploi de matériaux composites dont les performances répondent à des contraintes exigeantes.

Polyvia Formation a ainsi mis en place une offre de formations innovantes autour des Composites Hautes Performances :

- Procédés et matériaux hautes performances
- Les composites thermoplastiques fibres longues
- Les procédés LRI (RTM et Infusion)
- Drapage des préimprégnés thermodurcissables et thermoplastiques
- Thermocompression et Estampage de TP composites
- Réparation Hautes Performances

Les formations pratiques se déroulent sur le site du Bourget-du-Lac (73) ou in-situ dans les entreprises.

Renseignements : www.polyvia-formation.fr

Opérateur spécialisé en matériaux composites

CQP

RÉF. : **662**

DURÉE : **en fonction d'un positionnement réalisé en amont de la formation. Le parcours comprend généralement 20 à 30 jours de formation s'étalant sur 4 à 8 mois.**

LIEUX ET DATES : **en INTER** (nous consulter), **ou en INTRA** en adaptant le parcours à vos besoins

TARIF : **en fonction de votre projet.** Nos équipes sont à votre service pour vous conseiller sur les financements possibles de votre projet CQP.

Ce parcours permet l'obtention d'une certification reconnue par la branche professionnelle de la plasturgie et des composites.

OBJECTIFS

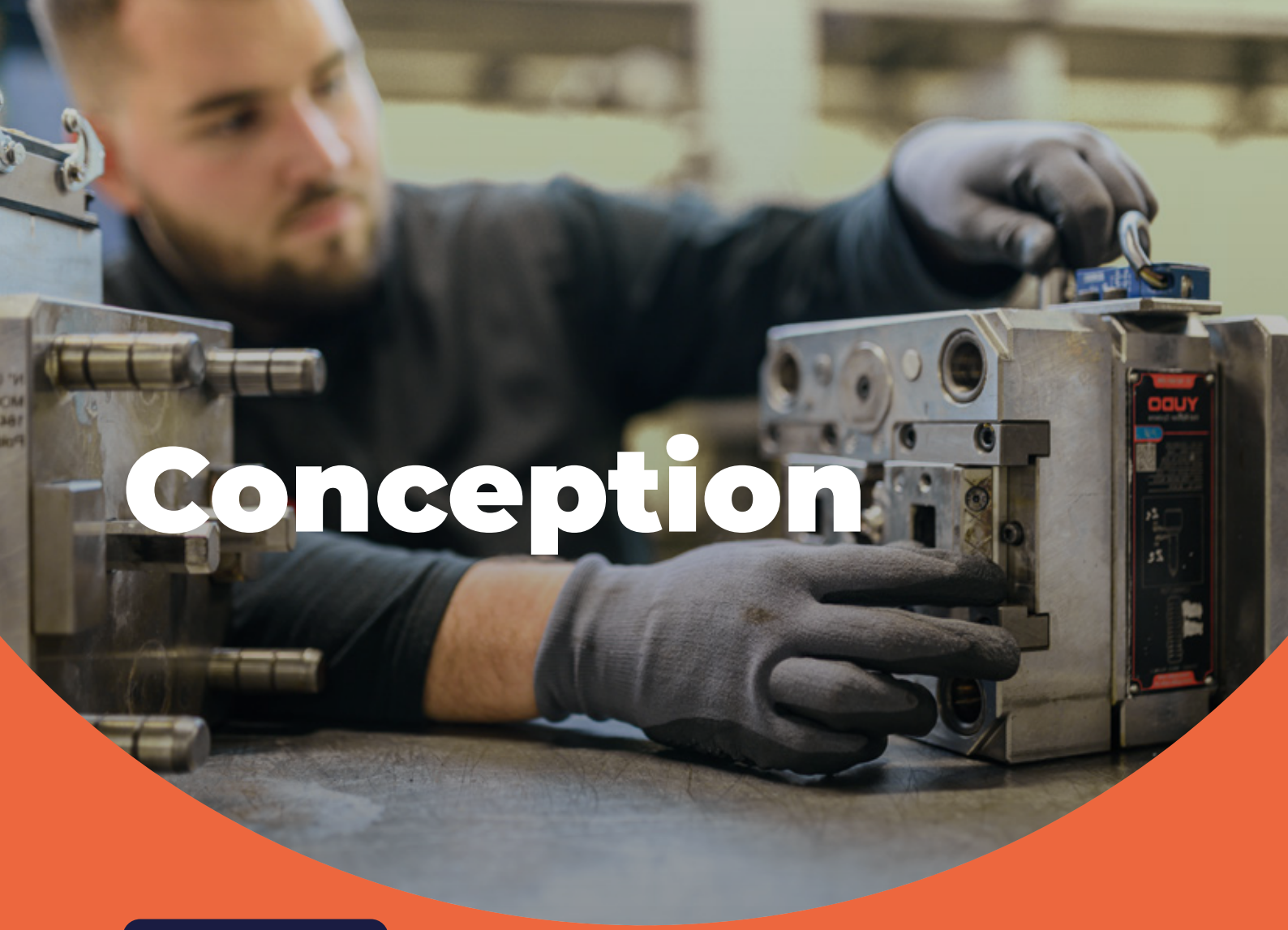
- Préparer les produits et éléments entrant dans la composition des pièces
- Préparer le poste de travail et les outils
- Réaliser des opérations de fabrication de pièces en matériaux composites
- Réaliser des opérations de retouche, finition et assemblage
- Contrôler la qualité des produits
- Renseigner les outils de suivi de l'activité
- Nettoyer et entretenir les outils

4

CONCEPTION ET ÉCONOMIE CIRCULAIRE

88 **Conception**

96 **Économie circulaire**



Conception

FORMATIONS

89 **Conception d'un produit injecté**

90 **Conception d'un moule d'injection**

91 **Cahier des charges outillage** new

92 **Lecture de plans**

92 **Cotation fonctionnelle & géométrique des pièces plastiques injectées** new

93 **Découverte de l'injection pour ingénieurs et cadres – Module « Rhéologie et thermique »** new

93 **Rhéologie et thermique en injection**

94 **Rhéologie des matières thermoplastiques vierges et recyclées appliquée au procédé d'extrusion mono et bi-vis**

94 **Rhéologie en thermoformage** new

95 **Rhéologie en extrusion soufflage** new

95 **Prototypage d'un système plastronique** new

Conception d'un produit injecté

Best-of

RÉF. : **029**

DURÉE : **5 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon	06 - 10 mars
	16 - 20 octobre
Paris	24 - 28 avril
	02 - 06 octobre

TARIF : **2300 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

Vous souhaitez découvrir les spécificités liées à la conception de pièce injectées ? Vous aimeriez gagner en pertinence dans vos choix de solutions lors de vos conceptions ? Cette formation vous aidera dans cette démarche en vous apportant la maîtrise des liens entre formes d'objets, outillage, mise en œuvre par injection.

PRÉ-REQUIS

Avoir des connaissances de base des matières plastiques.

OBJECTIFS

- Démontrer la corrélation entre les fonctions d'une pièce et les propriétés de la matière choisie
- Maîtriser les liens existants entre la pièce, l'outillage et les possibilités offertes par le procédé d'injection
- Adopter une démarche de conception spécifiquement adaptée à l'injection (différente de l'approche pour les pièces usinées) lors de vos développements
- Favoriser l'atteinte des objectifs de qualité et de productivité par la conception

PROGRAMME

- Matériaux thermoplastiques
  - Lois de comportement, structures matériaux, relations structure/propriété
  - Thermoplastiques et humidité
  - Utilisation de thermoplastiques rebroyés
  - Additifs, charges et renforts : modifier les propriétés
- Procédé d'injection des thermoplastiques
  - Presse, cycle d'injection et paramètres
  - Défauts pièces (définition, causes et remèdes)
  - Techniques d'injection
- Comportement matière dans le moule
  - Démarche de conception et règles d'écoulement matière
  - Anticiper les défauts et problèmes des pièces injectées
  - Etude de cas et analyse de projet
- Moules d'injection
  - Principe de fonctionnement et terminologie des moules d'injection
  - Fonctions du moule
- Conception d'une pièce
  - Cahier des charges et sélection des matériaux
  - Sens de démoulage – Plan de joint
  - Epaisseur de paroi - Nervures - Bossages
  - Techniques d'assemblage
  - Tolérances

Conception d'un moule d'injection

Best-of

RÉF. : **361**

DURÉE : **5 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon	22 - 26 mai
	18 - 22 septembre
Paris	19 - 23 juin
	06 - 10 novembre

TARIF : **2300 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

Une bonne conception d'outillage permet de réduire les coûts de fabrication, d'industrialisation et de maintenance. Cette formation vous apporte les connaissances nécessaires à la conception et à la réalisation d'un outillage afin de faciliter son intégration et son utilisation en production, le but étant d'atteindre par la suite les objectifs de cadence et de qualité fixés lors de la conception.

PRÉ-REQUIS

Avoir des connaissances de base des matières plastiques.

OBJECTIFS

- Appliquer les règles de conception d'un moule d'injection
- Expliquer l'environnement influençant la conception du moule
- Favoriser l'atteinte des objectifs de qualité et de productivité par la conception

PROGRAMME

- L'environnement influençant la conception
  - Architecture d'une presse à injecter, groupe fermeture, ensemble d'injection et de plastification
  - Cycle de moulage d'une presse et paramètres de réglage
  - Relations pression section force
- Les règles générales de conception d'un moule
  - Calcul du nombre d'empreintes optimum
  - Cahier des charges moule
  - Principe de fonctionnement d'un outillage
  - Terminologie sur l'outillage d'injection
  - Aciers pour outillages et traitements thermiques
  - Dimensionnement d'un moule
  - Système de moule à changement rapide
  - Les fonctions d'un outillage d'injection
    - L'alimentation et le moulage sans déchet
    - La mise en forme et le démoulage des contre-dépouilles externes et internes
    - La régulation : échange thermique, temps de refroidissement et bilan thermique
    - L'éjection : dévissage, noyaux mobiles, éjecteurs, déformation, force de démoulage
    - Le centrage et le guidage
  - Les capteurs de pression d'empreinte : objectifs et cas d'emploi
  - Les différentes typologies de moule et l'injection multi-matières
  - Méthodes de fabrication d'un moule

PAROLE D'EXPERT

Pascal GRANDCLÉMENT

FORMATION « CONCEPTION D'UN MOULE EN INJECTION »

Le principal atout de cette formation, c'est qu'elle est très complète. On ne se limite pas à détailler les grands principes physiques de la conception d'un moule, mais on fait aussi le lien avec les spécificités du process et des matières. Lorsque l'on parle de la régulation du moule, on met en évidence la théorie en expliquant la nécessité de concevoir une régulation adaptée. L'objectif, c'est que les stagiaires puissent comprendre le pourquoi du comment d'une conception de moule, afin qu'ils gagnent en autonomie et puissent valider une conception de moule. En tant que formateur, j'apporte mon expérience de 15 ans dans la conception et la mise au point de moule tous secteurs confondus (automobile, médical, domotique, électronique...). Cette formation est destinée à un public d'acheteurs, de responsables projet, de concepteurs pièces, de responsables qualité, mais elle n'est pas appropriée pour des concepteurs moule.

Cahier des charges outillage

new

RÉF. : **CON001**

DURÉE : **2 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon	21 - 22 février
	21 - 22 novembre
Paris	31 mai - 01 juin

TARIF : **1310 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

Dans le cadre de la réalisation d'un outillage en France ou à l'étranger, il est primordial de formaliser un cahier des charges afin de contractualiser les relations entre les différents acteurs. Cette formation vous permettra de définir les différents éléments tant administratifs que techniques et de mieux identifier toutes les étapes de développement d'un outillage.

OBJECTIFS

- Lister toutes les données d'entrées constitutives à un cahier des charges
- Identifier toutes les étapes de développement d'un outillage
- Définir tous les livrables et les prérequis à chaque jalon
- Définir les caractéristiques techniques des différents éléments d'un outillage

Lecture de plans

RÉF. : **621**

DURÉE : **2 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon 15 - 16 février
30 - 31 octobre

Le Mans 13 - 14 février
23 - 24 octobre

TARIF : **1260 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

Vous êtes en charge de la création, de la réalisation ou de la maintenance d'outillages d'injection ? Cette formation vous apportera les connaissances indispensables dont vous avez besoin. Vous verrez notamment comment trouver les informations que vous recherchez sur un plan (cotation chiffrée, tolérances numériques, de forme, de position) et étudierez le fonctionnement d'un moule à partir de son plan.

OBJECTIFS

- Lire et comprendre la représentation d'une pièce ou d'un ensemble sur un plan 2D
- Traduire les symboles géométriques sans erreur d'interprétation
- Intégrer la cotation fonctionnelle dans son développement de produits
- Expliquer le fonctionnement d'un outillage d'injection à partir du plan d'ensemble
- Mieux dialoguer avec les intervenants du processus de fabrication de pièces ou d'outillages

---

Cotation fonctionnelle & géométrique des pièces plastiques injectées

new

RÉF. : **INTRA**

DURÉE : **2 jours ou plus selon votre projet**

LIEUX ET DATES :
à définir selon le projet

TARIF : **selon le projet**

Lorsque l'on fixe les cotes et les tolérances d'un produit plastique injecté et que l'on souhaite contrôler ses dimensions finales, les visions du bureau d'étude, de la production et du service qualité ont parfois du mal à converger. L'utilisation de la cotation ISO/GPS comme langage universel peut alors faciliter les échanges et fluidifier les développements. Cette formation vous permettra de lire, comprendre et mieux interpréter les indications que vous trouverez sur un plan et ainsi mettre en place les cotes fonctionnelles ISO adaptées à la plasturgie.

OBJECTIFS

- Proposer une analyse basée sur la cotation fonctionnelle
- Préciser la philosophie des spécifications géométriques
- Développer l'esprit critique et la rigueur requise

Découverte de l'injection pour ingénieurs et cadres – Module « Rhéologie et thermique »

new

RÉF. : **003/M5**

DURÉE : **2 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon 03 - 04 juillet
11 - 12 décembre

Paris 14 - 15 décembre

TARIF : **1300 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

Cette formation permet de comprendre les résultats d'une étude rhéologie lors de la conception d'une pièce plastique. Vous verrez comment améliorer les règles de conception et le design d'une pièce injectée grâce à la simulation rhéologique et thermique.

PRÉ-REQUIS

Avoir des notions de base en thermoplastiques (Propriétés, mise en œuvre).

OBJECTIFS

- Comprendre et analyser les résultats d'une étude rhéologique
- Analyser un système de refroidissement et/ou de chauffe
- Proposer des solutions d'amélioration du design pièce

Ce module peut s'inscrire dans le cadre du parcours « 003 : Découverte de l'injection pour ingénieurs et cadres » (en 5 x 2 jours).

Rhéologie et thermique en injection

RÉF. : **CON002**

DURÉE : **2 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon 01 - 02 juin

TARIF : **1300 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

La simulation du procédé d'injection assure la visualisation et la compréhension du cheminement de la matière dans l'outillage et permet d'analyser et comparer les calculs de retrait et déformation avec les moulages réels correspondants. Cette formation vous permettra de connaître les paramètres d'injection pris en compte en rhéologie et d'analyser les résultats de simulation : les retraits linéaires et différentiels, d'origine thermique ou dus à l'orientation ou au retrait volumique, la déformation, ...

PRÉ-REQUIS

La connaissance de base des réglages d'une presse à injecter est un plus.

OBJECTIFS

- Réaliser l'étude rhéologique d'une pièce injectée
- Interpréter les résultats de simulation
- Corréler les résultats de simulation sur presse d'injection

Rhéologie des matières thermoplastiques vierges et recyclées appliquée au procédé d'extrusion mono et bi-vis

RÉF. : **189**

DURÉE : **4 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon 06 - 07 novembre
20 - 21 novembre

TARIF : **2369 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

Vous verrez comment l'étude du comportement des matières plastiques lors du procédé d'extrusion permet de comprendre les choix des géométries de vis et de dimensionnement des outillages. Vous aborderez également l'influence de l'utilisation de matières recyclées sur ce dimensionnement et sur l'équilibrage des outillages.

PRÉ-REQUIS

Avoir connaissance des matières plastiques et de l'extrusion.

OBJECTIFS

- Expliquer les phénomènes physiques observés lors de l'extrusion des thermoplastiques
- Décrire l'influence des différents profilés et types de vis sur la transformation de la matière
- Etudier le comportement de la matière pour la conception et l'équilibrage de l'outillage
- Adapter les géométries et les paramètres à l'extrusion des matières vierges et recyclées

---

La rhéologie en thermoformage

new

RÉF. : **INTRA**

DURÉE : **1 à 2 jours en fonction de votre projet**

LIEUX ET DATES : **selon le projet**

TARIF : **selon le projet**

La simulation du procédé de thermoformage assure la visualisation et la compréhension des calculs des étirements de la matière. Cette formation vous permettra de connaître les paramètres de mise en œuvre en thermoformage pris en compte en rhéologie et d'analyser les résultats de simulation : étirements, épaisseurs, température, contraintes, défauts.

OBJECTIFS

- Réaliser l'étude rhéologique d'une pièce thermoformée
- Interpréter les résultats de simulation
- Corréler les résultats de simulation sur thermoformeuse

Rhéologie en extrusion-soufflage

new

RÉF. : **INTRA**

DURÉE : **1 à 2 jours en fonction de votre projet**

LIEUX ET DATES : **selon le projet**

TARIF : **selon le projet**

La simulation du procédé d'extrusion-soufflage assure la visualisation et la compréhension des calculs des étirements de la matière. Cette formation vous permettra de connaître les paramètres en extrusion-soufflage pris en compte en rhéologie et d'analyser les résultats de simulation : étirements, épaisseurs, température, contraintes, défauts.

OBJECTIFS

- Réaliser l'étude rhéologique d'une pièce fabriquée par extrusion-soufflage
- Interpréter les résultats de simulation
- Corréler les résultats de simulation sur machine d'extrusion-soufflage

---

Prototypage d'un système plastronique

new

RÉF. : **696**

DURÉE : **2 jours**

LIEUX ET DATES :
Villeurbanne
14 - 15 novembre

TARIF : **1529 € HT**
(repas compris)

Cette formation permet d'avoir une vision complète du potentiel des technologies « plastroniques » pour le développement de nouveaux produits à haute valeur ajoutée. Elle intègre un volet théorique, avec les technologies, les fonctions et les marchés visés ; et un volet pratique autour de la conception et du prototypage d'un système plastronique simple.

PRÉ-REQUIS

Avoir des activités en lien avec l'innovation, la conception, le développement et la fabrication de produits/systèmes électroniques, plastiques.

OBJECTIFS

- Identifier les composantes techniques de la plastronique : électronique, matériaux, mécanique, traitements de surface...
- Interpréter un cahier des charges vers sa mise en œuvre - plan d'exécution
- Prototyper un système simple dans le respect des bonnes pratiques
- Valider les fonctionnalités du produit plastronique prototypé

Économie circulaire

FORMATIONS

97 **Les fondamentaux de l'économie circulaire en plasturgie** new

97 **Eco-conception : des enjeux à la mise en œuvre** new

99 **Enjeux futurs liés à la réglementation environnementale**

VIA Industries
Expert-conseil pour le développement des industries
new

Les fondamentaux de l'économie circulaire en plasturgie

new

RÉF. : **849**

DURÉE : **2 jours (4 x 2 h de formation en ligne en autonomie + 4 x 1.5 h d'échanges en classe virtuelle)**

LIEUX ET DATES : **en distanciel 10 - 12 - 16 et 20 janvier matin**

TARIF : **1050 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

L'économie circulaire est une démarche aujourd'hui incontournable. Cette formation s'adresse à toutes les entreprises de plasturgie qui souhaitent amorcer ou poursuivre une transition vers l'économie circulaire. Vous verrez comment appliquer une démarche d'économie circulaire sur vos propres produits et outils de production. Cette formation se compose de 4 modules en distanciel : les enjeux de l'économie circulaire ; l'écoconception des produits plastiques ; la fabrication et les propriétés des matières plastique recyclées et l'impact de l'écoconception sur le procédé de production. Chaque thématique fera l'objet d'une classe virtuelle avec un formateur expert de l'économie circulaire.

OBJECTIFS

- Découvrir l'économie circulaire dans la plasturgie (contexte, enjeux, réglementations)
- Comprendre les étapes de mise en œuvre d'une démarche d'économie circulaire

Eco-conception : des enjeux à la mise en œuvre

new

RÉF. : **840**

DURÉE : **2 jours**

LIEUX ET DATES :
Lyon, Paris 28 - 29 mars

TARIF : **1310 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

L'éco-conception est une approche qui prend en compte les impacts environnementaux dans la conception et le développement du produit et intègre les aspects environnementaux tout au long de son cycle de vie (de la matière première à la fin de vie, en passant par la fabrication, la logistique, la distribution et l'usage). Cette formation vous permettra de découvrir une méthode et des outils pour vous aider à développer un projet complet d'éco-conception produit.

OBJECTIFS

- Identifier les principaux enjeux environnementaux et réglementaires en plasturgie
- Appréhender les fondamentaux d'un projet d'éco-conception, l'approche cycle de vie, et les différents niveaux d'éco-conception.
- Intégrer la dimension environnementale au cœur de vos projets de conception produits

PAROLE D'EXPERT

Rémi LUKOWSKI

FORMATION « ECO-CONCEPTION : DES ENJEUX À LA MISE EN ŒUVRE »

Cette formation donne une vision globale de l'ensemble des enjeux, contraintes et possibilités de l'éco-conception/économie circulaire appliquée aux différents secteurs et métiers de la plasturgie.
Vous vous intéresserez aux différentes réglementations, normes, méthodes et outils d'analyses environnementales mais aussi aux retours d'expériences, bonnes et mauvaises pratiques.
Formateur et stagiaires réfléchiront ensemble sur l'ensemble du cycle de vie, notamment sur le choix des matériaux (biosourcés, pétro-sourcés, recyclés), les différents procédés de transformation (consommation d'énergie, taux de rebut...), l'optimisation des transports (choix du mode de transport, amélioration de l'emballage et des circuits logistiques), l'utilisation des produits issus de la plasturgie (allègement, optimisation de la durée de vie, réutilisation). Ce module de 2 jours permettra également de se pencher sur les différents scenarii de fin de vie (recyclage, valorisation énergétique, compostage).

DÉCOUVREZ NOTRE FORMATION EXECUTIVE MASTER RECYCLAGE DES MATIÈRES PLASTIQUES ET ÉCONOMIE CIRCULAIRE

Cette formation dédiée au recyclage des matières plastiques, l'écoconception des produits et à l'économie circulaire s'inscrit dans les objectifs Industrie bas-carbone 2050. Construite avec une approche à 360° des problématiques et des leviers, elle s'articule autour de 6 blocs de compétences et 2 projets, en lien avec les évolutions règlementaires, l'écosystème, les nouveaux business model et systèmes de coopération, la recyclo-conception, les technologies et matériaux novateurs.

Destinée aux pilotes de l'innovation, intrapreneurs, cadres dirigeants ou consultants, elle peut être suivie en totalité sur 10 mois (à raison d'une semaine par mois) ou par bloc, selon les besoins de l'entreprise et la disponibilité des candidats, pour lesquels des validations d'acquis peuvent être proposées. Inscrite au RNCP (réf 34894), elle présente l'avantage de la multimodalité avec 40 % du parcours réalisé en distanciel, ou la possibilité de choisir uniquement les blocs en distanciel. Cette formation se déroule sur nos campus de Polyvia Formation Alençon et Lyon à partir de septembre 2023.

Enjeux futurs liés à la réglementation environnementale en plasturgie

new

DURÉE : **1 jour**

LIEUX ET DATES : **Intra-entreprise**

TARIF : **1 500 € € HT**

UNE FORMATION

VIA Industries
Expert-conseil pour le développement des industries

Public : équipes commerciale, R&D, Innovation, Marketing, achats

100% adaptée à votre entreprise, la formation « Enjeux futurs liés aux contraintes environnementales en plasturgie » vise la montée en compétences des équipes parties prenantes du développement de vos produits : R&D, bureau d'études, achats, commerce, marketing, en fonction de leurs besoins au quotidien (réponse aux clients, production de supports commerciaux...)

Pratique, cette formation s'inscrit dans le contexte du ou des marché(s) de votre société et permet de faire un tour d'horizon des contraintes réglementaires applicables à votre entreprise au travers des projets ou produits que vous fabriquez et/ ou mettez en marché.

Stratégique, l'écosystème et les opportunités d'accompagnement financier existantes seront également présentés afin que vous puissiez accélérer l'intégration de l'économie circulaire dans votre entreprise.

OBJECTIFS

- Maitriser la réglementation liée à l'économie circulaire en plasturgie
- Maitriser les opportunités existantes et futures
- Appliquer la réglementation aux produits et projets de l'entreprise au travers de cas concrets

5 MAINTENANCE ET AUTOMATISME

102 **Maintenance préventive des moules d'injection niveau 1** new

102 **Maintenance des moules d'injection niveau 2**

103 **Technicien de maintenance et entretien des outillages** CQP

104 **Les techniques de polissage**

104 **Influence des équipements sur la production en injection**

105 **Technicien de maintenance et entretien des installations** CQP

Maintenance préventive des moules d'injection niveau 1

new

RÉF. : **622 niveau 1**

DURÉE : **3 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon 31 mai - 02 juin
02 - 04 octobre

TARIF : **1960 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

Nous vous proposons de faire monter en compétences vos techniciens en charge de la maintenance des outillages. Avec ce 1er niveau de maintenance, ils disposeront des clés d'analyse pour effectuer avec méthode la maintenance préventive des outillages. Ils pourront intervenir en amont, avant l'apparition des dysfonctionnements.

PRÉ-REQUIS

Avoir des notions de base en mécanique, métallurgie et moules d'injection.

OBJECTIFS

- Assurer la maintenance préventive d'un moule
- Compléter une demande de travaux
- Connaître les techniques utilisées en modification, réparation et rechargement d'outillages
- Améliorer la communication entre ateliers d'injection et d'outillages

Maintenance des moules d'injection niveau 2

RÉF. : **622 niveau 2**

DURÉE : **3 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon 03 - 05 juillet
13 - 15 novembre

Le Mans 06 - 08 mars
20 - 22 novembre

TARIF : **1960 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

Nous vous proposons de monter en compétences sur la maintenance préventive et corrective des outillages d'injection, afin de mieux appréhender le métier de technicien mouliste. En abordant différentes méthodologies, vous verrez comment réduire les défaillances et dégradations du fonctionnement d'un moule. Vous réaliserez des interventions de réparation et d'amélioration en utilisant des machines-outils et des outils manuels.

PRÉ-REQUIS

Avoir une connaissance de base des matières plastiques et des moules d'injection.

OBJECTIFS

- Analyser des défaillances
- Définir un plan d'intervention pour réaliser les travaux de maintenance
- Intervenir sur le moule en réalisant des réparations ou des améliorations
- Valider les interventions de maintenance

Technicien de maintenance et entretien des outillages

Best-of CQP

RÉF. : **721**

DURÉE : **en fonction d'un positionnement réalisé en amont de la formation. Le parcours comprend généralement 25 à 35 jours de formation s'étalant sur 4 à 8 mois.**

LIEUX ET DATES :
en INTER (en injection uniquement, nous consulter), **ou en INTRA** en adaptant le parcours à vos besoins

TARIF : **en fonction de votre projet.**

Nos équipes sont à votre service pour vous conseiller sur les financements possibles de votre projet CQP. Ce parcours permet l'obtention d'une certification reconnue par la branche professionnelle de la plasturgie et des composites.

PRÉ-REQUIS

Justifier d'une expérience en mécanique générale ou en usinage des aciers de 2 à 3 ans minimum.

OBJECTIFS

- Réaliser l'étude et l'analyse des demandes d'intervention des différents services
- Mettre en forme et dimensionner des pièces et éléments mécaniques à modifier ou réparer par usinage
- Tester le fonctionnement mécanique et exécuter des mises au point (jeu, articulation, géométrie dimensionnelle...)
- Renseigner des outils de suivi de l'activité (tableaux de bord de maintenance, relevés d'incidents...)
- Tester les outillages avant mise en production
- Contrôler l'état général des équipements et appareillages

En INTER, les thématiques abordées sont les suivantes :

- Découverte du procédé d'injection
- Lecture de plans
- Maintenance des outillages de 1er et 2ème niveau
- La sous-traitance d'opérations de maintenance
- Mettre en œuvre différentes techniques d'usinage

En INTRA, un travail de personnalisation et d'accompagnement est proposé à l'entreprise et aux stagiaires. Nous adaptons nos parcours à votre site, vos besoins, vos machines grâce à un travail en amont (dans le respect du référentiel CQP).

Les + :

- Accompagnement personnalisé (stagiaires + tuteurs internes)
- En option : suivi des stagiaires sur leur poste de travail et supervision de « chantiers terrain »
- Préparation à l'examen

Les techniques de polissage

RÉF. : **669**

DURÉE : **3 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon 03 - 05 avril
23 - 25 octobre

Le Mans 20 - 22 mars
05 - 07 juin
16 - 18 octobre

TARIF : **1960 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

Pour maîtriser la qualité de l'état de surface de vos pièces ainsi que leurs propriétés optiques, vous devez impérativement maitriser la qualité de l'état de surface des empreintes de vos moules. En mettant l'accent sur la pratique, cette formation vous apportera les bases nécessaires pour différencier les grains et les techniques de polissage. Vous réaliserez ensuite vous-même des polissages et contrôlerez le niveau de qualité atteint.

PRÉ-REQUIS

Avoir des connaissances de base des matières plastiques et des moules d'injection.

OBJECTIFS

- Identifier les différents types d'aspect de surface d'un outillage
- Identifier les techniques de polissage permettant d'obtenir un grain donné
- Réaliser différents polissages selon une méthodologie définie
- Vérifier la qualité de polissage de différents éléments d'outillage

Influence des équipements sur la production en injection

RÉF. : **712**

DURÉE : **3 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon 04 - 06 juillet
05 - 07 décembre

Oyonnax 30 janvier - 01 février
11 - 13 avril
27 - 29 novembre

Alençon, Paris
05 - 07 juin
09 - 11 octobre

TARIF : **1900 € HT**
-10% pour les adhérents Polyvia

Vous aborderez le principe de fonctionnement des éléments constituant une presse à injecter et les dysfonctionnements simples que l'on peut rencontrer (mécaniques, électriques, pneumatiques, hydrauliques). L'objectif est d'établir un diagnostic sur des problèmes de base, avant de mettre en place des actions correctives adaptées.

PRÉ-REQUIS

Connaître le fonctionnement d'une presse et des périphériques en injection.

OBJECTIFS

- Détecter une anomalie, un dysfonctionnement, un risque, une dérive
- Analyser les causes et évaluer le degré de gravité du dysfonctionnement
- Déterminer les actions correctives
- Réaliser des opérations de maintenance de niveau 1
- Arrêter l'équipement et sécuriser la machine défaillante

Technicien de maintenance et entretien des installations

RÉF. : **721**

DURÉE : **en fonction d'un positionnement réalisé en amont de la formation. Le parcours comprend généralement 25 à 35 jours de formation s'étalant sur 4 à 8 mois.**

LIEUX ET DATES :
en INTRA, en adaptant le parcours à vos besoins

TARIF : **en fonction de votre projet**

Nos équipes sont à votre service pour vous conseiller sur les financements possibles de votre projet CQP. Ce parcours permet l'obtention d'une certification reconnue par la branche professionnelle de la plasturgie et des composites.

PRÉ-REQUIS

Justifier d'une expérience dans le domaine de la maintenance générale ou dans la conduite des moyens de production de 2 à 3 ans minimum.

OBJECTIFS

- Réaliser des diagnostics de panne (mécanique, pneumatique, hydraulique, électrotechnique ou automatisme)
- Réaliser la maintenance préventive et curative des équipements de plasturgie
- Renseigner et mettre à jour des outils de suivi de l'activité
- Mettre à jour des documents techniques (plans, schémas, modes opératoires...)

VIA Industries

Expert-conseil pour le développement des industries

Ressources humaines, juridique et convention collective

Manager, tuteur, formateur

Santé, sécurité, environnement

Qualité, amélioration continue

À découvrir en 2023

6

RESSOURCES HUMAINES, JURIDIQUE & CONVENTION COLLECTIVE

110 **Ressources humaines**

114 **Juridique et convention collective**

VIA Industries
Livret d'évaluation des compétences

Ressources Humaines

FORMATIONS

111 **Gestionnaire RH**

CQP

111 **Conduite des entretiens professionnels et annuels**

Distanciel

112 **Méthodologie au déploiement de la GPEC**

112 **Conquête de nouveaux talents ? Mieux recruter !**

Distanciel

Gestionnaire RH

CQP

DURÉE : **18 jours (présentiel)**

LIEUX ET DATES : **sur demande**

TARIF : **6 300 € HT**

OBJECTIFS

- Assurer la gestion administrative du personnel selon la réglementation du travail et les dispositions conventionnelles
- Participer au parcours de recrutement et à l'intégration des nouveaux arrivants
- Participer aux actions de développement des compétences et à l'élaboration du plan de formation
- Aider à la mise en place des élections professionnelles et assurer la gestion administrative des réunions avec les IRP
- Transmettre, recevoir les informations et travailler en équipe

Conduite des entretiens professionnels et annuels

Distanciel

DURÉE : **1,5 jour (présentiel + distanciel)**

LIEUX ET DATES :

Lyon	23 mars (visio) / 30 mars (présentiel)
Rennes	16 mars (visio) 22 mars (présentiel)
Lyon	19 octobre (visio) 26 octobre (présentiel)
Rennes	09 novembre (visio) 16 novembre (présentiel)

TARIF : **600 € HT**

OBJECTIFS

- Être en mesure de mener les entretiens annuels et professionnels
- Connaître le cadre réglementaire de l'entretien professionnel
- Identifier les spécificités des différents entretiens
- Concevoir des outils adaptés

Méthodologie au déploiement de la GPEC

DURÉE : **3 jours (présentiel)**

LIEUX ET DATES :

Hauts de France

09 - 16 - 23 février

TARIF : **1260 € HT**

OBJECTIFS

- Mettre en place une stratégie forte pour demain
- Réaliser une GPEC qui répond au besoin de l'entreprise et à son environnement
- Construire des indicateurs performants pour le déploiement d'une GPEC

Les + :

- Alternance d'apports théoriques et de quizz

Conquête de nouveaux talents ? Mieux recruter !

Distanciel

DURÉE : **3h30**

LIEUX ET DATES :

11 mai

21 septembre

TARIF : **315 € HT**

OBJECTIFS

- Obtenir des outils fonctionnels dans le recrutement
- Déployer un processus de recrutement
- Posséder une marque employeur forte

Les + :

- Prendre de la hauteur sur ses pratiques de recrutement

Face à une pénurie de compétences, dans un marché concurrentiel, attirer et retenir les talents est de plus en plus stratégique pour les entreprises. Recruteuse depuis 15 ans, au service de l'industrie depuis 7 ans, je connais les difficultés du secteur. Cette formation pratique d'une demi-journée propose une démarche et des outils pour optimiser son recrutement. C'est aussi l'occasion pour les professionnels RH de partager leur expérience.

Les bonnes pratiques ? Structurer son process de recrutement, adapter son sourcing et multiplier les canaux, capitaliser sur la marque employeur, rédiger une annonce attractive, utiliser de nouveaux formats sur les réseaux sociaux. Au-delà des compétences techniques, identifier et évaluer les soft skills et les motivations s'avère indispensable. Cela permet à la fois d'élargir son vivier de candidats, et de recruter les talents qui vont performer et grandir dans l'entreprise.

Prendre du recul, aligner le process de recrutement avec la stratégie de l'entreprise, donner du sens, s'auto diagnostiquer pour pouvoir s'améliorer, c'est le but de cette formation.

PAROLE D'EXPERT

Marine ANGIBAUD

INDSIDE, RECRUTEMENT DE TALENTS POUR L'INDUSTRIE SUR LA « FORMATION CONQUÊTE DE NOUVEAUX TALENTS ? MIEUX RECRUTER »

Juridique et convention collective

FORMATIONS

116 **Connaissance de la convention collective de la plasturgie**

118 **Les classifications dans la plasturgie**

119 **Les fondamentaux de la convention collective plasturgie à maîtriser en paie** Distanciel

120 **Forfait annuel en jours dans la plasturgie**

120 **NAO, préparez vos négociations 2024 !** new Distanciel

120 **Dirigeants : gérez vos délégations de pouvoir au quotidien**

121 **Organiser les élections du CSE** Distanciel

122 **Les consultations ponctuelles du CSE** Distanciel

122 **Les consultations récurrentes et obligatoires du CSE** Distanciel

122 **Les moyens du CSE** Distanciel

122 **La gestion des heures de délégation** Distanciel

123 **BDESE, comment la construire de manière simplifiée ?** new

123 **Le droit disciplinaire** Distanciel

124 **La journée de solidarité** new

124 **Organiser et piloter les départs en congés payés** new Distanciel

124 **L'indemnisation des congés payés** new

124 **Télétravail et droit à la déconnexion** new

125 **Les essentiels du droit du travail, gérer son top management**

126 **La GPEC, de l'obligation de négocier au contenu de l'accord** new

126 **Recruter un salarié étranger** Distanciel

126 **Pratiques addictives en milieu du travail**

127 **L'inaptitude d'un salarié** Distanciel

127 **Licencier un salarié : le bon motif au bon moment !** Distanciel

127 **Ruptures conventionnelles, transaction, rupture négociée : sécuriser les départs de vos salariés** Distanciel

Connaissance de la convention collective de la plasturgie

Best-of

DURÉE : **2 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon	02 - 03 février 06 - 07 novembre
Oyonnax	06 - 07 mars 09 - 10 octobre
Dijon	14 - 15 mars
Lille	23 - 24 mars
Thiers	22 - 23 juin
Rennes	29 - 30 juin
Nancy	12 - 13 octobre
Nantes	17 - 19 octobre
Paris	30 novembre - 01 décembre

TARIF : **840 € HT**

Cette formation permet de découvrir et de comprendre les différentes dispositions conventionnelles. Vous pourrez ainsi faire le lien entre les obligations légales, conventionnelles et l'application en entreprise.

Ces bases en droit du travail sont indispensables pour appréhender les contraintes et enjeux liés à la gestion du personnel au sein de l'entreprise. C'est pourquoi cette formation s'adresse principalement à des personnes en charge de la gestion des ressources humaines.
Cette formation pratique est animée par un expert de la convention collective de la plasturgie. Des échanges d'expériences entre professionnels de la branche, vous permettent d'enrichir vos pratiques.

OBJECTIFS

- Acquérir une connaissance globale de la convention collective de la plasturgie
- Maitriser les articulations entre les obligations légales et conventionnelles
- Appliquer la convention collective de la plasturgie dans son entreprise, dans toutes les dimensions des relations individuelles et collectives avec les salariés.

PROGRAMME

- **Champ d'application de la convention collective**
- **Formation du contrat de travail :** clauses, classifications, périodes d'essai
- **Garanties à l'embauche :** ancienneté, minima conventionnels, prévoyance
- **Durée du travail :** panorama des aménagements du temps de travail de la Plasturgie, temps partiels, équipes de suppléance, travail en continu, travail de nuit
- **Eléments de rémunération :** primes d'ancienneté, majorations liées à une organisation spécifique et habituelle du travail, travail exceptionnel (dimanche, jours fériés, nuit...)
- **Suspensions du contrat de travail :** congés d'ancienneté, pour évènement de famille, maternité, paternité, les règles d'indemnisation de la maladie
- **Rupture du contrat de travail :** préavis (démission, licenciement, retraite), indemnités de licenciement, de départ à la retraite
- **Formation professionnelle :** formation en alternance et rémunération, CPF, entretien professionnel

PAROLE D'EXPERT

Nathalie VIENNOT

CONSEIL EN DROIT SOCIAL « LA CONVENTION COLLECTIVE DANS LA PLASTURGIE »

Cette formation se déroule sur 1 ou 2 jours, en inter ou intra entreprise.
Les atouts de cette formation sont multiples :

- La richesse des thèmes abordés : le contrat travail, les clauses du contrat, la durée du travail, la suspension et la rupture du contrat.
- Une alternance entre approche pratique et théorique, avec des études de cas pratiques en sous-groupe, puis une restitution collective et un renfort pédagogique en complément
- Les échanges entre participants, notamment les échanges de pratiques, encore plus dans le cas d'une formation en inter entreprise.
- Les interactions avec le formateur. Je suis là pour apporter des réponses à toutes les questions pratiques, pour recadrer par rapport à la conformité à la législation, à la convention et proposer des axes d'amélioration sur ses pratiques (c'est du sur-mesure)
- Et le petit plus : comme nous sommes un syndicat, nous apportons des informations de branche fraiches sur les négociations ou les projets en cours que nous pouvons partager avec les stagiaires.

PAROLE D'EXPERT

Chantal BEDARRIDE

CONSEIL EN DROIT SOCIAL « LA CLASSIFICATION DANS LA PLASTURGIE »

Cette formation permet d'accompagner les démarches d'évaluation des emplois, les accords GPEC, d'appliquer les dispositions conventionnelles de l'accord signé en 2004. C'est une formation indispensable pour toutes les personnes qui travaillent sur le sujet des ressources humaines (recrutement, mobilité professionnelle, politique salariale...), des directions aux représentants du personnel. La maitrise de cette classification permet de définir les coefficients des emplois (les attendus dans une organisation) à l'aide d'outils d'analyse. C'est incontournable pour déterminer un salaire minimum conventionnel, un statut (cadre ou non). Il est difficile d'envisager une GPEC si on n'a pas fait de classification des emplois (description et cotation des emplois requis dans l'organisation). Durant cette journée, nous travaillons à partir d'apports théoriques et d'exercices pratiques sur des fiches emplois. On applique une méthodologie simple, on se prend vite au jeu.
Le plus ? Je propose un regard d'expert avec une expérience de plus de 18 ans en accompagnement des entreprises, avec une approche pratique.

Les classifications dans la plasturgie

Best-of

DURÉE : **1 jour**

LIEUX ET DATES :
Oyonnax 04 avril
Nantes 08 novembre

TARIF : **420 € HT**

Cette formation permet de découvrir et de comprendre les dispositions conventionnelles relatives à la classification des emplois, un rouage essentiel à la gestion des emplois dans l'entreprise. Vous pourrez ainsi faire le lien entre les obligations conventionnelles et l'application en entreprise.

Cette formation pratique est animée par un expert de la classification dans la Plasturgie pour une application opérationnelle. C'est pourquoi cette formation s'adresse principalement à des personnes en charge de la gestion des ressources humaines. Une alternance entre apports théoriques et application pratique sur la base de définitions d'emplois, vous permet d'enrichir votre pratique.

PRÉ-REQUIS

Connaissances en droit du travail et en ressources humaines

OBJECTIFS

- Permettre aux entreprises de savoir classer leurs emplois afin d'affecter les bons coefficients
- Expliquer la classification à des entreprises qui changent de convention collective pour passer à la Plasturgie.
- Contribuer à la gestion optimale des ressources humaines en termes de recrutement, évolution de carrière, formation...

PROGRAMME

- **Présentation des dispositions conventionnelles :** Présentation de l'accord de 2004 et du guide paritaire de 2005, les étapes de la classification : méthodologie et mise en œuvre, les conséquences en matière de rémunération, prévoyance, élections professionnelles...
- **Présentation des 5 critères et degrés de classification, clés pratiques de lecture :** lexique, terminologie, les grilles de pondération et de positionnement
- **Entraînement à l'évaluation des emplois :** cas pratiques à partir d'emplois théoriques et/ou de fiches emplois des entreprises participantes

Les fondamentaux de la convention collective plasturgie à maîtriser en paie

Distanciel

DURÉE : **2 x 3h30**

LIEUX ET DATES :
05 et 12 décembre

TARIF : **420 € HT**

Venez confronter votre pratique paie en revenant sur les dispositions de la Convention collective Plasturgie utiles dans le traitement paie. Vous pourrez ainsi faire le lien entre les obligations légales, conventionnelles et votre application en entreprise.

Des échanges d'expériences entre professionnels de la branche vous permettront de mettre en commun et de confronter vos pratiques.

Au cours de cette formation, seront développés les derniers avenants de la branche ainsi que l'actualité juridique en lien avec le traitement paie. Les organisations de travail spécifiques (travail posté, suppléance...) seront abordées sous l'angle paie.

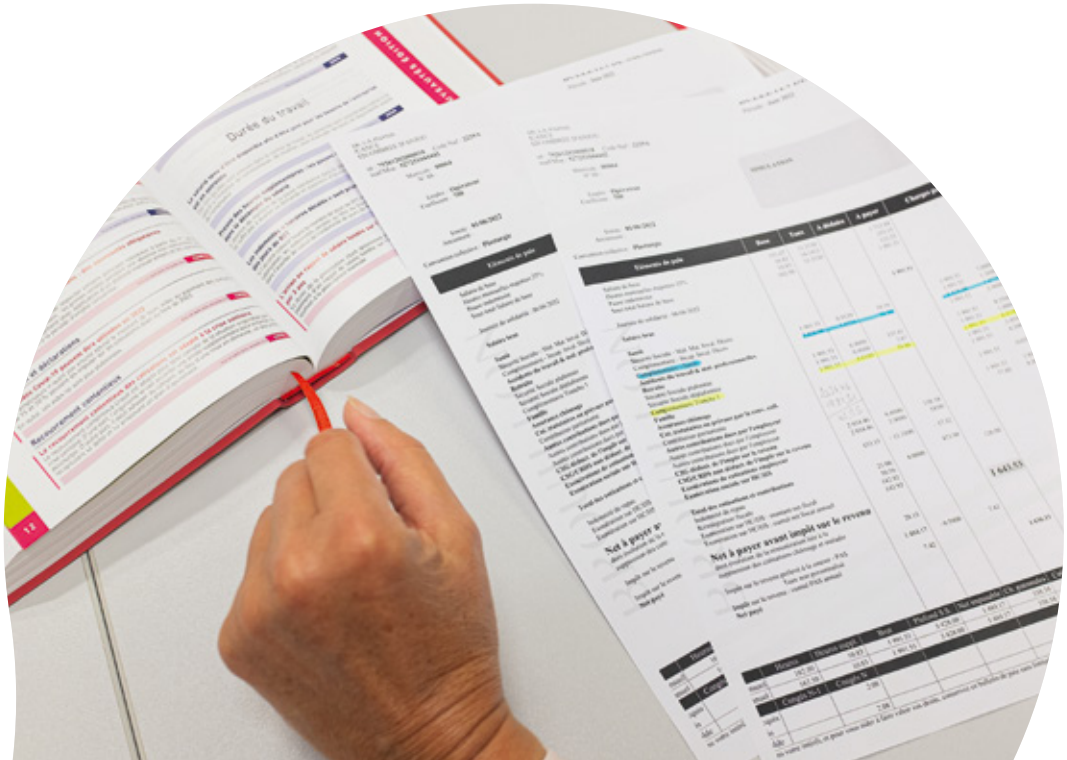
JURIDIQUE

OBJECTIFS

- Elaborer les paies en conformité avec la Convention collective Plasturgie
- Maitriser les articulations entre les dispositions conventionnelles et la loi
- Evaluer sa pratique paie

PROGRAMME

- Le salaire minimum à appliquer
- Les éléments de salaire en lien avec le temps de travail et les primes et indemnités d'origine conventionnelle
- La gestion des absences et congés
- Focus sur des cotisations spécifiques à la Plasturgie
- Les indemnités liées à la rupture du contrat de travail



Forfait annuel en jours dans la plasturgie

DURÉE : **3h30 présentiel ou distanciel**

LIEUX ET DATES : **nous contacter**

TARIF : **750 € HT en intra**

De plus en plus d'entreprises recourent au forfait jours pour simplifier le décompte de la durée du travail.

OBJECTIFS

- Acquérir les fondamentaux liés à la mise en place et au suivi de ce dispositif
- Identifier les situations à risque et sécuriser ses pratiques
- Connaitre les dispositions conventionnelles de branche

NAO : préparez vos négociations 2024 !

new Distanciel

DURÉE : **3h30**

LIEUX ET DATES : 29 novembre

TARIF : **315 € HT**

OBJECTIFS

- Acquérir les fondamentaux en matière de négociation annuelle obligatoire (NAO)
- Identifier les aménagements conventionnels possibles en matière de NAO pour simplifier et optimiser le processus

Les + :

- Mieux appréhender le cadre légal pour faire de cette obligation une réelle opportunité.
- Formation théorique et pratique animée par un juriste, avec remise d'un support pédagogique

---

Dirigeants : gérez vos délégations de pouvoirs au quotidien

DURÉE : **3h30 présentiel ou distanciel**

LIEUX ET DATES : **nous contacter**

TARIF : **750 € HT en INTRA**

OBJECTIFS

- Comprendre l'intérêt et les enjeux d'une délégation de pouvoirs
- Connaitre les conditions de validité et de fonctionnement d'une délégation de pouvoir
- Mesurer les effets d'une délégation de pouvoirs sur les transferts de responsabilité

Les + :

- Une formation conçue pour les dirigeants
- Les clés pour faire vivre une délégation de pouvoirs au quotidien

Organiser les élections du CSE

Best-of Distanciel

DURÉE : **1 jour**

LIEUX ET DATES :

Lyon 06 juin
Rennes 18 septembre

TARIF : **420 € HT**

Elections du CSE – les règles de dépouillement (visio) :
30 mars, 27 juin, 16 novembre

DURÉE : **2h30**

TARIF : **200 € HT**

Les essentiels – les élections du CSE (visio) :
28 mars, 20 juin, 14 novembre

DURÉE : **3h30**

TARIF : **315 € HT**

Cette formation permet de dérouler étape par étape la procédure de mise en place ou de renouvellement du Comité Social et Economique. Les élections professionnelles impliquent un important travail préparatif (décompte des effectifs, réflexion autour du périmètre de mise en place du CSE, élaboration du calendrier électoral, information des salariés, invitations des organisations syndicales à négocier le protocole d'accord préélectoral...) à réaliser dans le respect de délais légaux impératifs. L'accent sera également mis sur l'organisation matérielle du scrutin, ses règles de dépouillement et les modalités de publication des résultats électoraux. Autant d'éléments nécessaires à appréhender pour sécuriser votre procédure électorale.

Pour une meilleure préparation, une simulation d'élections vous sera proposée. L'occasion de s'exercer en préparant un calendrier électoral, un protocole d'accord préélectoral et en réalisant vous-même un dépouillement qui vous permettra d'apprendre à distinguer les suffrages valablement exprimés des bulletins blancs/nuls, de mesurer l'impact des ratures, et de s'entrainer à remplir un procès-verbal en appliquant les règles d'attribution des sièges aux listes de candidats et aux candidats de chaque liste.

OBJECTIFS

- Connaitre les étapes essentielles du processus électoral
- Préparer et déployer les élections professionnelles
- Prévenir et gérer les contentieux électoraux

PROGRAMME

- Calculer les effectifs et définir le cadre de mise en place du CSE
- Electeurs et candidats
- Déclenchement des élections professionnelles et négociation de l'accord pré-électoral
- Préparation du vote, organisation matérielle des élections et déroulement du scrutin
- Résultat des élections - Attribution des sièges et désignation des élus
- Contentieux des élections

Les consultations ponctuelles du CSE

Distanciel

DURÉE : **2h30** LIEUX ET DATES : **23 mai** TARIF : **210 € HT**

Outre les consultations récurrentes obligatoires annuelles, d'autres consultations ou informations ponctuelles du CSE s'imposent à l'employeur notamment dans le cadre de la marche générale de l'entreprise.

OBJECTIFS

- Faire le point sur les règles générales de consultation
- Connaitre et assurer les consultations ponctuelles du CSE
- Savoir distinguer l'information et la consultation

LES +

- Un focus sur le formalisme des consultations du CSE
- L'occasion de faire le point sur les consultations ponctuelles qui s'imposent à l'employeur : marche générale de l'entreprise, temps de travail etc....

Les consultations récurrentes et obligatoires du CSE

Distanciel

DURÉE : **2h30** LIEUX ET DATES : **25 mai** TARIF : **210 € HT**

OBJECTIFS

- Connaitre et assurer les consultations récurrentes du CSE
- Savoir faire le lien avec la BDESE
- Identifier les aménagements possibles

LES +

- Une formation spécifique aux entreprises d'au moins 50 salariés.
- Explicitation du contenu de chacune des 3 grandes consultations (orientations stratégiques, politique sociale, situation économique et financière)

Les moyens du CSE

Distanciel

DURÉE : **2h30** LIEUX ET DATES : **13 juin** TARIF : **210 € HT**

OBJECTIFS

- Connaitre et identifier les moyens du CSE
- Les mettre en œuvre de manière opérationnelle

LES +

- L'occasion de faire le point sur les moyens dont disposent vos représentants du personnel : local, formation, budgets, liberté de circulation etc.
- Une alternance d'apports théoriques et d'échanges pratiques.

La Gestion des heures de délégation

Distanciel

DURÉE : **2h30** LIEUX ET DATES : **nous contacter** TARIF : **750 € HT en INTRA**

OBJECTIFS

- Connaitre les règles de fonctionnement des heures de délégation
- Savoir en assurer la gestion

LES +

- L'occasion de faire le point sur les droits de vos représentants du personnel en matière d'heures de délégation : nombre d'heures, modalités de prise, paiement, contestation...
- Des clés pour faciliter la gestion des heures de délégation de vos représentants.

La BDESE, comment la construire de manière simplifiée ?

new

DURÉE : **2h30**

LIEUX ET DATES : **nous contacter**

TARIF : **750 € HT en INTRA**

OBJECTIFS

- Connaitre les exigences légales et règlementaires relatives à la BDESE.
- Apprécier l'opportunité de négocier sur la BDESE et en connaitre les possibilités d'aménagement.

Les + :

- Des échanges de pratiques entre professionnels sur les outils BDESE mis en place et pratiqués dans les entreprises
- Se saisir des souplesses offertes par la Loi pour tenter de transformer une obligation en réelle opportunité RH.

JURIDIQUE

Le droit disciplinaire

Distanciel

DURÉE : **3h30**

LIEUX ET DATES : **08 décembre**

TARIF : **315 € HT**

OBJECTIFS

Comment déterminer des faits fautifs ? Quelles sont les sanctions disciplinaires applicables ? Comment mettre en place une procédure disciplinaire ? Découvrez les fondamentaux du droit disciplinaire grâce à notre formation en visio-conférence.

Lors de cette formation, vous serez amené à :

- connaître le cadre juridique du droit disciplinaire
- avoir la capacité de mener une procédure disciplinaire
- intégrer les nouveautés législatives et jurisprudentielles

Les + :

- Une approche pragmatique du droit disciplinaire
- Une alternance théorie/exercices pratiques
- Des échanges de bonnes pratiques entre professionnels

La journée de solidarité

new

DURÉE : **3h30** DATES : **nous contacter** TARIF : **750 € HT en INTRA**

PRÉ-REQUIS

Connaissance de base en droit du travail

OBJECTIFS

- Connaître le cadre juridique de la journée de solidarité
- Avoir la capacité de gérer toutes les situations liées à la journée de solidarité
- Intégrer les nouveautés législatives et jurisprudentielles

LES +

- Une approche pragmatique sur l'application de la journée de solidarité
- Une alternance théorie/exercices pratiques
- Des échanges de bonnes pratiques entre professionnels

Organiser et piloter les départs en congés payés

new Distanciel

DURÉE : **2h30** DATES : **31 janvier** TARIF : **210 € HT**

OBJECTIFS

- Connaître les règles juridiques : organisation et prise des congés payés.
- Appréhender ses obligations vis-à-vis des instances représentatives du personnel.
- Intégrer les nouveautés législatives et jurisprudentielles

LES +

- Alternance d'apports théoriques et échanges pratiques
- Cette formation vous permettra d'optimiser la gestion des congés payés au sein de votre entreprise

---

L'indemnisation des congés payés

new

DURÉE : **2h30** DATES : **21 mars** TARIF : **210 € HT pour tarif indemnisation CP**

OBJECTIFS

- Connaître les règles juridiques liées à l'indemnisation des congés payés (1/10ème, maintien de salaire, assiette de calcul...)
- Être en capacité de vérifier la conformité de son système interne de gestion des congés payés aux normes légales et conventionnelles.

LE +

- Connaitre et maitriser les règles afférentes à l'indemnisation des congés payés

---

Le télétravail et le droit à la déconnexion

new

DURÉE : **3h30 en présentiel ou en distanciel** LIEUX, DATES, TARIF : **750 € HT en INTRA**

OBJECTIFS

- Réfléchir sur de nouvelles formes d'organisation du travail en adéquation avec les attentes des salariés
- Connaître l'encadrement juridique du télétravail et de l'usage des outils numériques

LES +

- Format court allant à l'essentiel,
- Echanges d'expérience et des pratiques

Les essentiels du droit du travail, gérer son top management

Best-of

DURÉE : **1 jour**

LIEUX ET DATES : **nous contacter**

TARIF : **1500 € en INTRA**

Cette formation permet de découvrir et de comprendre les dispositions légales et conventionnelles, un appui opérationnel pour le management des équipes, au quotidien dans l'entreprise. Vous pourrez ainsi faire le lien entre les obligations légales et conventionnelles et l'application en entreprise.

Cette formation pratique est animée par un expert en droit du travail pour une application opérationnelle. C'est pourquoi cette formation s'adresse principalement à des managers. Une alternance entre apports théoriques et échanges d'expériences, vous permet d'accompagner au quotidien vos équipes dans le respect des obligations du droit du travail.

JURIDIQUE

PRÉ-REQUIS

Connaissances en droit du travail et en ressources humaines

OBJECTIFS

- Connaitre les droits et obligations des managers dans l'application du droit du travail (congés, horaires, pause, règlement intérieur...)
- Diffuser l'information aux membres de son équipe
- Savoir utiliser le droit du travail comme outil de gestion des collaborateurs

PROGRAMME

- Présentation de la convention collective de la plasturgie
- Recruter et accueillir un nouveau collaborateur
  - CDI/ CDD/ Intérim
- Faire évoluer et former les salariés
  - La modification du contrat de travail, les dispositifs de formation, les entretiens à mener
- Optimiser le temps de travail
  - L'horaire collectif (durées maximales, repos, heures supplémentaires), le temps partiel
  - Travailler un jour férié ou un jour de repos
- Faire face aux absences
  - Les congés payés, les congés pour évènements de famille
  - Gérer les absences liées à l'état de santé
- Contrôler et sanctionner le salarié
  - Le rôle du manager en matière disciplinaire, la mise en œuvre du pouvoir disciplinaire
- Les grands principes en matière de santé et sécurité
  - Le DUERP, le RI, les formations obligatoires
  - Les relations interpersonnelles et notions de harcèlement
- Les instances représentatives du personnel
  - Le CSE, le délégué syndical, les heures de délégation et la liberté de circulation

La GPEC : de l'obligation de négocier au contenu de l'accord

new

DURÉE : **3h30**

LIEUX ET DATES : **nous contacter**

TARIF : **750 € en INTRA**

PRÉ-REQUIS

Connaissances en droit du travail et en ressources humaines

OBJECTIFS

- Connaitre les obligations légales en matière de GPEC
- Comprendre les enjeux et les principes clés d'une négociation relative à la GPEC

Les + :

- Accompagnement de la stratégie RH
- Mieux comprendre la GEPC pour mieux l'appliquer
- Alternance d'apports théoriques et de quizz

Recruter un salarié étranger

Distanciel

DURÉE : **3h30**

LIEUX ET DATES : **02 février**

TARIF : **210 € HT**

OBJECTIFS

- Connaitre les différentes catégories d'autorisation de travail et savoir déterminer la procédure appropriée pour recruter un étranger se situant à l'étranger
- Distinguer les documents autorisant l'entrée, le travail et le séjour et connaitre les obligations d'un employeur qui recrute un étranger déjà présent sur le territoire
- Connaitre les obligations de l'employeur dont le salarié se retrouve sans autorisation de travail

Le + :

- Support remis aux participants

Pratiques addictives en milieu du travail

DURÉE : **1 jour**

LIEUX ET DATES :

Lorient 21 septembre
Lyon 23 novembre

TARIF : **420 € HT**

L'inaptitude d'un salarié

Distanciel

DURÉE : **3h30**

LIEUX ET DATES : **12 décembre**

TARIF : **315 € HT**

OBJECTIFS

- Maîtriser les enjeux de la procédure d'inaptitude
- Mesurer et respecter l'obligation de reclassement
- Connaitre la procédure de licenciement pour inaptitude

Les + :

- Une procédure déroulée de A à Z : de l'avis du médecin à la sortie des effectifs
- Une approche pragmatique de la gestion d'inaptitude et des échanges entre professionnels

Licencier un salarié, le bon motif au bon moment !

Distanciel

DURÉE : **3h30**

LIEUX ET DATES : **13 avril**

TARIF : **315 € HT**

OBJECTIFS

- Qualifier les faits de manière objective et déterminer le bon motif en fonction du contexte général
- Connaître les procédures applicables aux licenciements
- Anticiper les risques de contentieux afin de les éviter et d'en limiter les coûts

Les + :

- Formation en distanciel
- Remise du support de formation
- Echange de bonnes pratiques

Ruptures conventionnelles, transaction, rupture négociée : sécuriser les départs de vos salariés

Distanciel

DURÉE : **3h30**

LIEUX ET DATES : **2 juin**

TARIF : **315 € HT**

OBJECTIFS

- Connaître les dispositifs de ruptures négociées et leurs modalités d'application
- Sélectionner le dispositif adéquat en fonction du contexte et de vos objectifs
- Identifier des avantages et inconvénients des différentes dispositifs

Les + :

- Allie une approche juridique et RH
- Analyse des risques et des coûts
- Formation courte

7

MANAGER, TUTEUR, FORMATEUR

130 **Manager**

135 **Tuteur et formateur**

Manager

FORMATIONS

131 **Responsable d'équipe** CQP

132 **Coordinateur de ligne ou d'îlot** CQP

133 **Management et cohésion d'équipe** CCPI

134 **Gérer les situations conflictuelles**

134 **Manager ses équipes sur différents sites** Distanciel

Responsable d'équipe

Best-of

CQP

DURÉE : **22 jours**

LIEUX ET DATES :

Nantes / Rennes	07 mars
Lyon	04 avril
Rennes	24 octobre
Lyon	07 novembre

TARIF : **7 700 € HT / le parcours**

Ce parcours de formation certifiant s'adresse aux managers intermédiaires (responsable d'atelier, chef d'équipe, leader, superviseur, ...) ayant pour objectif de renforcer tant leur posture managériale que leurs capacités organisationnelles (suivi et organisation de la production, suivi de la performance, outils et chantiers d'amélioration continue, ...).

Recherchant en continu à favoriser la prise de conscience sur leur mode de fonctionnement respectif, nous nous sommes entourés d'une équipe de formateurs aux profils atypiques et complémentaires – bien que tous issus du milieu industriel.

Depuis 10 ans, ce sont plus de 300 chefs d'équipe qui ont été formés et qui contribuent à l'optimisation industrielle des entreprises de la Plasturgie !

MANAGER

PRÉ-REQUIS

Manager une équipe de production, ou avoir l'objectif de le faire au moment de la réalisation du parcours

OBJECTIFS

Accompagner les futurs candidats dans l'exercice de leurs fonctions :

- Organiser la production sur son périmètre d'activité
- Appliquer et faire appliquer les règles QHSE par les membres de l'équipe
- Evaluer et développer les compétences et performances de son équipe
- Animer l'équipe et communiquer régulièrement les informations utiles
- Animer des actions d'amélioration sur son périmètre d'activité

PROGRAMME

- La stratégie de l'entreprise & ses contraintes
- Animer au quotidien son équipe
- Organiser & suivre de l'activité de production dans son équipe
- Animer de l'amélioration continue
- Règlement social
- Faire appliquer les règles, règlements, procédures au sein de l'équipe

Coordinateur de ligne et d'ilot

Best-of

CQP

DURÉE : **17 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon	16 mai
Rennes	25 avril
	26 septembre

TARIF : **5 950 € HT / le parcours**

Ils associent maîtrise technique et capacités d'animation : les coordinateurs de ligne ou d'îlot incarnent un nouveau maillon de l'organisation de la production, en particulier dans les industries qui transforment leurs modèles pour gagner en compétitivité.
Via Industries accompagne la montée en compétences de ces acteurs de proximité, souvent référent technique et en charge de l'intégration des nouveaux à travers un parcours dédié. On les retrouve souvent sur des postes d'adjoint au responsable d'équipe, sans hiérarchie mais dans un registre d'animation favorisant les relations de proximité.

PRÉ-REQUIS

Animer et coordonner l'activité d'un îlot ou d'une ligne de production ; ou être dans l'objectif de le faire au moment de la réalisation du parcours

OBJECTIFS

Accompagner les futurs candidats dans l'exercice de leurs fonctions :

- Organiser et coordonner les activités des membres de la ligne ou de l'îlot
- Piloter une ligne, un équipement de fabrication
- Analyser, résoudre des dysfonctionnements ou problèmes techniques et réaliser des opérations techniques simples dans son champ de compétences

PROGRAMME

- Animer une équipe
- Coordonner les activités d'une ligne ou d'un îlot
- Piloter une ligne de production
- Connaître les fondamentaux en maintenance (pneumatique, hydraulique, électricité et mécanique)
- Manager les conditions de travail, l'ergonomie et le développement durable

Management et cohésion d'équipe

Best-of CCPI

DURÉE : **7 jours**

LIEUX ET DATES :

Rennes	28 mars
Hauts de France	18 avril
Perpignan	06 juin
Lyon	03 octobre

TARIF : **2 450 € HT / le parcours**

Ce parcours court est à destination de l'ensemble des managers de l'entreprise (achat, commerce, marketing, production, ADV, SI, RH ...). Il vise à consolider ou à développer l'acquisition de compétences liées aux actes managériaux permettant une meilleure communication (ascendante / descendante), une meilleure gestion des échanges et des émotions, et une meilleure adhésion de l'équipe aux objectifs communs. Ce parcours peut être un bon levier pour accompagner une nouvelle stratégie, un nouveau projet, l'intégration de nouveaux managers ou de nouvelles pratiques managériales au sein de l'entreprise.

Construit sur le principe de form'action, nous visons à l'issue de ce parcours une mise en application concrète, opérationnelle et adaptée à chaque entreprise.

MANAGER

PRÉ-REQUIS

Réaliser une activité de management

OBJECTIFS

Accompagner les futurs candidats dans l'exercice de leurs fonctions :

- Appréhender les missions du manager dans un environnement industriel
- Acquérir des nouvelles compétences managériales et développer votre leadership
- Renforcer votre capacité de communication au travers vos rituels managériaux

PROGRAMME

- Adapter ses comportements de management à chaque situation
- Gérer des situations complexes
- Comprendre et mener les entretiens annuels et professionnels
- Animer une réunion d'équipe ou un groupe de travail
- Intégrer de nouveaux collaborateurs dans son équipe

Gérer les situations conflictuelles

DURÉE : **1 jour (présentiel)** DATES : **sur demande** TARIF : **420 € HT**

Cette formation courte construite autour de mises en situations permet d'aborder la gestion de conflits de manière pratico-pratique. Chaque participant ressortira avec des clés concrètes et transposables à chaque situation.

OBJECTIFS

- Reconnaitre et s'adapter aux personnalités difficiles
  - Reconnaître les personnalités difficiles
  - Principaux types de personnalités difficiles
  - Manager les personnalités difficiles
- Identifier et s'adapter aux situations de conflits
  - Savoir analyser une situation de conflits
  - Adopter le bon comportement pour sortir d'un conflit
  - Assumer ses responsabilités face aux conflits
  - Mener un entretien de recadrage
- Amorcer l'après conflit
  - Recréer un climat de confiance

Manager ses équipes sur différents sites

Distanciel

DURÉE : **1 jour (distanciel)** DATES : **sur demande** TARIF : **420 € HT**

PRÉ-REQUIS

Manager une équipe à distance sur un ou plusieurs sites régulièrement

OBJECTIFS

- Mettre en place une méthode de travail adaptée au travail à distance
- Adapter son management
- Maintenir l'esprit d'équipe et partager une dynamique commune

LES +

- La formation est menée sur le principe « Formation/Action »
- Mise en situation par des cas pratiques et des moments d'échanges sur les expériences des participants

PAROLE D'EXPERT

Larbi CHERARA

FORMATION « GÉRER LES SITUATIONS CONFLICTUELLES »

« En matière de gestion de conflits, il est indispensable de commencer par une analyse du conflit en tant que tel, afin de comprendre ce qui se joue derrière. Il existe plusieurs types de conflits structurels dans l'entreprise : des conflits générationnels (notamment avec l'arrivée de la génération Y et maintenant de la génération Z), de pouvoir, de besoins (divergents entre les salariés), de valeurs (liberté d'action, probité...). Il faut savoir identifier à quel type de conflit on est confronté car la stratégie de sortie est différente.
L'intérêt de la formation en inter ? Le cadre est plus serein, car l'inhibition peut être levée plus rapidement. Je mets un point d'honneur à mettre les participants en situation à travers des jeux de rôles. Cela génère énormément d'émotions, mais c'est un parti pris. Le conflit, par essence, embarque avec lui une dimension émotionnelle qu'il faut savoir décrypter pour ne pas reproduire le même schéma. Je propose également un travail d'analyse personnelle avec des auto-diagnostics. Ces tests de personnalité permettent d'avoir une meilleure connaissance de soi et, par extension, des autres. »

Tuteur et formateur

FORMATIONS

136 **Les fondamentaux du tutorat** Distanciel

136 **Devenir tuteur en entreprise**

137 **Formateur interne**

137 **Formateur terrain AFEST**

Les fondamentaux du tutorat

Distanciel

DURÉE : **2 x 0,5 jour (distanciel)**

LIEUX ET DATES :

16 et 17 mars matin

15 et 16 mai

19 septembre /
26 septembre

20 octobre /
27 octobre

TARIF : **210 € HT**

Cette formation de premier niveau réalisée en distanciel s'adresse aux personnes concernées par le suivi tutoral d'un apprenti/stagiaire/salarié engagé sur un parcours de formation.

OBJECTIFS

- Identifier les missions et responsabilités de chacun
  - Les trois niveaux de la fonction tutorale
  - Comprendre les enjeux des acteurs
  - Identifier des missions du tuteur et son périmètre d'intervention
- Initier un parcours d'apprentissage
  - Accueillir / intégrer
- Organiser un parcours d'intégration
- Comprendre le processus d'apprentissage
  - Rendre le travail formateur
  - Evaluer des acquis, une progression
- Initier des outils de suivi à déployer au sein des équipes
  - Initier la construction d'un plan d'action individuel

Devenir tuteur en entreprise

DURÉE : **2 jours (présentiel)**

LIEUX ET DATES :

Oyonnax 22 et 23 mai
12 et 13 octobre

Grand-Est 20 et 21 mars

Toulouse 01 et 02 juin

Besançon 08 et 09 juin

Rennes 07 et 08 novembre

TARIF : **420 € HT**

Cette formation de premier niveau réalisée en présentiel s'adresse aux personnes concernées par le suivi tutoral d'un apprenti/stagiaire/salarié engagé sur un parcours de formation. Construite autour de mises en situations concrètes, elle favorise la prise en main des outils présentés.

OBJECTIFS

- Identifier les missions et responsabilités de chacun
- Organiser le tutorat et les parcours d'apprentissage
  - Accueillir / intégrer
  - Organiser un parcours d'intégration
  - Mises en situations concrètes
- Accompagner les processus d'intégration, de formation et d'évaluation en situation de travail
  - Rendre le travail formateur
  - Evaluer des acquis, une progression
  - Mises en situations concrètes
- Initier des outils de suivi à déployer au sein des équipes
  - Construire un plan d'actions individuel
- Introduction à la FEST : Formation En Situation de Travail

Formateur interne

DURÉE : **3 jours (présentiel)**

LIEUX ET DATES :

Rennes 06 - 13 - 14 avril

Besançon 26 mai - 01 - 02 juin

Lyon 14 - 21 - 22 novembre

TARIF : **1260 € HT**

OBJECTIFS

- Acquérir des méthodes et des techniques pour concevoir, animer et évaluer une action de formation

Les + :

- Animation portée par un consultant en ingénierie de formation
- Mises en situation concrètes facilitant l'appropriation de la méthodologie
- Echanges de bonnes pratiques

Formateur terrain FEST (Formation en situation de travail)

DURÉE : **1 jour (présentiel)**

LIEUX ET DATES :

Nantes 28 mars

Lyon 04 avril

TARIF : **420 € HT**

OBJECTIFS

- Cerner le cadre législatif et réglementaire de l'AFEST
- Concevoir une situation de formation en situation de travail
- Comprendre la spécificité de la FEST et son apport dans les dispositifs existants au sein du plan de développement des compétences

Les + :

- La formation est menée sur le principe « Formation/Action »
- Apport d'une méthodologie construite sur le retour d'une expérimentation nationale portée par les formateurs de l'action

8

SANTÉ SÉCURITÉ ENVIRONNEMENT

FORMATIONS

140 **Référent prévention sécurité santé environnement**

143 **Gestion des déchets en entreprise** new

144 **Technicien Hygiène Sécurité Environnement** CQP

145 **AT MP tarification**

146 **Évaluation du risque chimique - SEIRICH, niveau 1** Distanciel

146 **Évaluation du risque chimique - SEIRICH, niveau 2-3** new Distanciel

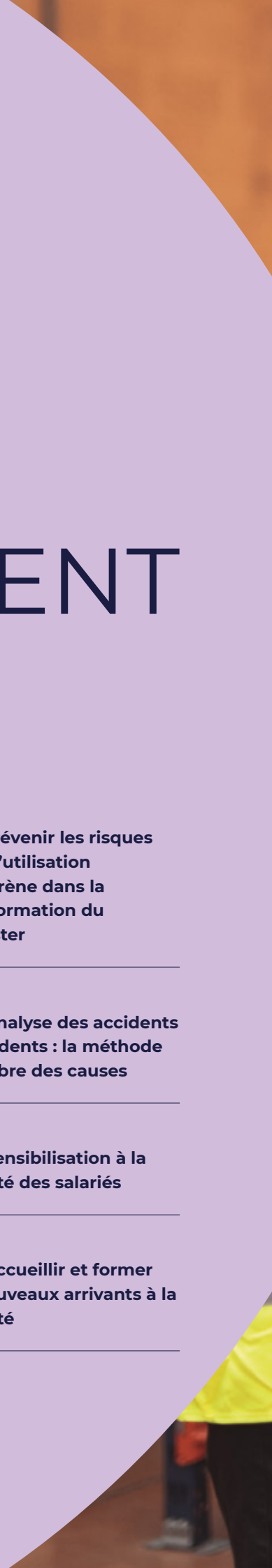
147 **Réglementation REACH/SCIP - identification des démarches administratives obligatoires** Distanciel

147 **Prévenir les risques liés à l'utilisation du styrène dans la transformation du polyester**

148 **Analyse des accidents et incidents : la méthode de l'arbre des causes**

148 **Sensibilisation à la sécurité des salariés**

148 **Accueillir et former les nouveaux arrivants à la sécurité**



Référent Prévention Santé Sécurité Environnement

Best-of

DURÉE : **5 jours**

LIEUX ET DATES :

Module 1 - La réglementation santé, sécurité au travail : principales dispositions réglementaires, droit d'alerte et de retrait, accidents du travail et maladies professionnelles, acteurs de la prévention, gestion des entreprises extérieures

Angers et Oyonnax
12 octobre
Rennes 02 mars
28 septembre

Module 2 - L'évaluation des risques et le document unique

Rennes 14 mars
10 octobre
Angers 19 octobre
Oyonnax 17 octobre

Module 3 - La prévention du risque chimique : principales dispositions réglementaires et outil SEIRICH d'évaluation du risque chimique

Rennes 21 mars
17 octobre
Angers 07 novembre
Oyonnax 09 octobre

Module 4 - L'analyse des accidents et incidents (via la méthode de l'arbre des causes) et l'évaluation des conditions de travail (ergonomie et risques psycho-sociaux)

Rennes 30 mars
14 novembre
Angers 23 novembre
Oyonnax 21 novembre

Module 5 - Le risque incendie/explosion, les ICPE (Installations Classées pour la Protection de l'Environnement) et la gestion des déchets

Rennes 13 avril
30 novembre
Angers 07 décembre
Oyonnax 28 novembre

TARIF : **1 900 € HT le parcours de formation de 5 jours, avec la certification inclus 1750 € HT le parcours de formation de 5 jours, sans la certification. Il est possible de s'inscrire indépendamment à chaque module, pour un tarif unitaire de 400 €.**

La formation Référent Prévention Santé Sécurité Environnement permet de répondre aux exigences de la réglementation (Art L4644-1 du Code du Travail) concernant la désignation dans toute entreprise d'un salarié compétent en Santé Sécurité au Travail et de le former à ses nouvelles missions. Ce parcours de formation de 5 jours se veut pratique via des exercices sur des cas concrets. Il fait partie de la liste des formations prioritaires du CPNEFP de la plasturgie et des composites.

OBJECTIFS

- Informer et contribuer à la mise en œuvre des consignes et procédures
- Proposer des actions de prévention
- Identifier les risques professionnels
- Alerter et analyser les dysfonctionnements

PROGRAMME

- **Module 1 -** La réglementation santé, sécurité au travail : principales dispositions réglementaires, droit d'alerte et de retrait, accidents du travail et maladies professionnelles, acteurs de la prévention, gestion des entreprises extérieures
- **Module 2 -** L'évaluation des risques et le document unique
- **Module 3 -** La prévention du risque chimique : principales dispositions réglementaires et outil SEIRICH d'évaluation du risque chimique
- **Module 4 -** L'analyse des accidents et incidents (via la méthode de l'arbre des causes) et l'évaluation des conditions de travail (ergonomie et risques psycho-sociaux)
- **Module 5 -** Le risque incendie/explosion, les ICPE (Installations Classées pour la Protection de l'Environnement) et la gestion des déchets

PAROLE D'EXPERT

Fabienne HUMBERT

FORMATION « PRÉVENTION RÉFÉRENT SANTÉ SÉCURITÉ ENVIRONNEMENT »

L'article L4644-1 du code du travail impose à chaque entreprise de désigner un ou plusieurs salariés compétents pour s'occuper des activités de protection et de prévention des risques professionnels de l'entreprise. Depuis la loi santé au travail du 02/08/21, la formation de ces salariés est obligatoire. L'intérêt de ce module, c'est qu'il est animé par des experts SSE qui interviennent à tour de rôle en fonction du thème traité. Pour ma part, car je suis référente environnement et produits chimiques, je partage mes expertises les jours 3 et 5. C'est un module très pratique avec beaucoup d'exercices, cela permet de repartir avec des outils immédiatement opérationnels. Nous avons élaboré cette formation pour répondre aux besoins de nos industriels, le but est de les former en amont pour qu'ils soient proactifs sur le sujet. C'est une formation prioritaire prise en charge par la branche plasturgie. Nous sommes ravis que Via Industries ait été agréé par la DREETS Bretagne pour pouvoir la dispenser.
Nous travaillons actuellement à obtenir l'agrément pour les régions Auvergne Rhône-Alpes et Pays de la Loire. Nos publics cibles sont le comptable, le RH, le directeur technique, l'opérateur, le service achats, le chef d'atelier ou d'équipe. Ils viennent pour apprendre le B-A-BA de la santé et la sécurité en entreprise.

PAROLE D'EXPERT

Manuella BILLAUD

ASSISTANTE DE DIRECTION RH EDSUN SUR LA FORMATION « RÉFÉRENT PRÉVENTION SSE »

C'est la création de nouvelles missions, jusqu'alors inexistantes au sein de l'entreprise, qui m'a conduite à suivre cette formation Référent prévention SSE. Elle dure 5 jours répartis sur 3 mois avec 5 modules thématiques dispensés par des experts dédiés. L'espacement des modules facilite l'intégration des acquis et la mise en pratique. Le format en petit groupe permet de poser des questions, de faire des mises en situation concrètes et d'échanger entre stagiaires. Je connaissais déjà le module document unique, car nous l'avions déjà mis en place dans l'entreprise, mais cela m'a permis de faire une mise à jour. Aujourd'hui, je suis la référente SSE de l'entreprise, suffisamment armée pour répondre aux demandes, instaurer les procédures et les formations, se conformer aux réglementations, par exemple la mise en place de systèmes d'alarmes, de sorties de secours, d'exercices de simulation incendie, etc...
Les plus de la formation ? Les supports qui me guident encore au quotidien et la possibilité de prendre contact a posteriori avec les formateurs.
Ce « service après-vente » est un réel atout !

PAROLE D'EXPERT

Fabienne GAGNEPAIN

RESPONSABLE QSE POUR LE GROUPE GPI FRANCE SUR LA FORMATION « EVALUATION DES RISQUES PROFESSIONNELS »

« La formation « Evaluation des Risques professionnels » m'a été proposée lorsque j'ai été nommée Responsable QSE. Qui dit sécurité, dit évaluation des risques professionnels, et j'avais alors très peu de connaissances sur le DUERP (Document Unique d'Evaluation des Risques Professionnels). Cette formation permet d'établir ou de mettre à jour ce document, il s'agit d'un tableau où sont listés l'ensemble des risques professionnels de la société et les mesures de prévention mises en place. Les risques sont cotés selon leur fréquence, leur gravité et leur maitrise ce qui permet de prioriser les actions à envisager. Le support de formation nous guide avec précision sur les étapes de la construction du document unique. Le formateur a su être pédagogue et présentait des exemples concrets. J'ai été très satisfaite de cette formation. Elle est indispensable pour toute personne amenée à rédiger un document unique. Elle peut également être utile pour certains managers ou collaborateurs désirant comprendre le fonctionnement du DU ou contribuer à son élaboration. »

Gestion des déchets en entreprise

new

DURÉE : **1 jour**

LIEUX ET DATES :

Lyon	27 avril
Rennes	29 juin
Oyonnax	19 octobre

TARIF : **420 € HT**

Chaque entreprise produit des déchets et en est responsable jusqu'à leur élimination. La réglementation des déchets a beaucoup évolué ces dernières années et les enjeux sont importants pour les entreprises notamment concernant la traçabilité. Cette formation vous permettra de définir les actions clés à mettre en œuvre dans votre entreprise pour assurer votre conformité réglementaire.

PRÉ-REQUIS

Connaître l'activité de son entreprise et pouvoir déterminer les types de déchets produits

OBJECTIFS

- Identifier et maitriser les différents déchets produits par l'entreprise
- Appliquer les obligations réglementaires liées à la production et à la gestion des déchets notamment en ce qui concerne la traçabilité
- Choisir les filières de traitement et d'élimination de ses déchets
- Intégrer les enjeux réglementaires et économiques liés à la gestion des déchets afin d'optimiser leur gestion dans une optique d'économie circulaire

Technicien HSE

Best-of

CQP

DURÉE : **17 jours**

LIEUX ET DATES : **nous contacter**

TARIF :
Repérage : 400 € HT
Parcours : 6650 € HT
Evaluation : 800 € HT
Prise en charge consulter votre OPCO

Ce parcours complet allie formation en centre et en entreprise durant 19 jours, étalés sur 6 à 8 mois, en inter-entreprise (organisation en intra-entreprise possible sur demande) pour devenir technicien SSE. Le participant sera ainsi capable d'assurer le suivi et de vérifier le respect des règles SSE, d'appliquer les procédures, de mettre en œuvre et de suivre des actions de prévention des risques professionnels, d'assurer le suivi de l'activité de l'entreprise. Il sera également en mesure d'alerter et remonter les dysfonctionnements, inspecter et réaliser des audits et des diagnostics. Cette formation confère l'essentiel des connaissances réglementaires et la méthodologie nécessaire à l'exercice de la fonction de technicien SSE.

OBJECTIFS

- Identifier et traiter les écarts aux exigences SSE
- Evaluer l'urgence d'une intervention interne et/ou externe
- Établir et suivre les méthodes, procédures et outils du système SSE
- Suivre la mise en œuvre des actions d'amélioration et vérifier leur efficacité
- Conseiller techniquement l'entreprise et participer au déploiement de sa stratégie SSE

PROGRAMME

- **Module n°1 :** Réglementation en Santé, Sécurité et Environnement - 4 jours
- **Module n°2 :** Approche normative en Santé, Sécurité et Environnement - 2 jours
- **Module n°3 :** Outils du Système de Management SSE - 1 jour
- **Module n°4 :** Communiquer et animer des campagnes de sensibilisation - 2 jours
- **Module n°5 :** Conditions de travail et hygiène industrielle - 2 jours
- **Module n°6 :** Prévention des risques professionnels et Entreprises Extérieures - 2 jours
- **Module n°7 :** Prévention des pollutions et analyse environnementale - 2 jours
- **Module n°8 :** La gestion des dysfonctionnements en SSE - 1 jour
- **Module n°9 :** Audit et diagnostic en Santé Sécurité Environnement – 2 jours (1 jour en entreprise)
- **Module n°10 :** Préparation à l'évaluation – 1 jour

La tarification AT/MP

Best-of

DURÉE : **2 x 3h30**

LIEUX ET DATES : **13 et 20 juin**

TARIF : **420 € HT**

Cette formation vous donne les clés pour comprendre, vérifier et maitriser le système de tarification de l'assurance AT/MP (accidents du travail/ maladies professionnelles) gérée par la CARSAT et à destination des entreprises. En effet, tous les ans, la CARSAT calcule et notifie le taux de cotisation AT/MP à chaque entreprise. Cette assurance permet de couvrir les risques d'accidents du travail, de trajet et de maladies professionnelles des salariés. Le taux diffère en fonction du nombre de salariés que compte l'entreprise mais aussi de sa sinistralité.

Cette formation est étayée d'exemples de jurisprudences, d'exercices de calcul de taux et présente les dernières évolutions réglementaires en la matière. Elle s'adresse principalement à des personnes en charge de la gestion des ressources humaines et/ou des questions de santé et de sécurité.

OBJECTIFS

- Comprendre le fonctionnement de la tarification AT/MP
- Maîtriser les données utiles aux calculs
- Connaître les conditions de ristournes, majorations, les cas de contentieux

PROGRAMME

- Les principes généraux
  - Rappel : la responsabilité civile dans le domaine de la sécurité
  - La réparation forfaitaire des AT/MP
- Les modes de calcul
  - Le compte employeur & les données utiles aux calculs
  - La tarification collective
  - La tarification mixte
  - La tarification individuelle
- Spécificités
  - Les règles d'écrêtement
  - Le taux fonctions support
  - Les contentieux, ristournes, majorations

Evaluation du risque chimique SEIRICH Niveau 1

Distanciel

DURÉE : **2 x 3h30**

LIEUX ET DATES : **15 et 20 juin**

TARIF : **420 € HT**

PRÉ-REQUIS

Être à l'aise avec les outils informatiques

OBJECTIFS

- Appréhender le risque chimique
- Identifier les principales dispositions règlementaires
- Savoir utiliser le niveau 1 de SEIRICH

Les + :

- SEIRICH est l'application informatique d'évaluation du risque chimique développée par l'INRS. C'est un outil gratuit, intuitif et facile à utiliser
- Le niveau 1 a été conçu pour les petites entreprises. Il permet une évaluation simplifiée et rapide des risques

---

Evaluation du risque chimique SEIRICH Niveau 2 et 3

new Distanciel

DURÉE : **3 x 3h**

LIEUX ET DATES : **12, 19 et 26 septembre**

TARIF : **630 € HT**

PRÉ-REQUIS

Être à l'aise avec les outils informatiques

OBJECTIFS

- Appréhender le risque chimique
- Identifier les principales dispositions règlementaires
- Savoir utiliser les niveau 2 et 3 de SEIRICH

Les + :

- SEIRICH est l'application informatique d'évaluation du risque chimique développée par l'INRS. C'est un outil gratuit, intuitif et facile à utiliser
- Les niveaux 2 et 3 permettent de réaliser une véritable évaluation du risque chimique. Ces niveaux sont destinés aux entreprises ayant un animateur/responsable QSE

Règlementation REACH/SCIP : démarches administratives obligatoires

Distanciel

DURÉE : **3h30**

LIEUX ET DATES : **14 décembre**

TARIF : **315 € HT**

OBJECTIFS

- Être capable d'identifier les articles importés/fabriqués/assemblés concernés par REACH et SCIP
- Identifier les obligations règlementaires et démarches administratives applicables à ces articles

Les + :

- Une approche pragmatique de la règlementation REACH et de la base de données SCIP qui l'accompagne et s'applique à tous les fabricants d'articles (fabrication et/ou assemblage de pièces de diverses matières)

Prévenir les risques liés à l'utilisation du styrène dans la transformation du polyester

DURÉE : **1 jour**

LIEUX ET DATES : **nous consulter**

TARIF : **1500 € en INTRA**

OBJECTIFS

- Caractériser les risques liés à l'exposition au styrène et principaux agents chimiques lors de la mise en œuvre des résines polyester
- Présenter les moyens d'action permettant de réduire l'exposition des salariés

Les + :

- Formation permettant de répondre à l'obligation de former les salariés sur les risques auxquels ils sont exposés lors de l'usage du styrène dans la transformation du polyester
- Formation répondant à un référencement de l'OPCO 2i, prise en charge à 100 % du coût pédagogique

Analyse des accidents et incidents : la méthode de l'arbre des causes

DURÉE : **1 jour**

LIEUX ET DATES : **nous contacter**

TARIF : **1500 € HT en INTRA**

OBJECTIFS

- Comprendre les enjeux de la prévention et l'analyse des accidents
- Connaître les indicateurs relatifs aux accidents et incidents du travail
- Comprendre les obligations réglementaires liées à l'analyse des accidents
- Maîtriser l'analyse des accidents notamment par la méthode de l'arbre des causes
- Proposer des mesures pour réduire les accidents et améliorer les conditions de travail

Sensibilisation à la sécurité des salariés

DURÉE : **3h30**

LIEUX ET DATES : **nous contacter**

TARIF : **750 € HT en INTRA**

Cette formation est spécialement conçue pour sensibiliser vos salariés à la santé et la sécurité au travail, et ce quel que soit le poste qu'ils occupent. En effet, que vos salariés aient reçu un accueil sécurité à leur arrivée dans l'entreprise ou qu'ils aient déjà suivi des formations en santé et sécurité, les principes de prévention doivent être rappelés régulièrement. Cette formation traite des thèmes généraux en sécurité comme les responsabilités, les principaux risques en industries ou encore le port des E.P.I. Elle est étayée d'exemples d'accidents du travail et de retours d'expérience.

OBJECTIFS

- Connaître et reconnaître les principaux risques des métiers industriels
- Sensibiliser à l'utilisation des moyens de prévention et de protection
- Aider vos salariés à adopter les bons réflexes en matière de sécurité au travail
- Renforcer la culture sécurité de vos salariés

Accueillir et former les nouveaux arrivants à la sécurité

DURÉE : **3h30**

LIEUX ET DATES : **nous contacter**

TARIF : **750 € HT en INTRA**

OBJECTIFS

- Connaitre les obligations réglementaires principales en matière d'accueil et de formation santé-sécurité
- Savoir construire un parcours d'accueil et de formation adapté à son entreprise

Les + :

- Des échanges entre pairs
- Des outils pour construire un accueil et des formations adaptées aux risques de l'entreprise

9

QUALITÉ, AMÉLIORATION CONTINUE

152 **Qualité**

160 **Amélioration continue**

Qualité

FORMATIONS

153 **CQP Technicien Qualité**

154 **Comprendre et mettre en œuvre la norme ISO 9001**

156 **Introduction aux exigences du Nouveau Règlement Européen relatif aux Dispositifs Médicaux et aux spécificités du système de management selon la norme ISO 13485 V2016** new

156 **Sécurité alimentaire - ISO22000 V2018 : comprendre et maitriser les points clés de la norme** new

157 **Automobile - Le référentiel IATF 16949** new

158 **Réaliser un audit qualité**

159 **Interactions contenant-contenu agroalimentaire**

159 **Interactions contenant-contenu cosmétique**

CQP Technicien Qualité

Best-of

CQP

DURÉE : **16 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon 17 janvier

Amiens mars / octobre

TARIF :

Repérage 400€ H.T.
Parcours de formation : 5 600€ H.T.
Evaluation : 800€ H.T.

Le technicien qualité est un acteur primordial au sein d'une entreprise de production ou de services.
Un CQP reconnu par la branche à destination de vos techniciens, animateurs, coordinateurs, assistant ou opérateurs souhaitant acquérir les compétences essentielles de ce métier : connaissance des exigences, mise en œuvre des outils, analyse, audits, animation et communication.

OBJECTIFS

- Établissement d'outils de contrôle de conformité, de traçabilité et de suivi qualité
- Réalisation d'audits, de visites de terrain en vue de vérifier la conformité d'application des règles, procédures et consignes qualité
- Suivi et analyse des données des contrôles du processus, des procédés ou produits
- Identification et traitement des non-conformités et des écarts et mise en place des mesures préventives ou correctives

PROGRAMME

- Agir au sein d'un Système de Management Qualité
- Assurer un contrôle efficace, anticiper les risques et résoudre les problèmes – Les outils de l'amélioration continue
- Communiquer et animer des campagnes de sensibilisation – Management visuel
- Mettre en œuvre les consignes et règles HSE
- Réaliser un audit qualité

Comprendre et mettre en œuvre la norme ISO 9001

Best-of

DURÉE : **3 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon 31 janvier - 01 - 02 février

Rennes 14 - 15 - 16 mars

TARIF : **1260 € HT**

Cette formation est un véritable guide pratique de l'ISO 9001pour les entreprises souhaitant comprendre et mettre en œuvre la norme soit pour aller vers une certification ISO 9001 Version 2015, soit pour améliorer leur système de management de la qualité.

OBJECTIFS

- Comprendre les attendus et les principes de la norme ISO 9001
- Savoir mettre en œuvre le management par processus
- Avoir les connaissances pour mettre en place les dispositions nécessaires

PROGRAMME

- Les essentiels de la norme ISO9001 : 2015
- La norme ISO9001et la structure HLS (La structure de niveau supérieur)
- L'Analyse du contexte
- Le rôle du leadership
- La planification du SMQ
- Les supports
- Les activités opérationnelles
- L'évaluation de la performance et amélioration

TÉMOIGNAGE

Fanny LANDELLE

RESPONSABLE ASSURANCE QUALITÉ CLIENT PROJET PLASTIVALOIRE SUR LA FORMATION « CQP TECHNICIEN QUALITÉ »

J'étais technicienne de qualité, mais sans diplôme, le CQP m'a semblé un bon compromis pour obtenir une certification professionnelle. Je me suis renseignée au préalable sur le contenu du programme du CQP technicien qualité et l'ai proposé à ma direction qui a validé ma démarche. Il s'agissait d'une formation en intra, nous étions 4 personnes issues de 3 sites de Plastivaloire. Cette formation m'a permis de valider mon expérience acquise, de prendre confiance en moi, aussi bien coté pro que perso, et de m'assurer de réaliser mes tâches de façon conforme. A mon arrivée dans l'entreprise j'étais opératrice, au fil des années je suis devenue technicienne qualité (niveau bac+5). Ce CQP m'a permis d'obtenir un diplôme reconnu par la profession. Grâce à cette certification, j'ai osé candidater sur un poste supérieur en interne, celui de responsable Assurance Qualité Client projet et j'ai été retenue. Je garde un très bon souvenir de ce CQP, les formateurs étaient exceptionnels. Aujourd'hui, je ne doute plus de mes compétences.

PAROLE D'EXPERT

Béatrice COLOMERA

FORMATION « COMPRENDRE ET METTRE EN ŒUVRE LA NORME ISO 9001 »

La norme ISO 9001 est un outil de management et de pilotage de l'entreprise : quand elle est bien comprise et exploitée, elle conduit à l'amélioration continue dans tous les secteurs de l'entreprise : amélioration de la satisfaction client mais aussi des performances techniques, financières et qualité ! Notre approche sur cette formation de 3 jours, consiste à rendre cette norme facile à mettre en place, de façon concrète et utile pour l'entreprise. Nous proposons des exercices de mise en application avec des exemples concrets. L'objectif est de donner envie, de motiver et d'insuffler de l'énergie pour une mise en place ou une mise à niveau efficace.
La norme ISO 9001 V2015 s'est modernisée : elle suscite le bon sens et l'intelligence de tous les acteurs de l'entreprise. Cette formation s'adresse aussi bien aux dirigeants, responsables de service, pilotes de processus, techniciens / animateurs / assistants qualité expérimentés pour que chacun puisse s'approprier les exigences et donner du sens aux actions menées.

Introduction aux exigences du Nouveau Règlement Européen relatif aux Dispositifs Médicaux et aux spécificités du système de management selon la norme ISO 13485 V2016

new

DURÉE : **1 jour**

LIEUX ET DATES :

Lyon 28 février
25 septembre

TARIF : **420 € HT**

PRÉ-REQUIS

Avoir une connaissance ou une expérience des systèmes de management de la qualité. Connaitre le contexte de parution du règlement 2017/745 ou avoir une expérience de travail avec la directive CE 93/42. Expérience professionnelle dans la fabrication de DM ou de composants de DM

OBJECTIFS

Comprendre les attendus du Nouveau Règlement Européen et de la norme ISO 13485 V2016 :

- La construction de la Documentation Technique
- L'organisation de la vigilance
- Le système de management de la Qualité selon l'ISO 13485
- Le planning de mise en conformité réglementaire

Sécurité alimentaire - ISO22000 V2018 : comprendre et maitriser les points clés de la norme

new

DURÉE : **2 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon 14 - 15 mars
03 - 04 octobre

TARIF : **840 € HT**

PRÉ-REQUIS

Bases de connaissances réglementaires et normatives sur la sécurité alimentaire

OBJECTIFS

- Appréhender le contexte réglementaire agroalimentaire
- Comprendre les spécificités de la norme ISO 22000
- Identifier les points clés en lien avec la réglementation et l'analyse de risques (HACCP)
- Traduire les exigences pour les appliquer au système qualité
- Comparer aux autres référentiels (IFS, BRC GS, FSSC 22000)

Automobile - Le référentiel IATF 16949

new

DURÉE : **3 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon 28 - 29 - 30 mars
10 - 11 - 12 octobre

Rennes 17 - 18 - 19 avril

TARIF : **1260 € HT**

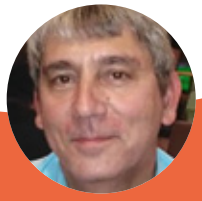
PRÉ-REQUIS

Se munir des normes ISO 9001 : 2015 et IATF 16949 : 2016

OBJECTIFS

- Découvrir et s'approprier les exigences applicables à l'industrie automobile contenues dans l'ISO 9001 : 2015 et l'IATF 16949 : 2016.
- Comprendre que le Système de Management de la Qualité doit être un outil d'amélioration des performances et de la rentabilité de l'entreprise.

QUALITÉ



PAROLE D'EXPERT

Xavier CLÉMENT

FORMATION « CERTIFICATION AUTOMOBILE IATF 16949 »

Cette formation va vous permettre de décoder et de traduire les exigences de ce référentiel système. Mon expérience de plus de 30 ans auprès des équipementiers de rang 1 et des constructeurs automobiles, m'a permis de traduire et de mettre en œuvre les exigences normatives au nombre de 511. Cette formation, destinée à toute personne dont la fonction qualité est effective (responsables de processus, commerciaux, acheteurs, bureaux d'études, techniciens et ingénieurs méthodes, production et qualité), leur permettra de comprendre et de mettre en pratique les attentes des constructeurs et équipementiers, dans une approche processus. Ces équipes pluridisciplinaires auront toutes connaissances pour mettre en œuvre une organisation performante de l'entreprise, dans leur domaine respectif. La force de cette formation de 3 jours c'est d'allier théorie, expériences vécues et benchmarking.

Réaliser un audit qualité

DURÉE : **4 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon 06 - 07 et 20 - 21 juin

TARIF : **1 680 € HT**

OBJECTIFS

- Connaitre les exigences de la norme ISO 9001 pour la réalisation d'un audit interne
- Savoir préparer, réaliser et rendre compte d'un audit interne
- Savoir réaliser un audit fournisseur
- S'exercer à la conduite d'un audit au sein d'une entreprise

TÉMOIGNAGE

Vincent GOMEZ

TECHNICIEN QUALITÉ CHEZ CAPPI
POUR LA FORMATION « AUDIT QUALITÉ »

Lors de cette session, nous avons débuté par deux jours de formation théorique avant la formation terrain. La mise en pratique s'est déroulée sereinement grâce à ce travail préparatoire bien organisé. Lors de l'audit, j'ai eu la chance d'être avec un groupe de personnes très ouvertes au partage. Chacun s'est prêté au jeu, les personnes auditées nous ont répondu en toute transparence et étaient toujours à l'écoute malgré leur planning très chargé. J'avais déjà les outils techniques mais cela m'apporte personnellement plus d'assurance pour creuser l'information. Pour moi, l'intérêt d'un module de formation inter-entreprises est de pouvoir rencontrer d'autres techniciens qualité de domaines différents afin d'échanger sur leurs pratiques et leurs niveaux d'exigence.
Cette formation était complète et instructive, aucun élément n'a été oublié. Je ressors confiant de cet exercice qui m'a permis de prendre de l'assurance afin de mener mes futurs audits.

Interactions contenant-contenu agroalimentaire

DURÉE : **2 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon 28 - 29 mars
12 - 13 septembre

TARIF : **840 € HT**

PRÉ-REQUIS

Avoir des notions de base de physico-chimie est un plus

OBJECTIFS

- Identifier les risques de contamination
- Appréhender la réglementation du secteur agroalimentaire et ses évolutions
- Optimiser les cahiers des charges emballage
- Mettre en œuvre une méthodologie pour assurer la compatibilité contenant-contenu

QUALITÉ

Interactions contenant-contenu cosmétique

DURÉE : **2 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon 04 - 05 avril
19 - 20 septembre

TARIF : **840 € HT**

PRÉ-REQUIS

Avoir des notions de base de physico-chimie est un plus

OBJECTIFS

- Identifier les risques de contamination
- Appréhender la réglementation du secteur cosmétique et ses évolutions
- Optimiser les cahiers des charges emballage
- Mettre en œuvre une méthodologie pour assurer la compatibilité contenant-contenu

Amélioration continue

FORMATIONS

162 **La méthode de résolution de problème** Distanciel

163 **Conduire une analyse de risque de type AMDEC** new

163 **Savoir exploiter les outils statistiques Qualité**

164 **Les outils de l'amélioration continue au contrôle Qualité**

164 **Communiquer et animer des campagnes de sensibilisation Qualité – 5S et Management visuel**

165 **La méthode de management LEAN MANUFACTURING - les outils fondamentaux** new

166 **La méthode de management LEAN MANUFACTURING - Module 1 : pour les opérateurs et employés**

166 **La méthode de management LEAN MANUFACTURING - Module 2 : pour les managers**

167 **La méthode de management LEAN MANUFACTURING - Module 3 : pour le CODIR**

167 **La méthode de management LEAN MANUFACTURING - Module 4 : la maîtrise des flux**

168 **La gestion de projet** new

169 **La gestion de projet - Module 1 : méthode et outils**

169 **La gestion de projet - Module 2 : management d'équipes transverses**

170 **La Supply Chain** new

171 L'ordonnancement new

171 La gestion des stocks new

La méthode de résolution de problème

Best-of Distanciel

DURÉE : **2 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon 14 - 15 juin

Rennes 06 - 07 mars

TARIF : **840 € HT**

Vous rencontrez régulièrement des problèmes ? Nouveaux ou récurrents ? Tant mieux, une bonne occasion de pratiquer l'amélioration continue. Un pas vers l'Excellence Opérationnelle grâce à l'apprentissage de la méthode structurée de résolution de problèmes. Une approche pédagogique et ludique pour éradiquer les sources du problème et améliorer la performance.

OBJECTIFS

- Savoir utiliser les principaux outils associés à la méthode de résolution de problèmes
- Appliquer la méthode étape par étape
- Formaliser la démarche à l'aide de l'outil A3

PROGRAMME

- Introduction
- Les 7 outils principaux pour résoudre un problème
- Méthodologie de résolution de problème (PDCA)
- Formaliser avec le A3

Conduire une analyse de risque de type AMDEC

new

DURÉE : **2 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon 27 - 28 juin
12 - 13 décembre

Rennes 21 - 22 mars

TARIF : **840 € HT**

OBJECTIFS

- Connaitre l'objectif et le champ d'application d'une analyse de risque de type AMDEC
- Identifier la manière d'analyser les risques potentiellement générés par la mise en œuvre d'un processus de production
- Conduire une AMDEC process

Savoir exploiter les outils statistiques Qualité

DURÉE : **2 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon 20 - 21 mars

Angers semestre 2

TARIF : **840 € HT**

OBJECTIFS

- Comprendre les bases des outils statistiques
- Connaitre les outils Capabilités, SPC (Statistic Process Control), Plan d'expérience, Echantillonnage
- Surveiller et améliorer un procédé industriel au moyen des statistiques

Les outils de l'amélioration continue au contrôle Qualité

DURÉE : **2 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon 01 - 02 mars

Angers semestre 2

TARIF : **840 € HT**

OBJECTIFS

- Savoir surveiller et mesurer la qualité des produits
- Gérer les Equipements de Mesure, de Contrôle et d'Essai (ECME)
- Mettre en œuvre les outils de résolutions de problèmes
- Comprendre et participer à une analyse de risques AMDEC

Communiquer et animer des campagnes de sensibilisation Qualité – 5S et Management visuel

DURÉE : **2 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon 12 -13 avril

Angers semestre 2

TARIF : **840 € HT**

OBJECTIFS

- Savoir communiquer et convaincre
- Savoir former les collaborateurs
- Apprendre à conduire une réunion
- Comprendre et participer au déploiement des 5S

La méthode de management LEAN MANUFACTURING – les outils fondamentaux

new

DURÉE : **1 jour**

LIEUX ET DATES :

Lyon 07 février

Rennes 15 février

TARIF : **420 € HT**

OBJECTIFS

- Comprendre la démarche d'Amélioration Continue
- Appréhender les techniques outils domaines abordés et savoir les restituer dans le quotidien opérationnel
- Être en mesure d'identifier les préalables et les conditions de réussites
- Faire le lien entre le gaspillage identifié et l'outil
- Être en mesure de finaliser et de réaliser un plan d'amélioration

PAROLE D'EXPERT

René Albert IBANEZ

FORMATION « LA MÉTHODE DE MANAGEMENT LEAN MANUFACTURING »

Le Lean manufacturing est une approche d'excellence opérationnelle, développée il y a 70 ans chez Toyota au Japon. C'est là-bas que j'ai pu l'apprendre. « Lean » signifie maigre, il s'agit d'alléger l'entreprise, la rendre plus agile pour qu'elle s'adapte à la demande du client, dans des marchés très mouvants. Je parle d'ailleurs de « culture Lean », c'est une philosophie tournée vers la performance et l'amélioration des processus en éliminant au maximum les gaspillages (surproduction, surstocks, défauts, attentes, déplacements et mouvements inutiles, processus excessifs). Ce qui compte, c'est la valeur ajoutée : ce que le client est prêt à payer. Il existe beaucoup d'outils pour optimiser cette performance : aménagement des espaces de travail (5S), changement rapide d'outils (SMED), maintenance et fiabilité des équipements (TPM), fluidification des flux (VSM). C'est l'homme qui est au cœur de l'entreprise. L'objectif n'est pas d'avoir une vision à très court terme, mais d'ancrer la démarche en prenant le temps, avec la construction d'un système de production agile et robuste.

La méthode de management LEAN MANUFACTURING

Module 1 : pour les opérateurs et employés

DURÉE : **2 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon 21 - 22 février

Rennes 07 - 08 mars

TARIF : **840 € HT**

PRÉ-REQUIS

Avoir une expérience même courte dans le domaine administratif Production Logistique...

OBJECTIFS

- Comprendre la démarche d'Amélioration Continue et l'état d'esprit
- Appréhender les techniques outils domaines abordés et savoir les restituer dans le quotidien opérationnel
- Être en mesure d'identifier les préalables et les conditions de réussites
- Être en mesure de finaliser et de réaliser un plan d'amélioration

---

La méthode de management LEAN MANUFACTURING

Module 2 : pour les managers

DURÉE : **2 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon 09 - 15 mars

Rennes 28 - 29 mars

TARIF : **840 € HT**

PRÉ-REQUIS

Avoir une expérience même courte dans le domaine administratif Production Logistique...

OBJECTIFS

- Comprendre la démarche d'Amélioration Continue et l'état d'esprit
- Appréhender les techniques outils domaines abordés et savoir les restituer dans le quotidien opérationnel
- Être en mesure d'identifier les préalables et les conditions de réussites
- Être en mesure de finaliser et de réaliser un plan d'amélioration

La méthode de management LEAN MANUFACTURING

Module 3 : pour le CODIR

DURÉE : **2 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon 13 - 14 septembre

Rennes 03 - 04 octobre

TARIF : **840 € HT**

PRÉ-REQUIS

Être membre d'un Comité de Direction

OBJECTIFS

- Comprendre la démarche d'amélioration continue
- Comprendre l'importance de l'exemplarité du GEMBA et de la transversalité dans cette démarche
- Appréhender les techniques outils domaines abordés et savoir les restituer dans le quotidien opérationnel
- Être en mesure d'identifier les préalables et les conditions de réussites
- Être en mesure de finaliser et de réaliser un plan d'amélioration

---

La méthode de management LEAN MANUFACTURING

Module 4 : la maîtrise des flux

DURÉE : **2 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon 25 - 26 octobre

Rennes 12 - 13 septembre

TARIF : **840 € HT**

PRÉ-REQUIS

Avoir une expérience même courte dans le domaine administratif Production Logistique

OBJECTIFS

- Comprendre la démarche d'optimisation des flux
- Appréhender le contenu des différents flux (Financier, Information et Physique)
- Appréhender les techniques outils domaines abordés et savoir les restituer dans le quotidien opérationnel
- Être en mesure d'identifier les préalables et les conditions de réussites
- Être en mesure de finaliser et de réaliser un plan d'amélioration

La gestion de projet

new

DURÉE : **2 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon 12 - 13 septembre

TARIF : **840 € HT**

PRÉ-REQUIS

Avoir un projet en cours serait un plus pour illustrer et pratiquer directement durant la formation

OBJECTIFS

- Connaître le cycle de vie d'un projet en mode classique
- Savoir appliquer les outils principaux pour initialiser, planifier et piloter son projet
- Insérer le management des parties prenantes dans sa gestion de projet
- Comprendre les rôles, responsabilités et principales postures du Chef de projet

PAROLE D'EXPERT

Alexis SGAROS

FORMATION
« GESTION DE PROJET »

Cette formation se décompose en 2 modules : 2 jours sur les hard skills, méthodes et outils avec un temps pour positionner l'humain au cœur de la démarche, et 2 jours sur les soft skills : leadership du chef de projet, management transverse, implication et motivation. Ces 2 modules peuvent être suivis indépendamment, ou en commençant par le module hard skills, pour appliquer ce qui a été vu en formation notamment sur la vie d'équipe. Cette formation s'adresse à des chefs de projet et des équipiers projet en intra ou en inter entreprise. Il s'agit d'une formation action, avec beaucoup de mise en pratique opérationnelle sur des exemples de projets de stagiaires, jeux de rôles ou études de cas. Le participant est vraiment acteur de sa formation. Ce format a fait ses preuves, je l'ai conçu en réponse aux besoins récurrents de mes clients. Les participants ressortent avec des recettes applicables immédiatement.
Une importance est portée à l'humain, avec la volonté de garder une ouverture d'esprit pour adapter son projet à l'environnement dans lequel il vit.

La gestion de projet

Module 1 : méthode et outils

DURÉE : **2 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon 07 - 08 mars

TARIF : **840 € HT**

PRÉ-REQUIS

Avoir un projet en cours serait un plus pour illustrer et pratiquer directement durant la formation

OBJECTIFS

- Connaître et appliquer les méthodologies et outils projet : cadrage, planification, pilotage et clôture
- Savoir anticiper par le management des risques
- Développer les compétences méthodes et outils de gestion de projets
- Savoir insérer au cœur des méthodes projet les aspects humains, relationnels
- Essaimer la « culture du mode projet »

La gestion de projet

Module 2 : management d'équipes transverses

DURÉE : **2 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon 25 - 26 avril

TARIF : **840 € HT**

PRÉ-REQUIS

Avoir un projet en cours serait un plus pour illustrer et pratiquer directement durant la formation

OBJECTIFS

- Augmenter la valeur ajoutée des parties prenantes du projet : savoir négocier et convaincre
- Mobiliser une équipe autour d'un projet
- Développer son leadership de chef de projet
- Construire et déployer une communication au service du projet
- Comprendre comment obtenir des résultats sans autorité directe sur les personnes

La Supply Chain

new

DURÉE : **2 jours**

LIEUX ET DATES :

Rennes 11 - 12 avril

TARIF : **840 € HT**

OBJECTIFS

- Comprendre la démarche Globale de finalisation d'une fonction Supply Chain
- Comprendre le concept BULLWHIP
- Appréhender les techniques outils domaines abordés et savoir les restituer dans le quotidien opérationnel
- Être en mesure d'identifier les préalables et les conditions de réussites
- Être en mesure de finaliser et de réaliser un plan d'amélioration

PAROLE D'EXPERT

Laurent ROUXEL

FORMATION « SUPPLY CHAIN/LOGISTIQUE »

“J'interviens depuis 10 ans sur des parcours CQP et/ou sur des programmes de formation sur-mesure auprès d'entreprises souhaitant améliorer leur performance en Supply Chain. C'est notamment le cas pour les PME ayant construit leur fonction logistique en faisant évoluer des ressources en interne.
Les responsables logistiques et leurs équipes manquent souvent d'outils pratiques théoriques simples, mais très utiles afin de faire les choix adaptés d'organisation autour des flux.
Je propose de faire évoluer cette fonction et avant tout les salariés : responsables, techniciens approvisionnement ordonnancement, les fonctions logistiques de flux physiques de la réception à l'expédition.
J'ai 35 ans d'expérience pragmatique en logistique, la gestion du flux est une véritable passion, cela me tient à cœur de valoriser ce métier qui manque de considération, alors qu'il peut être un véritable atout pour l'entreprise.”

L'ordonnancement

new

DURÉE : **2 jours**

LIEUX ET DATES :

Rennes 13 - 14 février

TARIF : **840 € HT**

OBJECTIFS

- Comprendre la démarche et les meilleures pratiques en termes de gestion de l'ordonnancement des productions
- Appréhender les techniques outils domaines abordés et savoir les restituer dans le quotidien opérationnel
- Être en mesure d'identifier les préalables et les conditions de réussites
- Être en mesure de finaliser et de réaliser un plan d'amélioration

La gestion des stocks

new

DURÉE : **2 jours**

LIEUX ET DATES :

Rennes 31 mai - 01 juin

TARIF : **840 € HT**

OBJECTIFS

- Comprendre la démarche et les meilleurs pratiques en termes de gestion des stocks
- Être en mesure de segmenter un stock
- Appréhender les techniques outils domaines abordés et savoir les restituer dans le quotidien opérationnel
- Être en mesure d'identifier les préalables et les conditions de réussites
- Être en mesure de finaliser et de réaliser un plan d'amélioration

10 À DÉCOUVRIR EN 2023

174 **RSE**

177 **Vente et achat**

Milieu
M. d'oeuvre
Méthodes
Problème
Machines
Matières
© www.manager-go.com

RSE

FORMATIONS

175 **Les fondamentaux de la RSE** new Distanciel

175 **Mettre en œuvre sa démarche de RSE** new

176 **Intégrer la RSE dans son système management** new

Les fondamentaux de la RSE

new Distanciel

DURÉE : **1 jour - visio**

LIEUX ET DATES :

28 février

15 juin

TARIF : **420 € HT**

Ce module permet de s'approprier les concepts du développement durable et de la responsabilité sociétale des entreprises. A l'issue de cette journée vous saurez identifier les lignes directrices relatives à la responsabilité sociétale portées par la norme ISO 26000.

OBJECTIFS

- Comprendre les principes du DD et de la RSE
- Identifier sa responsabilité sociétale et dialoguer avec ses parties prenantes
- Approfondir les enjeux de la RSE
- Planifier sa démarche de responsabilité sociétale

Mettre en œuvre sa démarche de RSE

new

DURÉE : **2 jours**

LIEUX ET DATES :

Lyon 23 - 24 mars

Rennes 12 - 13 avril

Visio 03 - 04 avril

18 - 19 septembre

TARIF : **840 € HT**

Structurez votre démarche de responsabilité sociétale et maîtrisez les étapes de son déploiement suivant les lignes directrice de l'ISO 26000. Bénéficiez des méthodes et des outils nécessaires à la crédibilité de votre démarche.

OBJECTIFS

- Comprendre les enjeux du Développement Durable
- Etablir un diagnostic et déterminer vos enjeux prioritaires
- Prioriser vos actions et planifier votre stratégie RS
- Construire, mettre en œuvre et piloter votre démarche RSE

Intégrer la RSE dans son système management

new

DURÉE : **2 jours**

LIEUX ET DATES :

Rennes	04 - 05 octobre
Lyon	19 - 20 octobre
Visio	13 - 14 novembre

TARIF : **840 € HT**

Découvrez les clés pour intégrer une démarche RSE à votre système de management et ainsi répondre aux sollicitations de vos parties prenantes tout en visant une performance globale.

OBJECTIFS

- Intégrer la RSE dans sa stratégie globale
- Comprendre le contexte de l'organisation
- Engager sa gouvernance dans une démarche de RS
- Déployer et piloter sa démarche RS

Vente et achat

FORMATIONS

178 **Conseil et Vente à distance**

new CQP

179 **Technico-commercial**

CQP

Conseil et Vente à Distance

DURÉE : **20 jours**

LIEUX ET DATES : **sur demande**

TARIF : **7 000 € HT**

PRÉ-REQUIS

Occuper un poste de commercial sédentaire ou être en passe d'occuper un poste de commercial sédentaire au cours du parcours de formation

OBJECTIFS

- Accompagner les futurs candidats dans l'exercice de leurs fonctions :
- Accueillir et accompagner un client en situation de Vente à Distance
- Analyser les besoins d'un client et vendre des produits et des services adaptés
- Conseiller techniquement le client sur les produits et les services proposés par l'entreprise
- Mettre en œuvre les démarches commerciales définies par l'entreprise en direction de ses clients et prospects dans le cadre de campagnes de prospection ou de fidélisation
- Utiliser les potentialités des outils de gestion de la relation client
- Organiser son activité de vente à distance
- Traiter les retours et les réclamations clients

PROGRAMME

- Les caractéristiques générales du métier de TCS
- Interagir avec l'autre dans une relation de vente
- Analyser et identifier les contraintes techniques du client et tenir compte de la faisabilité technique de l'entreprise
- Construire et développer une proposition commerciale
- Projet individuel
- Optimiser la performance commerciale par un suivi adapté

TÉMOIGNAGE

Marie-Annick COUE

DRH BRANCHE MENUISERIE CHEZ ATLANTEM, SUR LE CQPI « VENTE À DISTANCE »

Dans le cadre d'un projet de digitalisation au sein de notre service clients, nous souhaitions faire monter en compétences nos équipes de commerciaux sédentaires. Nous nous sommes rapprochés de Via Industries pour mettre en place un schéma d'évolution visant à développer leur employabilité et faire reconnaitre leurs compétences. Nous avons tout d'abord défini un référentiel des compétences qui a permis d'identifier le CQPI Vente à distance comme la formation en réponse à nos besoins. Nous avons le projet de former une quarantaine de personnes. Six salariés ont déjà obtenu leur CQPI en 2019. Ils ont beaucoup apprécié cette formation, la qualité des formateurs et la richesse des échanges collectifs. De notre côté, nous avons pu noter une vraie prise de confiance. Nous allons poursuivre la démarche en 2023, car nous sommes convaincus du professionnalisme des équipes de Via Industries. Parallèlement, nous travaillons sur un projet de centre de formation avec Luc Midot, chef de projet développement des compétences chez Via Industries.

Technico-commercial

new

CQP

DURÉE : **12 jours**

LIEUX ET DATES : **sur demande**

TARIF : **4 200 € HT / le parcours inter**

PRÉ-REQUIS

Avoir une activité de Technico-Commercial ou de coordinateur de technico-commerciaux

OBJECTIFS

- Accompagner les futurs candidats dans l'exercice de leurs fonctions :
- Participation à la politique commerciale, déclinaison du plan d'actions commercial et établissement du plan de tournée (ciblage, interlocuteurs, préparation de dossiers techniques...)
- Prospection d'une clientèle, proposition des solutions techniques selon les besoins, impératifs du client et négociation des conditions commerciales
- Participation au développement des produits
- Suivi et analyse des résultats des ventes et proposition des ajustements
- Apport de conseils auprès du client sur les orientations des matières plastiques, des procédés et les règles générales de conception d'un produit plastique

VIA Industries
Expert-conseil pour le développement des industries

Nos formateurs

UNE ÉQUIPE ÉTENDUE DE 80 FORMATEURS

Proximité, agilité et innovation, sont les maître-mots qui ont guidé les équipes Via Industries ces dernières années dans le référencement de nos formateurs. Bien que pour la plupart externes, nos formateurs sont liés de façon étroite au fonctionnement de nos équipes, ils sont « notre équipe étendue ».

À ce titre, plusieurs moments forts collectifs rythment l'année. Chacun de ces rendez-vous est l'occasion d'améliorer nos pratiques et de traiter des signaux faibles qui nous permettent d'imaginer les formations avec les modalités et les contenus les plus adaptés aux besoins de nos entreprises.

Ces moments de co-développement avec nos formateurs nourrissent notre offre et développent une cohésion forte. L'expertise d'ingénierie pédagogique de nos chefs de projets mêlée à l'expérience de nos formateurs terrain est une alchimie qui fait une des forces des programmes de formation de Via Industries.

DES FORMATIONS ÉGALEMENT ANIMÉES PAR LES MEILLEURS EXPERTS DU SYNDICAT

Notre offre de formation est en partie le prolongement de l'offre de service du syndicat Polyvia, à ce titre nos experts RH, nos juristes, nos conseillers santé, sécurité environnement, nos chefs de projets en économie circulaire, en RSE, en qualité et amélioration continue… auxquels vous faites appel au quotidien au sein de votre syndicat Polyvia sont aussi ceux que vous retrouvez comme animateurs de nos formations sur ces mêmes thèmes. Parce qu'ils vous conseillent au quotidien, parce qu'ils ont une vue globale sur les enjeux actuels et à venir des entreprises de plasturgie, ils sont les mieux placés pour construire et animer les parcours de formation que nous vous proposons.

POLYVIA FORMATION

UNE EXPERTISE TECHNIQUE ET UN MAILLAGE TERRITORIAL DENSE

Parce qu'il est essentiel de maîtriser les techniques Plasturgie et Composites, d'avoir une bonne expérience de vos métiers, de vous assurer une qualité irréprochable, un suivi et un service sur la durée, nous nous appuyons sur des équipes fidélisées :

20
FORMATEURS SALARIÉS

+40
PARTENAIRES DE LONGUE DURÉE

DES EXPERTS SUR CERTAINS SUJETS SPÉCIFIQUES

Tous ont une double compétence technique et pédagogie, que nous nous attachons à renforcer en permanence, via un plan de développement de compétences poussé. Nous avons aussi cherché à répartir nos équipes sur l'ensemble du territoire français au plus proche de nos clients industriels plasturgie. En moins d'1 an, nous avons ainsi renforcé notre présence dans le Nord, à Paris, dans le Grand Ouest, et en Bourgogne Franche Comté.

Antoine, Christophe, Didier, Eric, Guillaume, Jacques, Marina, Nordine, Olivier, Pascal, Rachid, Robert, Romain, Stéphane, Vincent, et tous les autres, sont à votre disposition pour vous épauler au quotidien et faire monter en compétences vos équipes.

NOS PLATEAUX TECHNIQUES

Notre enjeu ? Disposer de matériels au plus proche de vos réalités, et en même temps pertinents à titre pédagogique, pour faire monter en compétences vos équipes.
Pour répondre à cet enjeu :

Nous avons des salles de formation en propre, sur Alençon, Le Bourget du Lac, Lyon, Oyonnax, Paris, Nantes, Rennes, ainsi que 3 plateformes techniques (Alençon, Le Bourget du Lac, Lyon).

Ces plateformes techniques sont équipées de presses à injecter de différents tonnages et différentes marques, extrudeuses tubes et profilés, gonflage et soufflage, thermoformeuses de feuilles, imprimantes 3D, et ilôts de production représentatifs de vos entreprises.

Nous avons aussi des lieux partenaires, avec au total 14 sites de formation et plateaux techniques répartis sur le territoire français

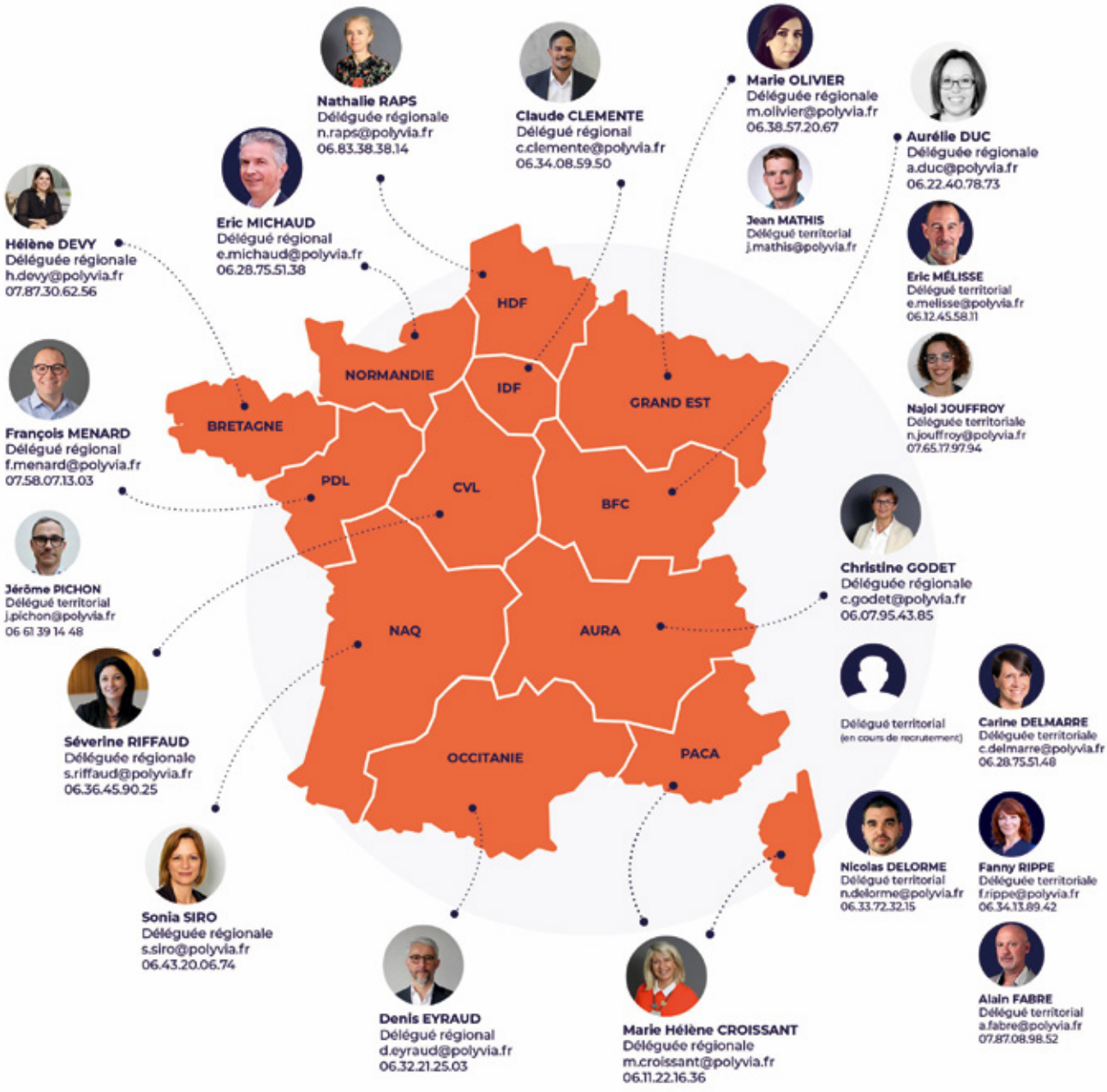
Nous disposons enfin d'une plateforme de formation à distance, pour les actions digitales et multimodales.

Evidemment, nous réalisons aussi de nombreuses formations dans vos locaux et sur vos machines et matériels, c'est même la majorité de nos interventions.

POLYVIA
FORMATION

VIA Industries
Expert-conseil pour le développement des industries

Une équipe à votre écoute



Créer vos parcours de formation sur-mesure

AVEC 8 INGÉNIEURS PROJETS

Spécialiste de la gestion de projets complexes, nous saurons vous proposer un accompagnement individualisé le plus adapté à vos enjeux.

Avec Via Industries, vous êtes accompagné :

dans la construction de votre projet de formation : état des lieux des actions, identification des ressources clés, réalisation du modèle économique, rapport d'analyse des pratiques et préconisations...

dans la relation pédagogique : évaluation des apprentissages, pratiques d'animation, suivi...

dans la gestion des parcours : construction des parcours de formation, capitalisation des pratiques métiers, évaluation des effets de la formations...

au niveau des aspects réglementaires, administratifs et financiers.

Notre dernière enquête de satisfaction client a permis d'atteindre un taux de satisfaction de 100%.
Plus précisément, nos clients apprécient la qualité d'adaptation et de construction sur-mesure de nos ingénieurs formation qui font la force de VIA Industries.

POLYVIA
FORMATION

Contacts

Loona POL
Tél. +33 (0)2 33 81 26 21
l.pol@polyvia-formation.fr

Marie-Anne BUCK
Tél. +33(0)4 26 68 28 78
m.buck@polyvia-formation.fr

Polyvia Formation
Tél. +33(0)4 72 68 28 28
contact@polyvia-formation.fr
1, boulevard Edmond Michelet
69372 Lyon Cedex 08

www.polyvia-formation.fr

Isabelle DURAND
Tél. + 33(9)71 00 99 53
i.durand@via-industries.fr

Via Industries
Tél. +33(9) 71 00 99 53
contact@via-industries.fr
2, allée du Bâtiment
35016 Rennes Cedex

www.via-industries.fr

Crédits photos : Adobe Stock, Mecanhor, Nemera, Polyvia, Polyvia Formation, Via Industries, PRP Création, SEPAL, Styl'monde, Veka Recyclage. Création : J'articule

VIA Industries
Expert-conseil pour le développement des industries