

CQP Technicien qualité

FORMATION QUALITÉ

INFORMATIONS PRATIQUES

DURÉE : 16,5 jours + évaluation 0,5 jour

LIEUX ET DATES

LYON 25 avril
RENNES semestre 2

TARIF :

Repérage : 400 € H.T.

Parcours de formation : 5775 € H.T.

Évaluation : 800 € H.T.

Organisation possible en INTRA

Le technicien qualité est un acteur primordial au sein d'une entreprise de production ou de services. Un CQP reconnu par la branche à destination de vos techniciens, animateurs, coordinateurs, assistant ou opérateurs souhaitant acquérir les compétences essentielles de ce métier : connaissance des exigences, mise en œuvre des outils, analyse, audits, animation et communication.

PRÉREQUIS

Pas de prérequis

OBJECTIFS

- Établissement d'outils de contrôle de conformité, de traçabilité et de suivi qualité
- Réalisation d'audits, de visites de terrain en vue de vérifier la conformité d'application des règles, procédures et consignes qualité
- Suivi et analyse des données des contrôles du processus, des procédés ou produits
- Identification et traitement des non-conformités et des écarts et mise en place des mesures préventives ou correctives

PROGRAMME

Module n°1 : Comprendre et participer à la stratégie de l'entreprise - 1 jour

Module n°2 : Agir au sein d'un Système de Management Qualité - 2 jours :

Les objectifs d'un système de management de la qualité (SMQ) • La structure d'un système de management (exemple de l'ISO 9001) • Identifier les activités et processus dans son champ de compétences

Module n°3 : Assurer un contrôle efficace, anticiper les risques et résoudre les problèmes – Les outils de l'amélioration continue - 2 jours : Surveillance et mesure de la qualité • Gérer les Equipements de Mesure, de Contrôle et d'Essai (ECME) • Résoudre les problèmes au quotidien

Module n°4 : Savoir exploiter les outils statistiques - 2 jours : Surveiller et améliorer un procédé industriel au moyen des statistiques • Connaître les outils Capabilités, SPC, Plan d'expérience, Echantillonnage

Module n°5 : Communiquer et animer des campagnes de sensibilisation – Management visuel - 2 jours : Mettre en œuvre l'outil 5S

Suivi intermédiaire – Parcours CQP technicien Qualité – 0.5 jour : Echange visio avec le/la stagiaire, le tuteur/tutrice et le chargé du suivi / parcours • Objectif : vérifier la bonne mise en œuvre des compétences acquises au sein de l'entreprise

Module n°6 : Mettre en œuvre les consignes et règles HSE – 2 jours

Module n°7 : Réaliser un audit qualité – 4 jours (dont 2 jours en entreprise) : Préparer, réaliser et rendre compte d'un audit interne

Module n°8 : Préparation à l'évaluation – 1 jour

MÉTHODE PÉDAGOGIQUE

Supports documentaires, échanges de bonnes pratiques et retours d'expérience, formation en présentiel, mise en œuvre de jeux / exercices ludiques pour faciliter la compréhension et l'appropriation, un parcours alliant formation en centre et en entreprise

PLUS D'INFORMATIONS

ANIMATION

Experts VIA industries

PUBLIC


Salarié souhaitant se professionnaliser dans son travail de technicien qualité

NOMBRE DE STAGIAIRES

5 minimum - 13 maximum

MODALITÉ D'ÉVALUATION DES ACQUIS

Evaluation, certificat de qualification professionnelle

 Nous consulter pour étudier avec notre référent handicap la faisabilité d'accueil selon le handicap

CONTACT

BRETAGNE / CENTRE-VAL DE LOIRE
Romain Gislott - 07 65 17 99 36 -
r.gislott@via-industries.fr

AUVERGNE RHÔNE-ALPES
Fabrice Lescure - 07 65 17 97 21 -
f.lescure@via-industries.fr

Carole Milleret - 07 56 05 45 91 -
c.milleret@polyvia-formation.fr